

エネルギー使用 合理化事業者支援事業

(旧先導的エネルギー使用合理化設備導入モデル事業)

事業の趣旨

国際的な地球環境問題への関心の高まりの下で、将来のエネルギー需要の伸びを抑えるため、省エネルギーの推進に最大限の努力をしていくことが求められています。産業分野においては、これまでの事業者の自主的な取組みにより、世界的に見て我が国は高い省エネルギー水準を達成してきたものの、我が国のエネルギー消費全体に占める割合は依然として最大です。

本事業は、事業者における一層の省エネルギー対策を推進するための支援策として位置づけられ、更なる省エネルギーへの取組みを支援し、それを広く普及啓発していくことにより、地球温暖化防止に貢献しようとするものです。

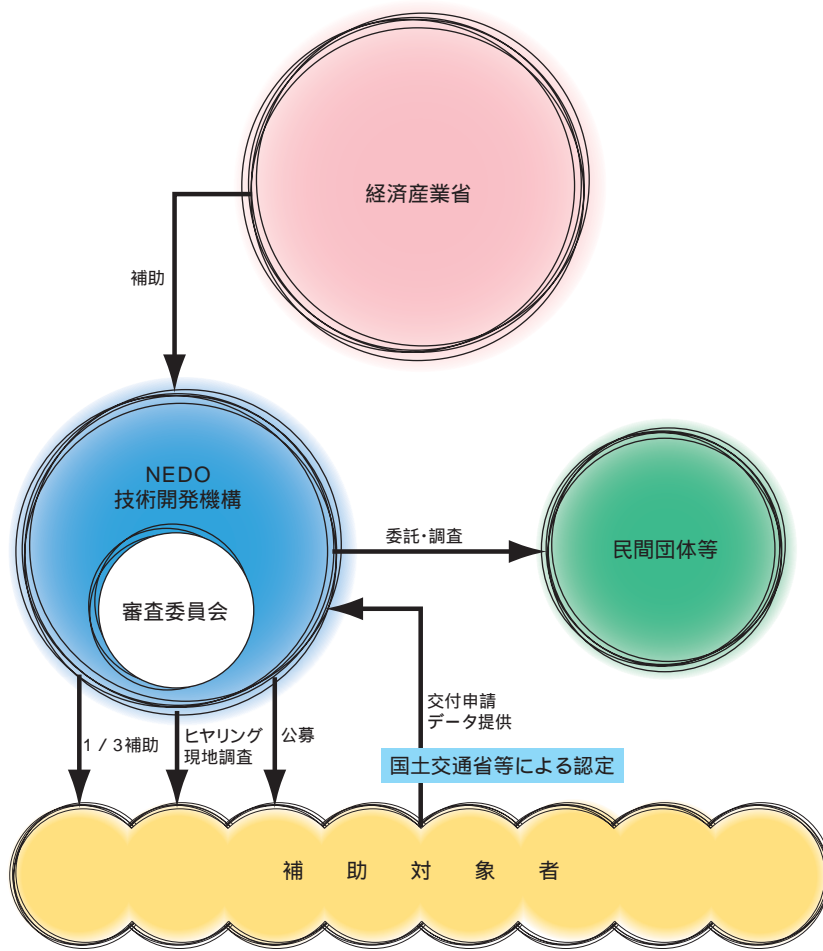
事業の概要

エネルギーを使用して事業を行っている者が、更なる省エネルギーを推進するための設備・技術を導入する取組みに対し、当該事業に必要な費用の一部を補助します。

これまでに各業種の幅広い企業等から応募があり、採択した事業は、プロセス改善、廃熱利用、廃棄物利用、高性能工業炉、ESCO事業、複数企業連携、大規模省エネルギー設備の導入、運輸部門における省エネルギー事業等によりエネルギーの使用合理化を図るものです。

平成10年度から平成17年度までの公募で採択され、既に終了した事業及び実施中の事業は、補助金総額で約590億円、原油換算で151万KL/年の省エネルギーが期待されます。

補助事業のスキーム



本資料は採択時の情報に基づき作成されています。

独立行政法人新エネルギー・産業技術総合開発機構のエネルギー使用合理化事業者支援補助金は、経済産業省が定めたエネルギー使用合理化事業者支援補助金交付要綱第3条に基づく国庫補助金を省エネルギー効果が高いと見込まれ、費用対効果が優れていると認められる設備・技術を導入しようとする方に交付するものです。

平成10年度 先導的エネルギー使用合理化設備導入モデル事業一覧

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
1	DIP高配合化事業	日本製紙株式会社 北海道釧路市鳥取南2-1-47	新聞用紙原料として、エネルギー原単位の低い古紙パルプ(DIP)の70%高配合の実現により、従来法に比べ原木の粉碎等に係るエネルギーを大幅に削減する。
2	ポリブタジエンラバー製造プロセスの脱溶剤工程の効率化事業	JSR株式会社 千葉県市原市千種海岸5	ポリブタジエカンゴム製造を新プロセスにすることにより、プロセスの脱溶剤工程で現溶剤より低沸点の溶剤に換えることで、加熱用スチームの削減及び熱回収の強化により省エネルギーを図る。
3	アルミニウム溶解保持炉の酸素バーナー化事業	日本線材株式会社/ 富山住友電工株式会社 富山県新湊市奈呉の江10-2	アルミニウム溶解鑄造一貫ラインの溶解保持炉の空気バーナーを新開発の熱効率の高い酸素バーナーに置き換えることにより、燃料の大幅な削減を図る。
4	エアプレヒーター設置事業	富士石油株式会社 千葉県袖ヶ浦市北袖1番地	排ガス温度が高い加熱炉にエアプレヒーターを設置し、効率的に燃焼用空気を予熱する事で燃料消費量の削減及び温室効果ガスの排出削減を図る。
5	鍛造工場に於ける誘導加熱装置改造事業	川崎鍛工株式会社 茨城県猿島郡三和町 下片田881	高効率誘導加熱装置の導入により、加熱に係る電気エネルギーの大幅な削減を図る。
6	第二製鋼工場低温廃熱回収事業	住友金属工業株式会社 茨城県鹿嶋市大字光3番地	アンモニア・水混合媒体を用いたカーリナサイクルを用いることにより、従来、廃棄していた低温廃熱(約98℃の温排水)を電力として回収し大幅な省エネを図る。
7	溶銑処理設備への廃熱回収ボイラ導入事業	株式会社神戸製鋼所 兵庫県加古川市金沢町1	溶銑の脱炭処理時に酸化鉄・石灰・酸素を吹き込み時に発生する高温の排ガスをボイラに導き、蒸気として回収することにより、省エネルギーを図る。
8	ガスタービン導入による省エネルギー及び環境対策事業	サントリー株式会社 大阪府大阪市港区 海岸通3-2-30	蒸気再圧縮装置(VRC)とガスタービン発電設備との組み合わせにより、廃熱及び追焚蒸気を酒の蒸留熱源として利用することにより、省エネを図る。
9	静岡製作所におけるコージェネ熱・動力カスケード回収設備設置事業	三菱電機株式会社 静岡県静岡市子鹿3-18-1	高耐熱材とデジタル制御を使用した高効率環境調和型ガスタービンコージェネレーションシステムを導入し、電力使用量低減、蒸気の空気圧縮機の動力源としての有効利用による省エネルギーを図る。
10	ガスエンジン導入による省エネ、環境対策及び産廃の減量化事業	雪印乳業株式会社 大阪府大阪市都島区 南通1-21-41	ガスエンジンで発電、廃熱蒸気をプロセスに利用し、省エネを図ると共に廃熱温水を汚泥の減圧乾燥装置熱源として利用し大幅な減容化により処理に係るエネルギーの削減も図る。
11	コージェネレーションシステム及び廃液減容設備の導入事業	株式会社村田製作所 滋賀県野州町大字大篠原2288	蒸気を熱源とする廃液減容化設備とコージェネレーションシステムを組み合わせたエネルギー合理化設備を導入、CO ₂ 排出量及びエネルギー使用量の低減を図る。
12	見立病院省エネルギーシステム導入事業	医療法人 和光会 福岡県田川市弓削田3237	コージェネシステムとLPガスエンジン発電機を設置して電力負荷平準化、省電力を行い、廃熱は建物の空調、給湯に利用する。
13	コークス乾式消火設備発生蒸気量増加対策設備設置事業	住友金属工業株式会社/ 株式会社住金鋼鉄和歌山 和歌山県和歌山市湊1850	コークス乾式消火設備(CDQ)における系内発生ダストを燃焼リサイクルすることと、効率的な燃焼を実現することで、蒸気発生ボイラー能力のフル活用を図ることにより省エネルギーを図る。
14	廃プラスチック類破砕設備導入モデル事業	株式会社トクヤマ 山口県周南市渚町4900-1	廃プラスチック等を特定のサイズに破砕及び特定流速で供給する装置を設置し、セメント製造用燃料として有効利用することにより、大幅な燃料削減を図る。
15	粒状合成樹脂の石炭燃焼ボイラにおける利用事業	株式会社神戸製鋼所 兵庫県加古川市金沢町1	粒状燃料化された合成樹脂を高熱量・低CO ₂ 発生燃料として、石炭燃料ボイラーで国内で初めて利用し省エネルギー及び炭酸ガス発生量の削減を図る。

事業中止 1件

平成11年度 先導的エネルギー使用合理化設備導入モデル事業一覧

No	事業の名称	事業者名・実施場所	実施内容
1	鍛造工場における誘導加熱前、素材予熱省エネ装置導入事業	東洋鍛工株式会社 茨城県龍ヶ崎市長原塚町 3711番地	鋼の熱間鍛造素材を加熱する手段として、現状は常温から鍛造温度まで電気誘導加熱装置を用いているが、導入するガス燃焼式高効率予熱炉で、ほぼ中間温度まで加熱することにより、電力量を大幅に削減し、省エネルギー化を図る。
2	省エネ型小粒石灰石焼成炉更新事業	河合石灰工業株式会社 岐阜県大垣市赤坂町 字山下敷1749	現状炉は小型で土中に設置してある為十分な熱回収が出来ず、熱効率が悪い。従来困難とされた小粒石灰石の焼成を予熱帯を大きくした熱効率のよい自立式堅型石灰炉にリプレースするとともに、制御設備を完備する。
3	ガスエンジン導入による省エネルギー・CO ₂ 削減及び6価クロムを含んだ排水処理・環境事業	オテック株式会社 大阪市城東区今福東 3丁目1番40号	イオン交換樹脂によるメッキ液精製装置及びメッキ槽にガスエンジンの廃熱利用によるメッキ液の加熱冷却システムを構築し、メッキ工場全体の省エネを図る。
4	冷却工程における高効率冷凍蓄熱システム及び同設備からの温水回収システム導入事業	麒麟麦酒株式会社 岡山県赤磐郡瀬戸町万富 678番地	工場ユーティリティで大きな役割を担っている冷凍設備を高効率の設備(アンモニア冷凍機、ダイナミックアイス蓄熱槽)に全面更新し、電力及び蒸気使用量を大幅に削減する。また、冷却時に発生する凝縮熱を温水として回収し、場内で利用することにより蒸気(重油)使用量を削減する。
5	蒸気の乾き度upと減圧ロス回収事業	山陽特殊製鋼株式会社 兵庫県姫路市飾磨区中島 3007番地	機械式高効率ドレン分離装置を用いて蒸気の乾き度を向上させ、蒸気の加熱を低減。さらに蒸気タービンの減圧ロス回収とそれにコンバインドされた大型空気圧縮機の導入によりベースロードの低電力化、群制御の改善によるエア供給システムの最適化により省エネルギー化を図る。
6	インブレンモノマー製造プロセスの効率化事業	JSR株式会社鹿島工場 茨城県鹿島郡神栖町東和田 34番地-1	高度制御システムを導入し、プロセスを多変数予測制御により数値モデル化し運転目標ざりぎりの運転制御を行い、省エネルギーを図る。また、新技術である高効率トレイとコンピュータを利用したピンチテクノロジー解析を組み合わせることで熱回収の最適化を図る。
7	転炉操業に同期化した新取鍋加熱システムの構築事業	JFEスチール株式会社 岡山県倉敷市水島川崎通り 1丁目	転炉から溶鋼を受ける取鍋を台車上でオンラインにて短時間急速加熱できる装置を導入し、取鍋加熱と転炉操業の同期化を図り、取鍋での溶鋼温度低下量を補償するシステムを世界で初めて構築し、転炉出鋼温度の低減と取鍋加熱の燃料ガス使用量の大幅削減を図る。
8	KP苛性化工程における製紙用炭酸カルシウムの製造による省エネルギー事業	日本製紙株式会社 岩国工場 山口県岩国市飯田町 2丁目8番1号	製紙用填料として優れた炭酸カルシウムの製造法の独自開発により、多くの重油と電力を消費するキルン操業の低減を可能とし、省エネルギーと炭酸ガス放出の削減を図る。
9	製鉄ダストの効率的リサイクル事業	新日本製鐵株式会社 広畑製鐵所 兵庫県姫路市広畑区富士町1	発生ダストを主体とした原料に石灰を内装したペレットを製造し、回転床炉で還元ペレット化し、熱間状態のまま転炉型溶解炉に他の含鉄材とともに装入し、溶銑製造エネルギーを削減する。
10	活性炭吸着から蓄熱燃焼への変更による溶剤排ガス処理効率化事業	松下電器産業株式会社 岡山県津山市草加部字鮎込 1458-5	従来の活性炭吸着方式の脱臭装置から、蓄熱燃焼方式脱臭装置へ変換することで、助燃料をほとんど不要とし、余熱は廃熱ボイラで回収する。さらにブロワ動力もコンパクト化しモーター動力も低減。
11	自動車用スチールタイヤコード製造における省エネルギー対策事業	東京製綱スチールコード株式会社 岩手県北上市北工業団地7-1	自動車用スチールタイヤコード製造において、メッキ拡散工程で流動槽炉の廃熱を有効利用する事による燃料削減、及び撚り線工程で撚線機の空気抵抗を少なくする事による消費電力の削減を図る省エネルギー対策事業。
12	最適運転モード構築プログラムを導入した熱および電力の供給事業	株式会社東京エネルギーサービス 東京都渋谷区恵比寿 4丁目20番地3号	地域冷暖房とコージェネを組み合わせ、最適モードプログラムに基づく運転により、電力供給するとともに廃熱を地域冷暖房の熱源として徹底的に活用し、熱製造に必要なエネルギーの約85%を廃熱で賄うことにより省エネルギーを図る。
13	製品プレス洗浄ライン総合的省エネルギー・環境貢献システム事業	松下電器産業株式会社 電化・住設社 兵庫県神戸市西区高塚台1-5-1	温水、蒸気、排ガスを有効利用するためのガスエンジンと、残りの蒸気を使うための蒸気吸収式冷凍機を製品プレス洗浄ラインに組み込んだトータル省エネルギーシステム
14	ガスタービン及び排水処理回収メタンガス高効率利用設備導入事業	サントリー株式会社 京都府長岡京市調子3丁目1-1	ガスタービンの排気と排水処理設備からの回収メタンガスを混合し追い焚き燃料にした排熱ボイラを組み合わせたコージェネ及びプロセス蒸気の負荷変動を平準化させるスチームアキュムレータの導入により、省エネルギーを図る。
15	天然ガスを利用した省エネルギー型醤油工場の構築事業	キッコーマン株式会社 兵庫県高砂市荒井町新浜 1丁目1番1号	天然ガスをエネルギー源とした ガスコージェネレーションシステム ガス吸収式冷凍機 スチームボイラを組み合わせエネルギー負荷の平準化と省エネ、地球環境保全を図る。
16	ゴミゼロ工場を目指した排水処理汚泥のリサイクル化事業	明治製菓株式会社 大阪府高槻市朝日町1-10	都市ガスを利用した高効果ガスエンジンにより発電し、廃熱回収の内、蒸気は産廃物の原料リサイクル化及び工場プロセスでの利用、温水は加熱・保温及び洗浄用として利用。また処理後の産廃物は肥料としてリサイクルされる。

平成11年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
17	有臭ガスの排気再熱による脱臭処理・省エネルギーシステム導入事業	花王株式会社 和歌山県和歌山市湊1334番地	脱臭処理の熱源にガスタービン排気ガスと都市ガス排気再燃化技術を利用し、脱臭に必要な有臭ガスの高温滞留時間帯を確保しその熱を高圧蒸気回収する事で大幅な省エネルギーとCO ₂ 発生量の低減を達成する。
18	製紙業における排熱を直接紙乾燥に利用する事業	丸富製紙株式会社 富士根工場 静岡県富士市天間686番地	紙乾燥システムにおいて、コージェネの排ガスを直接紙に吹き付け乾燥させること及び排熱ボイラーの蒸気をヤンキードライヤーの熱源として利用することによる省エネ事業。
19	需要近接分散型熱供給とネットワークによる統合エネルギー管理システム導入事業	三菱電機株式会社 兵庫県尼崎市塚口本町8-1-1	エネルギー供給源として最新の超小型高効率コージェネシステムを需要近辺に分散配置し、情報通信ネットワークを介して、需要に合わせた最適協調制御を行うことで、効率的な熱・電気の供給を実現する分散型エネルギー管理システムを導入する。
20	高効率小型ガスタービンコンバインドシステムおよび排熱を利用したプロセス冷水製造事業	東洋製罐株式会社 神奈川県川崎市川崎区浮島町11番1号	高効率スチームタービンを搭載した小型ガスタービンコンバインドシステムとその排熱を利用した蒸気吸収式冷凍機を導入することにより、高い省エネ性を実現すると共にフロンの削減及び電力負荷平準化を図る。
21	法師省エネルギーシステム導入事業	有限会社善吾楼 石川県小松市粟津温泉	180KWの小型ディーゼルエンジンコージェネを設置して熱回収する。冷却塔方式による軸端ファン不要分を電力回収し、廃熱は給湯として利用する。また、通信回線による遠隔状態監視リモートメンテナンスシステムを導入。
22	産廃物燃料と汚泥の混合燃焼による環境対策及び省エネルギー事業	三菱ガス化学株式会社 東京工場 東京都葛飾区新宿6丁目1番1号	工場より排出される資源回収燃料(産廃物)を固定燃料化し、汚泥焼却施設にて燃焼することにより、資源回収物の減容化と熱エネルギーの有効利用及び焼却炉燃料における化石燃料(A重油)の削減による省エネルギー化を図る。
23	生コンスラッジ処理による省エネルギーCO ₂ ・SO _x 排出量削減及び廃棄物の有効利用量拡大事業	第一セメント株式会社 神奈川県川崎市川崎区浅野町1番1号	ガスタービンの排気ガスを生コンスラッジや水砕スラグ等の廃棄物の乾燥熱源として利用し、廃棄物の処理量を拡大するとともにCO ₂ ・SO _x の排出量低減とエネルギー使用量の低減を図る。
24	燃料ガス削減を目的としたガスタービン省エネルギー事業	出光興産株式会社 徳山製油所 山口県周南市新宮町1番1号	既設のガスタービンについて、ガスタービン系外への熱ロス削減 タービン室内構造(翼の形状、シール機構)の改造 中間冷却器停止に伴う温度環境変化に適した材質への変更等の改造により燃料ガスの削減を図る。
25	送風機及びポンプの高性能インバータとファジィ制御による省エネ事業	オムロン株式会社 京都府綾部市中山町鳴谷3-2	省電力を進めることでCO ₂ を削減し、地球温暖化防止に寄与することを目的とし、空調用の送風機と冷温水ポンプとに、高性能インバータ(スーパーマイザー)とファジィ制御を付加し、省エネ制御運転を行う。
26	空調熱源効率化による余剰蒸気の複合的有効活用システム導入事業	松下電子工業株式会社 富山県魚津市東山800番地	コージェネレーション発生蒸気の減圧時のエネルギーの背圧タービン駆動空気圧縮機による回収、寒冷地の空調熱源設備へのフリークーリング導入による空調熱源の蒸気の節減及びその節減蒸気を更に二次タービン駆動空気圧縮機に利用する複合システム(ESCO事業)
27	事務所向け自然循環空調及び高効率照明・調光システム導入事業	三菱電機ビルテクノサービス株式会社 東京都荒川区荒川7-19-1	一般事業所ビルの省エネを目的に自社ビルをケーススタディとして自然循環空調を導入し圧縮機運転を大幅に削減、更に高効率照明と自動調光システムによる省エネの実現を図る。
28	富山市民病院エネルギー効率化整備事業	富山市立富山市民病院 富山県富山市今泉北部町2-1	既設蛍光灯設備の安定器と蛍光管をインバータ式の高効率型への更新及び空調系搬送動力のインバータ制御システムの導入。電力消費状況のリアルタイム監視システムの導入による削減検証を行う。(ESCO事業と協力)
29	日立病院におけるESCO事業	株式会社日立製作所 日立総合病院 茨城県日立市城南町2丁目1番1号	ESCO事業者との協力により ボイラー整備の高効率化 照明設備の高効率インバータ化 空調用ポンプモータのインバータ化 エネルギー監視制御システムによる省エネルギー量のモニタリングを実施し省エネを図る。
30	排熱を高効率に利用する省エネルギー空調システム導入事業	東邦瓦斯株式会社 愛知県東海市新宝町507-2	高効率ガスエンジン発電設備と、排熱からの熱回収量を向上させるための新しい方式である排ガス直接投入型冷温水機とを組み合わせた。また照明設備、変圧器を省エネタイプへ更新する。(ESCO事業者と協力)

事業中止 1件

平成12年度 先導的エネルギー使用合理化設備導入モデル事業一覧

No	事業の名称	事業者名・実施場所	実施内容
1	省エネ型ペットボトル再生処理事業	よのペットボトルリサイクル株式会社 三重県阿山郡伊賀町大字 柘植町字柘原853	独自開発した、ペットボトルの既設大規模再生処理ライン(日本初)をベースに、新たな省エネ技術を盛り込んだラインを設置し、さらなる省エネを図る。
2	排熱利用造水設備導入による省エネルギーと水のリサイクルシステム設置事業	日産車体株式会社 神奈川県平塚市天沼10-1	自動車工場にコージェネを導入し、その排熱を利用して多重効用蒸発法により造水した温水を洗浄工程に利用することにより大幅な省エネを図る。
3	省エネルギー型200Lオープンドラム缶更生工場構築事業	日新容器株式会社 兵庫県尼崎市東海岸町1-4	ドラム焼却炉において、自動ブラッシング装置付の3段式排ガス熱交換器、エアカーテン付き乾燥炉等の最新技術の導入で省エネを図る。
4	シュレッダーダスト再加工による省エネルギーとリサイクル推進事業	拓南商事株式会社/ 拓南製鐵株式会社 沖縄県具志川市字州崎8-2	現在、埋立処分している廃自動車のシュレッダーダストを、さらに細かく破碎し、燃料として回収して電炉の助燃材として利用することにより省エネを図る。
5	ディーゼルエンジン廃熱を湿式集塵ダスト再資源化のための乾燥熱源とする総合省エネルギー事業	日産自動車株式会社 栃木県河内郡上三川町上蒲生 2500	ディーゼル発電機の廃熱を利用し、新たに開発したエネルギー効率のよい縦型乾燥炉を用いて湿式集塵ダストを乾燥することにより省エネを図る。
6	半導体製造工場における省エネ、リサイクル推進事業	株式会社リコー 兵庫県加東郡社町佐保30-1	フッ酸廃水の処理設備、空調ファンのインバーター化、空調用冷却水の濾過装置・予冷装置等の導入により資源のリサイクル及び省エネを図る。(ESCO事業者との協力事業)
7	自動車部品生産工程の蒸気・排ガスシステムに熱カスケードを応用した省エネルギー型ESCO事業	アラコ株式会社 愛知県豊田市亀首町 金山88番地	ガスタービンコージェネ、低温廃熱回収冷凍機(ジェネリンク)、蒸気タービン復水システムおよび最適制御システムを導入し、熱の徹底したカスケード利用により省エネを図る。(ESCO事業者との協力事業)
8	廃温熱カスケード利用によるデシカント型除湿等複合省エネシステム導入事業	九州松下電器株式会社 大分県宇佐市上田2111	ディーゼルエンジンの廃熱を利用したデシカント型除湿システム(吸着式除湿方式)、冷温水空調、蒸気等の複合導入により大幅な省エネを図る。(ESCO事業者との協力事業)
9	集中化装置での省エネ事業	株式会社ジャパンエナジー 岡山県倉敷市潮通2-1	既設冷却塔を直交流型から効率のよい向流型へ更新して駆動エネルギーを削減し、加熱炉放射チューブ、炉壁、炉床へのセラミックコーティング施工により燃料とスチームを削減する。(ESCO事業者との協力事業)
10	石化プラントの排水汚泥と廃エネルギーを有効利用したユーティリティプラントでの省エネルギー事業	鶴崎共同動力株式会社/ 昭和電工株式会社 大分県大分市大字 中ノ洲2番地	燃焼効率の高い高速流動炉を導入し、排水汚泥の乾燥工程を省略して廃油類とともに燃焼させ、併せて新廃熱回収プロセスにより既設ボイラーの有効活用を可能とし、省エネを図る。
11	超高効率冷凍機導入と運用システム改善による冷房エネルギー削減事業	株式会社ニューオータニ 東京都千代田区紀尾井町4-1	超高効率スクリュウ冷凍機(ローレンツサイクル)を既設のターボ冷凍機と置き換え、既存水蓄熱設備との有機的運用により大幅な省エネを図る。
12	電子部品(抵抗器)の製造工程における省エネLD励起レーザートリミング装置の導入事業	福井松下電器株式会社 福井県福井市定正町401番地	電子部品の微細切削工程に用いるレーザートリミング工程において、大容量レーザーダイオード励起光線方式(世界初)の導入により、所用エネルギーを大幅に低減する。
13	工場空調省エネルギーモデル工場	ダイキン工業株式会社 大阪府堺市金岡町1304番地	新開発のゾーン空調(ストリートフロー空調)及び省エネ型大容量インバーター室外機等の導入により工場空調の省エネを図る。
14	軸流ファンクリーンルームを新空調システムへ変更改善する事業	セイコーエプソン株式会社/ 東北エプソン株式会社 山形県酒田市十里塚166-3	既設クリーンルームの軸流ファンを新空調システムに変更・更新し、大幅な省エネを図る。
15	高効率熱交換設備導入による蒸留塔の熱回収事業	出光興産株式会社 千葉県市原市姉崎海岸2番地1	蒸留塔中間部の流体から熱回収を目的とした熱交換設備(蒸気発生器)等を設置するとともに熱交換設備伝熱管内部に汚れ付着防止機器を導入することにより省エネを図る。
16	鋼材の高均熱、高効率トータル加熱制御システム導入モデル事業	JFEスチール株式会社 広島県福山市鋼管町1番地	厚板の連続加熱炉において、鋼板支持位置・加熱時間の適正制御、と高速噴流型長火炎バーナーの適用による炉内ガス流れの適正化、による高均熱度・高効率加熱を世界で初めて実施し、省エネを図る。

平成12年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
17	カスケード式冷凍システムの構築によるドライアイス生産効率向上および省エネルギー事業	昭和炭酸株式会社 神奈川県川崎市川崎区扇町7-1	ドライアイス成形機に噴出していた液化炭酸を、更に低温まで冷却して噴出することにより、ドライアイスの生成効率を大幅にアップさせ省エネを図る。
18	溶接用ソリッドワイヤの省エネ型伸線設備導入事業	株式会社神戸製鋼所 京都府福知山市長田野町3-36	ダイス引抜き方式から、独自開発のロール圧延式の線材伸線機の導入により、焼鈍、メッキプロセスを省略し、大幅な省エネを図る。
19	省エネ型焼成治具開発による新焼成工法導入事業	北海道松下電器株式会社 北海道千歳市長上郡1037-2	焼成用治具(焼成サヤ)の開発、および炉内雰囲気均一化構造による短時間焼成技術の導入による省エネを図る。
20	熱延デスケーリングにおける省エネルギー事業	住友金属工業株式会社 和歌山県和歌山市湊1850	熱延ラインのデスケーリングに直列多重インバーターを導入し、併せて圧延条件から演算定義された最適な圧力・流量に制御することで、省エネを図る。
21	電解銅箔工場における省エネルギー及び高歩留製造システム導入事業	古河サーキットフォイル株式会社 栃木県今市市市部荊沢601-2	電解銅箔製造プロセスにおいて、表面皮膜とその安定生成技術の開発、回転陰極の改善、等により高歩留まり及び省エネを図る。
22	高速多ストランド圧延機における省エネルギー対策事業	新日本製鐵株式会社 岩手県釜石市鈴子町23番15号	高性能な接合装置、バリ取り装置の開発による、世界初のマルチストランド圧延機用の鋼材接合装置を用いた連続圧延化により大幅な省エネを図る。
23	超高層賃貸ビルにおけるトリプルジェネレーションシステム導入事業	株式会社世界貿易センタービルディング 東京都港区浜松町2丁目4番1号	ガスタービンコージェネを採用し、排熱蒸気を吸収式冷凍機とターボ冷凍機から成るトッピングシステムの熱源とする。さらに、蒸気を動力回収源として利用するトリジェネシステムにより省エネを図る。
24	乳製品製造におけるマテリアルリサイクル推進および工場総合省エネルギー・環境対策事業	明治乳業株式会社 京都工場 京都府京田辺市大住立原1-1	製品製造用の冷凍設備にアンモニア式吸収式冷凍機を採用し、その熱源として熱電可変ガスタービンの排気蒸気を利用することで環境対策と大幅な省エネルギーを実現する。
25	超高効率水冷ヒートポンプシステム導入による省エネルギーおよびサイト内環境保全活動の有機的結合事業	ソニーイーエムシーエス株式会社 愛知県額田郡幸田町大字坂崎字雀ヶ入1番地	ガスコージェネと超高効率水冷ヒートポンプ(ローレンツサイクル)を組み合わせて、電力の効率運用、廃熱および未利用熱の有効活用により省エネを図る。
26	超低温蒸気回収を図った省エネルギー設備設置事業	東レ株式会社 愛知県東海市新宝町31番地	蒸気の大部分を超低温、低圧の蒸気が占める場合でもエネルギー回収が可能な高効率混気復水タービン(蒸気)と制御方法により大幅な省エネを図る。
27	内・外板塗装工程集約型自動車塗装装置の建設事業	トヨタ車体株式会社 愛知県刈谷市一里山町金山100番地	自動車の内板・外板の塗装工程を集約し、ブースの換気用動力と、換気の温湿度調整用熱エネルギー、を削減した量産型自動車塗装装置を導入し省エネを図る。
28	環境対策設備の廃熱を利用した熱電可変型システム導入事業	日東電工株式会社 愛知県豊橋市中原町字平山18番地	フィードフォワードによる熱電可変制御システム、脱臭炉の廃熱回収ボイラー等の導入により省エネを図る。
29	新殺菌技術による食品製造省エネルギー事業	日本デルモンテ株式会社 福島県原町市小川町555番地	プロセス改善(殺菌技術等)による常温充填化、及び殺菌のための加熱・冷却の熱源のヒートサイクル等により省エネを図る。
30	数値計画法を活用した事業所総合エネルギー管理システム導入事業	株式会社日立コミュニケーションテクノロジー 神奈川県横浜市戸塚区戸塚町216	数値計画法を用いた空調制御システム、3段式圧縮機を用いた冷凍機、蓄熱槽を有した媒体油方式の積層プレス、イントラネットによる監視・ガイダンスにより省エネを図る。
31	廃自動車シュレッダーダスト熱利用事業	小名浜製錬株式会社 福島県いわき市小名浜字渚1-1	酸素富化空気とともにシュレッダーダストを反射炉内に装入することにより、シュレッダーダストの持つ熱量を溶解熱として利用し、反射炉の鉱石溶解ゾーンで燃焼を完了させ省エネを図る。
32	省エネルギー・生産性向上のための粗圧延後の圧延連続化事業	ダイワスチール株式会社 埼玉県三郷市新和3-435-1	棒鋼製造ラインにおいて、粗圧延～仕上圧延の間で、先行および後行材を溶接接合し連続圧延化することにより、圧延バー間ピッチを無くし生産性向上と省エネを図る(世界初)。

事業中止 3件

平成13年度 エネルギー使用合理化事業者支援事業(旧先導的エネルギー使用合理化設備導入モデル事業)一覧

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
1	隣接工場のカス有効利用による水素製造装置の省エネルギー事業	出光興産株式会社 千葉県市原市姉崎海岸2番地1	微量不純物の処理が困難である副生メタンガスを、新技術により水素製造装置の原料に使用可能とし水素製造装置の省エネルギーを図る(日本初)。
2	ESCO事業方式での統合エネルギー利用システムの構築およびこれに基づく動力・蒸気設備改善による省エネルギー事業	株式会社ファーストエスコ/ 石川島芝浦機械株式会社 長野県松本市石芝1丁目1番1号	仮想操業(バーチャルファクトリー)モデルを設定しエネルギーの需要予測を行い、各設備機器を総合的に制御することにより省エネを図る。
3	熱延ラインNO.2加熱炉高温コングレクユ導入による高効率廃熱回収事業	新日本製鐵株式会社 愛知県東海市東海町5-3	熱延ラインの加熱炉へ新開発の高温用回転型蓄熱式熱交換器を導入することにより省エネを図る。
4	食品製造工場の産廃プラスチックのリサイクル油と排熱を組み合わせた循環型省エネルギーシステム導入事業	亀田製菓株式会社 新潟県白根市 大字白根481番地2	回収率が高く金属選別を油化工程中で処理できる先進性の高い乾留式廃プラリサイクル油製造装置の導入により省エネルギーを図る。
5	大阪府立母子保健総合医療センターESCO事業	母子センターエスコ株式会社 大阪府 大阪府和泉市室堂840	温水一次ポンプと冷却水ポンプの流量制御システムの導入、冷温水配管の摩擦低減等、総合的な省エネ改修を行う。
6	ブローアスファルト製造装置における省エネルギー型臭気対策事業	三共油化工業株式会社 千葉県市原市広尾2丁目6番1号	ブローアスファルト製造装置における排ガスの脱臭法として、触媒燃焼方式からプラズマ脱臭装置に変更し、省エネを図る。
7	仕込等の廃熱回収によるウォーマ熱源への利用とそれに伴い余剰となる排水処理回収メタンガス利用による省エネルギー事業	麒麟麦酒株式会社/ キリンエンジニアリング株式会社 兵庫県神戸市北区 赤松台2丁目1番1号	廃水処理において発生するバイオガスを100%ガスエンジンの燃料として利用し省エネルギーを図る。
8	アモルフラス変圧器生産の小型ロー設備および熱原単位低減焼鈍炉の省エネルギー設備導入事業	株式会社日立産機システム 新潟県北蒲原郡中条町 大字富岡46の1番地	アモルフラス製造工程において省エネ型成型設備の導入、焼鈍炉の省エネ化改修等により省エネルギーを図る。
9	電子管用無酸素銅製造において新溶湯精製処理技術導入による省エネルギー事業	古河電気工業株式会社 栃木県日光市清滝町500番地	電子管用無酸素銅製造プロセスにおいて、自社開発の新精製プロセスの導入により大幅な省エネを図る。
10	酒類原料用アルコール蒸留設備における総合的省エネルギーシステムの構築・導入事業	宝酒造株式会社 千葉県松戸市新作字高田111	酒類原料用アルコール蒸留工程において、シミュレーションソフトの導入及び蒸留塔の改造、背圧タービン発電機の導入により省エネを図る。
11	記憶ベース推論手法を活用した熱及び電力の最適供給システム導入事業	アイシン・エイ・タブリュ株式会社 愛知県安城市藤井町高根10番地	記憶ベース推論(MBR)手法による電力の最適供給管理システム等の導入により省エネルギーを図る。
12	トナー生産工程の省エネ事業	キヤノン株式会社/ 大分県キヤノンマテリアル株式会社 大分県杵築市熊野1-111	トナー生産工程において、省エネ型反応設備、瞬停防止装置等の導入により省エネルギーを図る。
13	金属容器フッ素塗装ライン総合省エネルギー・環境貢献システム事業	松下電器産業株式会社 兵庫県加東郡社町佐保5番地	フッ素焼成炉の炉内雰囲気は無酸素化して表面腐食を防止し研磨工程を省くことにより省エネルギーを図る。
14	タイル・焼成工程における低熱容量台車導入事業	東レACE株式会社 岐阜県加茂郡八百津町 野上1542-1	タイル焼成炉において熱慣性が小さい台車を導入することにより大幅な省エネルギーを図る。
15	ガスタービンの排ガスを有効利用した高効率乾燥機システム設置事業	サンダイヤポリマー株式会社/ 三洋化成工業株式会社 愛知県東海町新宝町31-1	タービン排ガスを直接乾燥に利用し、さらに各乾燥ブロックで異なる乾燥温湿度条件に合わせ自然フレッシュエア吸気をゼロになるようにガスタービンを統合制御して省エネルギーを図る。

平成13年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
16	ESCO方式での靴下製造業における省エネ推進事業	株式会社ファーストエスコ/ 九州グンゼ株式会社 宮崎県小林市大字細野2738	独自に開発した低水位染色方式の導入と排熱利用による温水負荷の代替えにより省エネルギーを図る。
17	ESCO方式でのプラスチック製造業における省エネ事業	株式会社ファーストエスコ/ グンゼ株式会社 滋賀県守山市森川原町163番地	無段階可変蒸気供給システムの導入により生産状況に応じ供給蒸気圧を最適化して省エネルギーを図る。
18	化学工場排水のメタン発酵処理とそのバイオガス有効利用設備設置事業	東レ株式会社 愛知県東海市新宝町31番地	排水組成制御システムおよび新開発の補助剤により混合化学排水の嫌気処理を可能とし、回収されるバイオガスをマイクロガスタービンの専焼燃料とし省エネルギーを図る。
19	照明器具年間384万台一貫生産の省エネ製造設備導入事業	松下電工株式会社 新潟県西蒲原郡部分水町大字 大川津字島畑1115番地	新開発の省エネルギー型粉体塗装設備および高効率アモルファストランスの導入により大幅な省エネルギーを図る。
20	マイクロアーク溶接と樹脂一体同時成形による省エネ設備導入事業	松下電工株式会社 新潟県西蒲原郡部分水町大字 大川津字島畑1115番地	電子部品の電極を直接接合するマイクロアーク接合設備および電子部品とケースを兼ね備えた樹脂一体成形設備の導入により省エネルギーを図る。
21	事業統合に伴う熱利用およびミラーサイクルシステムを用いた省エネルギー推進事業	株式会社ダイナックス 北海道千歳市上長部1053-2	新開発ミラーサイクルシステム等を導入し工場、事務所および託児所の総合的な省エネを図る。
22	PET原料リサイクルにおける繊維屑類破砕・造粒設備導入事業	帝人ファイバー株式会社 山口県周南市由加町1-1	繊維屑等をポリエステル原料に加工するリサイクル工程において、これまでの溶融・破砕方式に替えて新開発の溶融エネルギーが不要な破砕造粒方式を導入し省エネルギーを図る。
23	輸送用機械製造における高効率な塗装及び加工工法を適用したエレベーター用ガイドレールの省エネルギー生産システム導入事業	株式会社日立製作所 茨城県ひたちなか市市毛1070	数十回の往復加工が必要なプレーナー加工に替えて1パスで加工できる新加工システム、および鋼材の塗装表面のみを加熱乾燥する設備の導入により省エネルギーを図る。
24	線材コイル熱処理ラインにおける環境保全貢献型総合的省エネルギーシステム事業	株式会社住友金属小倉 福岡県北九州市小倉北区 許斐町1番地	線材コイル熱処理ラインにおいて、急速予熱室、炉体の高気密化、および急速冷却室の導入等による総合的な改修により省エネルギーを図る。
25	自然冷媒及び熱のカスケード利用による複数供給型エネルギー高効率利用システムとエネルギー管理システムを活用した省エネパイラル事業	明治乳業株式会社 群馬県伊勢崎市 長沼町1741の1	排水汚泥処理において新開発の鉄触媒を用いた急速熱分解と急速脱臭を行う汚泥リサイクルシステム等を導入して省エネルギーを図る。
26	組立工場JIS1級恒温化事業	ヤマザキマザック株式会社 愛知県丹羽郡大口町小口乗船1	超高精度工作機械製造用建物において高効率空調機器および最適空調制御システム(大規模工場約1.2万の恒温化)の導入により省エネルギーを図る。
27	熱塊の高均熱・高効率保熱・加熱制御システム導入モデル事業	関東スチール株式会社 茨城県新治郡新治村 大畑580番地	保熱炉への炉内ガス還流方式リジェネレーターの導入、および圧延停止時の熱塊を保熱する加熱炉バッチャー制御システムの導入により省エネルギーを図る。
28	事務所ビルの総合的省エネルギーリニューアルモデル事業	前田建設工業株式会社 東京都千代田区 富士見2丁目10番26号	物理モデルによる負荷予測制御を組み込んだ次世代空調コントローラー、大温度差型ファンコイルユニット、外気最適制御、低外気温高効率チラーを導入して省エネルギーを図る。
29	LNG気化熱及び熱電併給設備排ガス廃熱の有効利用による製油工場の省エネ事業	昭和産業株式会社 兵庫県神戸市東灘区 御影浜町5番地	LNGの気化熱をチラーユニットで利用して冷水循環水を作り真空発生ブースター基数を削減、およびタービン廃熱を製油原料前処理の流動乾燥機に直接利用して省エネルギーを図る。
30	ビジネスデマンドバス運行による省エネルギー事業	第一交通産業株式会社 福岡県北九州市小倉北区 馬借2丁目6番8号	2工場、駅、ホテル5件の移動を事前に検知予約を集約してデマンドバスのダイヤを策定する「ダイヤ編成システム」の導入により省エネルギーを図る。

平成13年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
31	負荷予測と需給コントロールに基づく最適地域熱供給支援システム導入事業	キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3-30-2	オープンネットワークシステムの構築による、二次側負荷情報および気象情報等を加味した地域熱供給支援システムの導入により省エネルギーを図る。
32	窒素発生装置の酸素リッチ排ガスを利用した省エネルギーシステム導入事業	大日本印刷株式会社 広島県三原市沼田西町小原73-1	窒素発生装置から発生する酸素リッチな排ガスを燃焼空気として利用する高効率ボイラーの導入により省エネルギーを図る。
33	製鉄所内発生副生品等のリサイクルにおける省エネ事業	住友金属工業株式会社 住金鉱化株式会社 和歌山県和歌山市湊1850	独自開発の廃熱回収システムの導入及び廃プラを燃料として使うだけでなく還元剤として利用することにより省エネルギーを図る。
34	船舶輸送の効率化による省エネルギー事業	宗像海運株式会社 出光興産株式会社 東京都港区芝浦4-19-1	従来のバッチ情報から精度の高いリアルタイム情報に基づく最適な配船計画支援システムを導入し省エネルギーを図る。
35	製油所における先進的省エネ事業	新日本石油精製株式会社 宮城県仙台市宮城野区港五丁目1番1号	運転中のエネルギー最適化へのピンチテクノロジーの適用および大型往復圧縮機の無段階吐出量調整設備の導入により省エネルギーを図る。
36	総合配車システム構築による鋼材輸送の省エネルギー化、物流合理化事業	住友金属物流株式会社 茨城県鹿嶋市大字泉川字南泉2055番地	鋼材輸送トラックの総合配車システム(ITS)の導入により省エネルギーを図る。
37	含水ぶどう糖濃縮・結晶化工程への冷温同時活用システム導入事業	サンエイ糖化株式会社 愛知県知多市北浜町24-5	ぶどう糖製造の再結晶化工程に自社開発の省エネ型製造設備および複合型アドバンスト吸収式ヒートポンプを導入し省エネルギーを図る。
38	ESCO事業を活用したディスプレイ工場空調システム及びビューティリティ製造省エネルギー事業	株式会社日立製作所 株式会社小松製作所 栃木県小山市横倉新田400	工場空調において、空調空間を細分化し各ゾーン毎にディスプレイメントノズルを設け、作業計画および人の在不在で空間毎に空調する方式を導入することにより省エネルギーを図る。
39	ESCO事業者との共同による総合的な施設原動エネルギー利用効率化事業	株式会社ファーストエスコ 東洋タイヤコード株式会社 愛知県西尾市上矢町神明寺3番地	受変電設備の2次側への低圧自動力率調整装置の導入およびESCO事業者と現場との連携によるインバータのプログラム制御システムの導入により省エネルギーを図る。
40	精製糖製造における省エネルギー事業	和田製糖株式会社 東京都江戸川区中央3-15-28	脱塩工程において、移動床型連続式イオン交換装置(ISEP)を業界に先駆けて導入し精糖に必要なエネルギーを削減する。
41	銅製錬硫酸プラントの省エネルギー事業	小名浜製錬株式会社 福島県いわき市小名浜字渚1-1	蒸気回収設備を備えた硫酸回収プラントの設置により省エネルギーを図る。
42	転炉脱燐処理中の排ガス回収設備導入モデル事業	JFEスチール株式会社 神奈川県川崎市川崎区扇島1番1号	脱燐の阻害なしに炭材等のガス発生源を投入し炉内圧を制御する技術の開発により、脱炭、脱燐兼用の転炉容器において脱燐中の可燃性ガスを回収し省エネルギーを図る。
43	サーモコンプレッサーと蒸気再圧縮設備のコンバインドシステムによる省エネルギー事業	サングレイン株式会社 愛知県知多市北浜町16番地	蒸気再圧縮設備の前端にサーモコンプレッサーを配設したコンバインドシステムの導入により省エネルギーを図る。
44	電子機器製造における循環ファンレスローカルリターン空調システム導入事業	日本オプネクスト株式会社/ 株式会社日立コミュニケーションテクノロジー 神奈川県横浜市戸塚区戸塚町216番地	クリーンルームにおいて大温度差空調システム・循環ファンレスローカルリターン空調の導入により省エネルギーを図る。
45	高精度・高効率熱処理システム導入による省エネルギー事業	株式会社トーテック 愛知県春日井市牛山町字下面中1203番地の7	連続熱処理炉の予熱室に直火型リジェネレーターを導入し、従来散逸していた雰囲気ガス(RXガス)の燃焼熱まで回収し徹底した省エネルギーを図る。熱処理専門業界初。

平成13年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
46	木くずのサーマルリサイクルによるエネルギー有効利用システム導入事業	セブン工業株式会社/ エムエス建材株式会社 岐阜県美濃加茂市牧野1006	最新の制御装置を搭載した省エネ型木くずボイラーを導入し、木くずをサーマルリサイクルすることにより省エネを図る。
47	最適生産プロセスによる配線板用積層板の省エネルギー事業	松下電工株式会社 福島県郡山市字石塚111	合成釜の加熱源に真空蒸気加熱システムを導入するとともにプリプレグの中間巻き取り装置およびレーザー応用クリア切断装置を導入し、省エネを図る。
48	超高効率反応管導入によるエチレン分解炉省エネルギー事業	出光興産株式会社 山口県周南市宮前町1-1	高効率ライフルフィンチューブを採用した高効率エチレン分解炉で燃料使用量を大幅に削減し、省エネを図る。
49	常圧蒸留装置における複合的省エネルギー事業	新日本石油精製株式会社 神奈川県横浜市磯子区鳳町1-1	ツイストチューブ方式による高効率熱交換器の導入とプロセスフローの変更により熱回収率を上げるとともに、複合多変数予測制御運転支援システムを導入し、省エネを図る。
50	高圧蒸気直接利用型延伸設備導入によるかつら原系生産工程に於ける省エネルギー事業	電気化学工業株式会社 神奈川県鎌倉市台2-13-1	かつら原系の延伸工程に高圧蒸気噴射方式の延伸バスおよびアニールバスを導入し、省エネを図る。
51	鋼材の極低酸化・高効率燃焼制御システム導入による省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社 兵庫県姫路市飾磨区細江1280	鋼材加熱炉の予熱帯および加熱帯下部のバーナーをリジェネバーナーに変更するとともに高効率O ₂ レス制御システムを導入することにより省エネを図る。
52	セラミック槽溶融亜鉛めっき炉における高効率浸漬管バーナーの導入による省エネルギー事業	田中亚鉛鍍金株式会社 兵庫県尼崎市次屋2-1-57	亜鉛の鍍金槽内に排熱回収強化型の高効率浸漬管バーナーを導入し、省エネを図る。
53	1台3役高効率多目的パッチ炉による鍛造・熱処理ラインエネルギー使用合理化事業	関西鉄工株式会社 兵庫県尼崎市北初島町56	チタニウム処理物兼用の高効率パッチ式鍛造炉を導入し省エネを図る。
54	焼結機点火炉における省エネルギー事業	住友金属工業株式会社 茨城県鹿嶋市大字光3	鉄鉱石の焼結プロセスにおいて、改良型のマルチスリットバーナーと最適制御システムを導入し、燃料ガスと焼結用コークスを削減し、省エネを図る。
55	フィルム塗布乾燥工程における空調アドバンスド制御と原動省エネ事業	エガミルタビネスエキスパート株式会社 東京都日野市さくら町1	独自開発の動的モデルによるプロセス空調制御システムと超高効率のヒートポンプ、冷凍機を導入し省エネを図る。
56	液体塩化カルシウム製造における石灰乳濃縮技術導入による省エネルギー事業	株式会社トクヤマ 山口県周南市御影町1-1	アンモニアソーダ法液体塩化カルシウム製造プロセスに新開発の高効率石灰乳濃縮技術を導入し、省エネを図る。
57	廃食油の燃料化による省エネルギー事業	北芝電機株式会社 福島県福島市松川町字天王原9	廃食油をエマルジョン化することにより改質、燃料化し、有効利用することにより省エネを図る。また、電気絶縁用廃油の適用も進める。
58	エコフォースサーモ(EFT)システムの導入による省エネルギー事業	田村工業株式会社/ 橘鍛工株式会社 東京都大田区京浜島2-12-29	連続式焼入炉と複数のパッチ式焼戻炉を組合わせた設備を導入し、プロセスの自動化、トレイの軽量化、運転方法改善等により省エネを図る。
59	ホルマリン製造設備の省エネルギー化およびホルマリン廃ガスとガスタービン排熱回収ボイラ出口排ガスの有効利用による総合的省エネルギー事業	住友精化株式会社 兵庫県姫路市飾磨区入船町1	ホルマリン廃ガスを排ガス均等混合装置により均一分散させガスタービンの補助燃料とする。また、それに伴いホルマリン製造プロセスの見直しを行い、省エネを図る。
60	ESCO事業方式での排水処理回収メタンガス高効率利用設備導入事業	麒麟麦酒株式会社/ 丸紅株式会社 茨城県取手市桑原188-1	ビール工場での排水処理回収メタンガスを利用した高効率、低NOx排熱回収システムで省エネを図る。
61	半導体製造工程における未利用エネルギーを活用した冷熱・温熱相互交換型省エネルギーシステムの導入事業	日立電線株式会社 茨城県日立市砂沢町880	半導体製造工程より発生する冷温水の相互利用と空調設備に自社開発のコイルを増設し、低温排水を有効利用することにより省エネを図る。

平成13年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
62	高速鍛造ラインの高精度、高効率システム導入による省エネルギー事業	住友金属工業株式会社 大阪府大阪市此花区島屋 5-1-109	鍛造加熱炉において、高速噴流型リジエネバーナ適用による炉内攪拌、侵入空気防止、炉内酸素濃度制御等を組み合わせた高精度、高効率システムを導入することにより省エネを図る。
63	日本初超高効率氷菓製造機バーサラインシステム導入によるエネルギー効率化事業	赤城乳業株式会社 埼玉県深谷市上柴町 東2-27-1	氷菓製造ラインにおいて、従来の浴槽浸せき凍結法に対し高効率なスプレータイプのカスケード型ラインシステムを導入し、省エネを図る。
64	ビール貯酒工程へのサーマルリサイクルを利用した高効率ハイブリッド型省エネルギー事業	サッポロビール株式会社 静岡県焼津市浜当目708-1	ターボ式冷凍機と吸収式冷凍機を組み合わせ導入することによりライン冷却の最適運転化を実現し、省エネを図る。
65	ESCO事業者による特殊熱交換システムを活用したメラミン焼付炉等の省エネ効率化事業	澤藤電機株式会社 株式会社ファーストエスコ 群馬県新田郡新田町早川3	耐熱耐食ガラスチューブ熱交換器を導入し、低温排熱回収によるメラミン焼付炉の効率化を図るとともに、生産プロセスの熱需要と空調負荷熱需要の効率的利用により省エネを図る。
66	ワイヤロープ製造における省エネルギー対策事業	東京製綱株式会社 茨城県新治郡霞ヶ浦町穴倉 5707	撚り線工程への新開発の常温グリース注入設備を導入および溶融亜鉛槽へのカーボンファイバー製保温材配設等により省エネを図る。

事業中止 4件

平成14年度 エネルギー使用合理化事業者支援事業一覧

No	事業の名称	事業者名・実施場所	実施内容
1	反応熱回収による蒸気と冷凍機熱源を組み合わせた省エネルギー事業	日本ポリオレフィン株式会社/ 昭和エンジニアリング株式会社 大分県大分市大字中ノ州2番地	重合工程の廃熱を蒸気として回収し、吸収式冷凍機の駆動熱源とすることで蒸気使用量を削減する。
2	有機溶剤の 대기放出量削減及び廃熱回収によるエネルギー削減事業	アイカ工業株式会社 愛知県西春日井郡新川町西堀江	直燃式ガス処理炉を蓄熱式脱臭炉に改修して省エネルギーを図る。
3	連続焼鈍炉の高性能工業炉化事業	JFE継手株式会社 大阪府岸和田市田治米町153番地の1	直火式焼鈍炉をラジエントチューブ式リジエネバーナによるローラーハース型焼鈍炉に改修して省エネルギーを図る。
4	南陽セメント工場における廃プラスチック利用による省エネルギー事業	株式会社トクヤマ 山口県周南市御影町1-1	廃プラスチックをセメント製造用の燃料に利用することで石炭を削減する。
5	住宅用ブレーカ製造における省エネルギー生産ラインの導入事業	松下電工株式会社 愛知県尾張旭市三郷町角田1123	省エネ型溶接システム及びBEMSを導入して省エネルギーを図る。
6	自動車用電池充電職場の総合省エネルギー事業	古河電池株式会社 栃木県今市市荊沢字上原597	充電工程に再生放電器を導入、ブロワ、コンプレッサのインバーター制御化及び効率改善による電源トランスの統合化等を行うことで省エネルギーを図る。
7	揮発性有機化合物処理設備の高温排熱を発電効率向上に利用する熱電可変コージェネシステムの導入事業	富士写真フイルム株式会社 神奈川県小田原市扇町2丁目12番1号	コージェネ及び蓄熱式排ガス処理装置を導入して省エネルギーを図る。
8	超省力化スチームシステム導入による省エネルギー事業	株式会社ピラミッド 福岡県久留米市荒木町荒木1178	小型貫流ボイラを導入するとともに最適台数制御を行い省エネルギーを図る。
9	ESCO事業者による工場の総合省エネルギー事業	アイシン・エイ・ダブリュ工業株式会社/株式会社オンサイトパワー 福井県武生市池ノ上町38	ディーゼルエンジンコージェネ及び蒸気二重効用吸収式冷凍機を導入して省エネルギーを図る。
10	未利用エネルギーの有効活用に伴う省エネルギー型排水リサイクル事業	株式会社ダスキ 神奈川県横浜市鶴見区弁天町3-8	ミラーサイクルガスエンジンコージェネ及び排水リサイクル設備を導入して省エネルギーを図る。
11	クリーンルーム用空調熱源の転換と高効率冷凍機の変流量制御による省エネシステムへの再構築事業	NECセミコンダクターズ九州株式会社 大分県中津市伊藤田4200番地	高COPの電動ターボ冷凍機導入し「冷凍機動力 + 補機動力」がミニマムになるように冷凍機の最適運転を行い省エネルギーを図る。
12	ダイカスト炉溶解効率向上と排ガス熱のカスケード利用等による省エネルギー事業	株式会社デンソー 愛知県西尾市下羽住町住崎1	ダイカスト炉の省エネ改修及び廃熱回収冷温水器を導入して省エネルギーを図る。
13	ESCO事業方式を利用した開発プロセスの余剰エネルギーを生産プロセスに利用する省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/ 株式会社ブリヂストン 神奈川県横浜市戸塚区柏尾町1	生産工場、及び業務用ビルにコージェネ廃熱を有効利用することにより省エネルギーを図る。
14	電算センター用高性能周波数制御システム導入による空調電力削減事業	株式会社千葉銀行 千葉県千葉市緑区おゆみ野中央6-12	電算室の空調設備に低ノイズ型インバーターを導入して省エネルギーを図る。

平成14年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
15	事業所全域の補機用クーティリティー機器の最適運転化システムの構築事業	古河スカイ株式会社 埼玉県深谷市上野台1352番地	高効率ブロワの導入および所内クーティリティー・動力の最適制御システムを導入して使用電力を削減する。
16	製鋼プロセス効率化における総合省エネルギー事業	住友金属工業株式会社 茨城県鹿嶋市光3番地	ブロワ、ポンプのインバーター化、制御システムの改善、モーター更新等により省エネルギーを図る。
17	固定オフィス型ドレン排出装置導入による省エネ事業	王子製紙株式会社/ 王子エンジニアリング株式会社 鳥取県米子市吉岡373番地	固定オフィス式省エネ型スチームトラップを導入して漏れ蒸気を削減する。
18	ESCO事業者を活用した自動車部品工場における生産・原動設備の総合省エネルギー事業	株式会社ファーストエスコ/ 恵那東海理化株式会社 岐阜県恵那市武並町新竹折22	ディーゼルエンジンコージェネ、マイクロガスタービンコージェネ及び吸収式冷凍機を導入して省エネルギーを図る。
19	ESCO事業を活用した精密部品工場の精密度恒温の総合省エネルギー事業	株式会社ファーストエスコ/ NSKプレジジョン株式会社 群馬県前橋市鳥羽町78番地	コージェネ及び吸収式冷凍機を導入して省エネルギーを図る。
20	2号ボイラー排ガス熱回収事業	"鹿島南共同発電株式会社 他7社" 茨城県鹿島郡神栖町東和田33番地	耐酸型排ガス熱交換器を導入して低温熱回収を行い燃料を削減する。
21	廃熱・有機物廃エネルギーを工程に高度活用するクローズドサイクル省エネルギー事業	ヒゲタ醤油株式会社 千葉県銚子市八幡町516番地	低温吸収式冷凍機及びメタンガスボイラーを導入して省エネルギーを図る。
22	RPF(リサイクルプラスチック燃料)利用による石灰焼成炉省エネルギー事業	吉澤石灰工業株式会社 栃木県安蘇郡葛生町宮下町7-10	縦型石灰焼成炉にリサイクルプラスチック燃料の直接吹き込みを行い省エネルギーを図る。
23	ESCO事業方式を利用した植物油製造プロセスにおける、蒸気発生の高効率化による省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/ 日清オイリオ株式会社 神奈川県横浜市磯子区新森町1番地	追焚き付ガスタービンコージェネを導入して省エネルギーを図る。
24	特殊鋼の鍛造加熱炉の高恒温化	大同特殊鋼株式会社 群馬県渋川市石原500番地	リジェネバーナの導入と高恒温加熱化により炭化物を消失させ生産性を向上して省エネルギーを図る。
25	学校法人中央大学多摩校舎・空調用送風動力省エネ化事業	学校法人中央大学 東京都八王子市東中野742-1	空調省エネ運転ITシステム及びインバーター制御を導入して省エネルギーを図る。
26	吸収式冷凍機のカスケード使用システム及びクーティリティー製造省エネルギー事業	小松ゼノア株式会社 埼玉県川越市南台1-9	ディーゼルエンジンコージェネ及び吸収式冷凍機を導入して省エネルギーを図る。
27	医薬品製造工程における高効率熱電供給システム導入による省エネルギー事業	三菱ウェルファーマ株式会社 福岡県築上郡吉富町大字小祝955	医薬品製造工程にディーゼルエンジンコージェネを導入し、蒸気回収と温水による薬品タンク加温、ボイラ給水予熱に利用するとともに、タンク加温後の温水を殺菌水加熱にカスケード利用して省エネルギーを図る。
28	いぶし瓦焼成炉における環境対応型自動空気比制御システム(EBC)導入による省エネルギー事業	株式会社タツミ 兵庫県三原郡西淡町津井976	ガス焚瓦焼成炉にメーカー開発の安価な空気比制御システムを適用し、空気比改善による省エネルギーを図る。
29	コークス炉大型溶射装置導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社 広島県福山市鋼管町1番地	コークス炉々壁耐火物の大型熱間溶射装置を導入することにより、コークス炉の燃焼効率改善とコークス炉ガス回収率向上により省エネルギーを図る。

平成14年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
30	瓦焼成炉における環境対応型自動空気比制御システム(EBC)導入による省エネルギー事業	野水瓦産業株式会社 兵庫県三原郡西淡町湊新島1337	ガス焚瓦焼成炉にメーカー開発の安価な空気比制御システムを適用し、空気比改善による省エネルギーを図る。
31	超高効率INV駆動ターボ冷凍機を用いた統合型熱源システム導入による省エネルギー事業	ソニー株式会社 宮城県多賀城市桜木3丁目4-1	冷熱源に超高効率INV駆動ターボ冷凍機、冷凍機冷水出口温度制御等を導入して省エネルギーを図る。
32	ポリウレタンフォーム製造の品質、生産効率及び熱効率の向上を同時に実現する冷温同時取出システム導入による省エネルギー事業	株式会社イノアックコーポレーション 愛知県安城市今池町3丁目1番36号	ポリウレタンフォーム製造行程にディーゼルエンジンコージェネ、廃熱投入型吸収冷温水機を導入し省エネルギーを図る。
33	中間期・冬期の自然エネルギーを有効活用するクリーンルームの冷熱供給ESCO事業	コマツ電子金属株式会社/ 株式会社日立製作所 長崎県大村市雄ヶ原町1324番地2	シリコン単結晶・ウエハー製造工程におけるクリーンルーム空調等に冬季・中間期の気温を活用する高効率低温冷却水インバータ冷凍機、冷水搬送配管圧損低減剤等を適用して省電力を図る。
34	生物脱色へのコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	日本化薬株式会社/ 株式会社日本化薬東京 東京都足立区新田1-23-1	染料製造工程の廃水脱色処理を薬品及び活性汚泥方式から新開発のバイオ脱色装置とし、その熱源としてコ-ジェネシステムを導入して省エネルギーを図る。
35	高効率圧縮空気コンプレッサー導入による省エネルギー事業	新日本製鐵株式会社 愛知県東海市東海町5-3	製鉄所の圧縮空気製造用コンプレッサーを高効率型コンプレッサーとすることで省電力を図る
36	低温凝縮型過冷却製氷システムを用いた高効率低温チルド冷却システム導入ESCO事業	株式会社コージェネテクノサービス/明治乳業株式会社 愛知県稲沢市奥田大沢町	乳製品の殺菌・貯蔵工程に高効率過冷却製氷システムを導入することにより省電力を図る。
37	高圧水素系への水素回収設備導入と最適供給システム再構築による省エネルギー事業	出光興産株式会社 愛知県知多市南浜町11番地	石油精製高圧水素化脱硫装置の水素循環系に膜分離式水素回収装置を導入するとともに最適水素供給システムを構築することにより省エネルギーを図る。
38	ESCO方式による金属線製造工場の省エネルギー事業	栃木住友電工株式会社/ 藤井産業株式会社 栃木県宇都宮市清原工業団地18-4	スチールコード製造ラインにおいて、ポンプの流量適正化、コンプレッサーの高効率化、台数制御、ブロワーの回転数制御、撚線機モーター、照明の高効率化等を導入することにより省エネルギーを図る。
39	プラスチック材工場におけるガスタービン及び高効率排ガスボイラー導入による省エネESCO事業	積水化学工業株式会社/ 株式会社ガスアンドパワーインベストメント 滋賀県甲賀郡水口町泉1259	プラスチック工場にガスタービンコージェネと高効率排ガスボイラーを導入して省エネルギーを図る。
40	工場集約とそれに伴う移設設備にリジェネレータを導入する事による省エネ事業	JFE建材株式会社 千葉県千葉市中央区新浜町1番地	工場集約に伴い、ホーロー連続焼成工程にリジェネレータ式焼成炉を導入して省エネルギーを図る。
41	蒸気動力回収用空気圧縮機設置による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社 神奈川県川崎市川崎区南渡田町1番1号1	蒸気減圧弁を動力回収タービンに置き換え、圧縮空気用動力とすることで省エネルギーを図る。
42	ESCO事業を活用した排熱利用冷却・加温クローズドヒートポンプサイクル導入による省エネルギー事業	株式会社日立製作所/ 日立化成工業株式会社 茨城県下館市大字小川1500番地	ディーゼルエンジンコージェネと蒸気吸収式ヒートポンプを導入し、塗工機からの溶剤ガスの冷却熱を熱源として塗工機の吸気加熱を行い省エネルギーを図る。
43	店舗(盛岡南店)の照明機器取替えによる省エネルギー事業	株式会社アレフ 岩手県盛岡市三本柳五地割2番地2	ファミリーレストランの店舗照明を高効率型照明機器に取り替えることで省電力を図る。

平成14年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
44	建設機械生産工場におけるカスケード空調システム導入によるCO ₂ 削減による省エネルギー事業	株式会社小松製作所/ 株式会社日立製作所 石川県小松市符津町ツ23	廃切削油をボイラーの燃料とするとともに、ターボ冷却器・吸収式冷凍機カスケード冷却、工程廃熱回収型空調システム等を導入することにより省エネルギーを図る。
45	ワイヤロープ・ワイヤ製造工場における熱処理炉・めっき炉・伸線設備及びより線設備の省エネルギー対策事業	東京製鋼株式会社 大阪府堺市築港新町2丁目6番1号	ワイヤロープ・ワイヤ製造工程に加熱炉の省エネ改修、溶融亜鉛めっき設備2基を1基に集約、特殊前処理プロセス、グリス常温注入設備等を導入して省エネルギーを図る。
46	溶融亜鉛めっき鋼線及びPC鋼線の製造における省エネルギー事業	東京製鋼株式会社 茨城県新治郡霞ヶ浦町穴倉5707	溶融亜鉛めっき鋼線及びPC鋼線の製造工程にセラミック浸漬管式加熱メッキ浴、窒素吹付式ワイピング設備、誘導加熱式高速ブルーイング処理システムを導入することにより省エネルギーを図る。
47	原動部門へのESCO事業活用によるタイヤ製造エネルギー利用率向上事業	株式会社ファーストエスコ/ 株式会社ブリヂストン 栃木県黒磯市大和町3-1	タイヤ製造工場にディーゼルエンジンコージェネ、廃熱ボイラを導入して省エネルギーを図る。
48	ESCO方式による電動式射出成形機導入及び電動機インバータ化による省エネルギー事業	株式会社ファーストエスコ/ 南部化成株式会社 静岡県榛原郡吉田町神戸3585	医療関係機器並びに精密機器のプラスチック成形行程に油圧式から電動式射出成形機を導入するとともに、電動機をインバータ制御とすることで省電力を図る。
49	ESCO事業を活用したプラスチック押出成形ラインの押出機インバータドライブ化による省エネルギー事業	株式会社ファーストエスコ/ 南部化成株式会社 静岡県榛原郡吉田町大幡350-1	住宅機器を主体としたプラスチック押出成形ラインの大型押出器のモーターを渦電流継手からインバータ化することで省電力を図る。
50	高効率RXガス発生装置熱源システム導入による省エネルギー事業	津田金属熱煉工業株式会社 兵庫県尼崎市西高洲町30-9	RXガス発生装置を電気ヒータ式からリジエネバーナ型に改修して省エネルギーを図る。
51	冷間鍛造用バッチ式電気熱処理炉の高性能工業炉化による省エネルギー事業	JFE精密株式会社 新潟県新潟市上王瀬2番3号	球状化焼鈍炉を電気ヒーター式からLPG焚リジエネバーナ型ラジアントチューブ炉へ改修して省エネルギーを図る。
52	高性能工業炉導入による省エネルギー事業	中野工業株式会社 愛知県知多郡阿久比町草木字西前78	鍛造用加熱炉にリジエネバーナを導入して省エネルギーを図る。
53	蓄熱式脱臭用排ガス処理炉導入による省エネルギー事業	日本ナショナル製罐株式会社 茨城県石岡市大字柏原9-2	直燃式脱臭炉を蓄熱式排ガス脱臭炉に更新して燃料使用量を削減する。
54	高性能工業炉導入による省エネルギー事業	株式会社恵比寿加工 埼玉県岩槻市増長外手1番地2	直燃式脱臭炉を蓄熱式排ガス脱臭炉に更新して燃料使用量を削減する。
55	高効率・高品質アルミ溶湯供給用溶解システム導入による省エネルギー事業	菱化マックス株式会社 新潟県上越市福田1	アルミ溶解炉にリジエネバーナを導入して省エネルギーを図る。
56	高効率標準炉導入による省エネルギー及び環境改善事業	大岡技研株式会社 愛知県豊田市高岡町秋葉山1-1	重油焚きメッシュベルト式連続焼鈍炉をローラーハース型連続焼準炉(ガス焚リジエネバーナ + 電気ヒーター)に更新して省エネルギーを図る。
57	アルミダイカスト鑄造機保持炉燃費改善事業	株式会社神菱 兵庫県小野市匠台6番地	アルミ溶解保持炉をリジエネバーナ使用の坩堝型保持炉に更新して省エネルギーを図る。

平成14年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
58	熱処理工場における高性能工業炉導入による省エネルギー事業	有限会社栄工業所 愛知県名古屋市長区大高町 巳新田79-1	電気加熱式真空焼入炉をリジネバーナ焚ラジアントチューブ型浸炭焼入炉に更新して省エネルギーを図る。
59	浸炭処理プロセスに於ける高効率リジネバーナ採用工業炉の導入事業	東邦金属熱錬工業株式会社 愛知県名古屋市長区十一屋 2-166	浸炭熱処理炉にリジネバーナを導入するとともに、浸炭雰囲気高濃度処理を行うことにより省エネルギーを図る。
60	リジネレーティブバーナの採用による高性能工業炉(軟窒化前脱脂予熱兼用炉)による省エネルギー事業	株式会社CNK 愛知県刈谷市野田町割場28 番地	バーンオフ炉をガス焚リジネバーナ採用の真空パージ式脱脂、予熱兼用炉に改修して省エネルギーを図る。
61	高性能工業炉(ローラーハース式連続ボルト焼入焼戻炉)導入による省エネルギー事業	株式会社青山製作所/ 株式会社青山製作所岐阜工場 岐阜県郡上郡美並村大字山 田1881番地の1	焼入焼戻炉をリジネバーナ使用のローラーハース型連続焼入焼戻炉に更新して省エネルギーを図る。
62	高精度、高効率アルミ溶解システム導入による省エネルギー事業	株式会社片木アルミニウム 製作所 鳥取県西伯郡大山町別所802	アルミ溶解炉にリジネバーナを導入し、排ガスを一部循環してCO2ガス及びアルミロスを低減して省エネルギーを図る。
63	資源リサイクル工場における渦流浸漬溶解システム導入による省エネルギー事業	日本オートリサイクル株式会社 富山県富山市海岸通字松浦町	使用済みエンジンブロックからアルミを分離回収するラインにおいて、渦流攪拌装置を装備したリジネバーナ式新型アルミ溶解炉を導入して省エネルギーを図る。
64	高性能(リジネバーナ採用)ブッシャー式鍛造加熱システム導入による省エネルギー事業	加島鍛工株式会社 大阪府大阪市淀川区田川北 3-9-7	重油焚ブッシャー式加熱炉を天然ガス焚リジネバーナ炉に改造して省エネルギーを図る。
65	高効率鍛造加熱炉(蓄熱型熱交換器使用)導入による省エネルギー事業	向井鍛工株式会社 兵庫県尼崎市西高洲町16番 48号	油焚鍛造加熱炉を都市ガス焚リジネバーナ炉に改造し省エネルギーを図る。
66	アルミリサイクル工場における高効率リジネバーナ及び新型取鍋導入による総合省エネルギー事業	株式会社豊栄商会 愛知県豊田市堤町寺池66番地	アルミリサイクル行程のアルミ溶解炉にリジネバーナを導入するとともに新開発の保温・気密性を改善した溶湯トラック搬送用新型取鍋を導入して省エネルギーを図る。
67	高精度・高効率連続焼鈍システム導入による省エネルギー事業	株式会社トーシン 三重県飯南郡飯南町向粥見	工場移転に伴い電気加熱式ボルト熱処理炉をガス焚リジネバーナ式連続焼鈍炉に更新することで省エネルギーを図る。
68	冷間鍛造材熱処理炉の高性能化省エネルギー事業	株式会社二ノミヤ 群馬県太田市東新町386-8番地	冷間鍛造材熱処理炉を電気加熱式ベル型炉からプロパンガス焚リジネバーナ搭載型ベル型炉とするとともに雰囲気冷却システムを導入することで熱処理前後の工程を省き省エネルギーを図る。
69	浸炭熱処理ラインにおける省エネルギー事業	豊臣熱処理工業株式会社 愛知県知立市牛田町遠新切 21番地の8	電熱式浸炭炉4基をガス焚高性能工業炉2基を含む浸炭ラインに更新し省エネルギーを図る。
70	ロッカーアームシャフトパッチ型ガス浸炭炉における高性能工業炉導入による省エネルギー事業	株式会社ナガト 愛知県豊田市高岡新町春日 138	電熱式パッチ型浸炭炉をにリジネバーナ付高性能工業炉にリプレースすることにより省エネルギーを図る。

平成14年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
71	大阪府三島府民センタービルESCO事業	大阪府/ 富士電機システムズ株式会社 大阪府茨木市中穂積1丁目3番43号	インバーター照明器具、空調制御システム、ファン・ポンプ用インバーター及び外気導入量の最適化と空調排気の削減による建家内の給排気バランスの改善して省エネルギーを図る。
72	大阪府泉南府民センタービルESCO事業	大阪府/ 富士電機システムズ株式会社 大阪府岸和田市野田町3丁目13番2号	インバーター照明器具、空調制御システム、ファン・ポンプ用インバーター及び外気導入量の最適化と空調排気の削減による建家内の給排気バランスの改善して省エネルギーを図る。
73	大阪府南河内府民センタービルESCO事業	大阪府/ 富士電機システムズ株式会社 大阪府富田林市寿町2丁目6番1号	インバーター照明器具、空調制御システム、ファン・ポンプ用インバーター及び外気導入量の最適化と空調排気の削減による建家内の給排気バランスの改善して省エネルギーを図る。
74	大阪府北河内府民センタービルESCO事業	大阪府/ 富士電機システムズ株式会社 大阪府枚方市大垣内町2丁目15番1号	インバーター照明器具、空調制御システム、ファン・ポンプ用インバーター及び外気導入量の最適化と空調排気の削減による建家内の給排気バランスの改善して省エネルギーを図る。
75	シェアドセイビングESCO契約による業務用ビル省エネルギー事業	株式会社フレクセス/ 日本工営株式会社 東京都千代田区麹町5丁目4番地	高効率空調設備、換気設備の間欠運転制御、調光式高効率照明設備及びLONICによる監視制御システム(BEMS)を導入して省エネルギーを図る。
76	体感温度制御および最適外気導入量制御システム導入による省エネルギーESCO事業	株式会社第一阪急ホテルズ/ 日本ファシリティ・ソリューション株式会社 東京都港区新橋1-2-6	ホテルの空調に体感温度制御システム、CO2センサーによる最適外気導入量制御システムを導入して省電力を図る。
77	銀座東芝ビル空調省エネルギー制御システム導入による省エネルギーESCO事業	東芝ファイナンス株式会社/ 東芝不動産株式会社 東京都中央区銀座5-2-1	ビル空調に温度・湿度センサーによる快適空調制御、送風ファン、冷温水ポンプのインバーター化および空調負荷による水量の変流量制御を導入することにより省電力を図る。
78	難分解性排水処理設備の省エネルギー化事業	日本油脂株式会社 神奈川県川崎市川崎区千鳥町3-3	難分解性排水処理設備に従来の2重効用缶型から3重効用缶を利用した蒸気加熱+熱圧縮機による省エネ型濃縮処理設備を導入すると共に冷却水ポンプに回転数制御を導入することで省エネルギーを図る。
79	排ガス濃縮装置及び蓄熱式排ガス燃焼装置と廃熱ボイラの導入による省エネルギー事業	大日本印刷株式会社 埼玉県入間郡三芳町竹間沢311	グラビア印刷機より発生する有機溶剤を含む排ガスをゼオライトを使用したハニカム式排ガス濃縮器で濃縮し、蓄熱式排ガス燃焼装置で燃焼、廃熱ボイラーで廃熱回収する。
80	スチレンモノマープラントへの高度制御技術導入による省エネルギー事業	三菱化学株式会社 茨城県鹿島郡神栖町東和田17番地1	スチレンモノマープラントへ高度制御技術を導入し、最適運転、限界運転を達成する事により、エネルギー使用量の削減を図る。
81	温水製造を蒸気加熱から恒常的な温水熱交換と蒸気加熱を併合した省エネルギー事業	カプスゲルジャパン株式会社 神奈川県相模原市南橋本4-3-36	医療用カプセル製造用温水を都市ガス焚貫流ボイラーによる蒸気間接加熱から、ガスエンジンコージェネを導入し、その排熱ボイラーの蒸気で加熱すると共にジャケット冷却熱も温水加熱源とすることで省エネルギーを図る。
82	ESCO事業方式を利用した、蒸気のバッチ多消費型清涼飲料製造プロセスにおける既設アキュムレータの余剰能力を有効活用した省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/ コカ・コーラ・イーストジャパンプロダクツ株式会社 神奈川県海老名市上河内33	既設のアキュムレータを有効活用し、単体では導入不可能な蒸気発生量の大きいコージェネ設備を導入し、定負荷で運転し効果的な省エネルギーを図る。
83	ESCO事業者によるディーゼルエンジンコージェネ導入による省エネルギー事業	株式会社オンサイトパワー/ 田辺製薬株式会社 山口県小野田市大字小野田473-2	ディーゼルエンジンコージェネ設備の導入により省エネルギーを図る。

平成14年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
84	バッチ式瓦焼成炉の環境対応型自動空気比制御システム(EBC)導入による省エネルギー事業	大成窯業株式会社 兵庫県三原郡西淡町1872-1	瓦焼成炉の空気比制御を均圧弁方式から複合絞り制御型自動空気比制御システムに変更することで、空気比改善による省エネルギーを図る。
85	プロピレン精留装置の熱源変更事業	住友化学工業株式会社 千葉県市原市姉崎海岸5番地1	プロピレン精留塔のリボイラー熱源をスチームから隣接するエチレンプラントの熱水に変更する事により廃熱の有効利用を図る。
86	板紙製造工程における高効率エネルギー多段利用システム導入事業	大津板紙株式会社 滋賀県大津市馬場1丁目15番15号	板紙製造工程の乾燥に重油焚ボイラーの蒸気を使用しているが、天然ガスタービンコージェネを導入し、従来のボイラーを排気再燃式廃熱回収ボイラーとすることで省エネルギーを図る。
87	高吸水性樹脂製造設備への高効率乾燥システム導入による省エネルギー事業	住友精化株式会社 兵庫県姫路市飾磨区入船町1番地	高級水性樹脂製造プロセスの乾燥設備に新開発の低速型高効率乾燥機を採用する事により大幅な省エネルギーを図る。
88	ESCO事業スキームによる成形・塗装・組立工程における総合省エネルギー事業	株式会社ファーストエスコ/ 市光工業株式会社 群馬県藤岡市東平井1467	コージェネの導入および省エネ型射出成型機を導入し省エネルギーを図る。
89	低温蒸気を利用した加熱システムの導入による蒸留塔の省エネルギー事業	出光興産株式会社 千葉県市原市姉崎海岸2番地1	蒸留塔のリボイラー加熱方式を加熱炉タイプから蒸気タイプに変更することにより省エネルギーを図る。
90	ESCO事業活用による蒸気熱源システムおよび電力の利用効率化事業	株式会社ファーストエスコ/ 株式会社ブリヂストン 佐賀県鳥栖市轟木町1000番地	ゴム製造工程にディーゼルエンジンコージェネを導入することで蒸気熱源システムの効率化を実現し、省エネルギーを図る。
91	製鉄所の製鉄プロセスにおける省エネ事業	住友金属工業株式会社/ 株式会社住金鋼鉄和歌山 和歌山県和歌山市湊1850番地	製鉄用高炉の炉底部の放散熱量削減対策、炉頂圧力エネルギー回収率向上対策、焼結ブロワ回転数制御導入等により省エネルギーを図る。
92	電設資材工場の総合省エネルギー事業	松下電工株式会社 茨城県石岡市大字柏原14番地	誘導加熱コイルの省エネルギー、屋根への断熱塗料塗布、高効率照明の導入およびブロワのインバーター化等の事業所内の総合的な省エネルギー事業を行う。
93	ESCO事業方式ディーゼルコージェネシステム導入による省エネルギー事業	パーキテック株式会社/ 西川化成株式会社 広島県広島市安左北区可部南2丁目25-31	A重油使用ディーゼルエンジンコージェネの排熱を利用し蒸気ボイラーへの給水予熱、排熱ボイラーでの蒸気発生により省エネルギーを図る。
94	印刷工場でのBEMS方式活用によるESCO事業方式の省エネルギー事業	グンゼ開発株式会社/ グンゼ包装システム株式会社 滋賀県守山市欲賀町503	インバーターコンプレサーの導入および送水ポンプをインバーター化し省エネルギーを図る。
95	熱延加熱炉の高性能工業炉化による省エネルギー事業	新日本製鐵株式会社 大分県大分市大字西の洲1番地	熱延加熱炉の加熱帯にリジェネレーターを適用することにより省エネルギーを図る。
96	ボイラー及び給水システムの改造による環境保全・省エネルギー事業	日本ゼオン株式会社 山口県周南市那智町2-1	既設ボイラーの効率の悪いエアヒータを高効率エコマイザーに変更することにより、プロセスアウトガス(可燃物含)の全量燃焼化とボイラー効率の向上を図ると共に純水ラインに脱シリカ装置を設置することで省エネルギーを図る。
97	複数工程間での低位廃熱回収による省エネルギー事業	出光興産株式会社 北海道苫小牧市真砂町25番地1	石油精製工程の冷却工程に熱回収用の熱交換器を設置し、廃熱回収を行う。
98	製鉄プロセスにおける回転機器高効率化及び未利用エネルギー回収による省エネルギー事業	住友金属工業株式会社 茨城県鹿嶋市光3番地	インバーターモーター導入による回転機器の高効率省エネ制御および低温での工業用水の熱回収を行う。

平成14年度

No	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
99	リング製品鍛造加熱炉における高性能工業炉化省エネルギー事業	近江鍛工株式会社 滋賀県大津市月輪1丁目4 - 6	鍛造用加熱炉のバーナをリジェネバーナとすることで省エネルギーを図る。
100	高性能(リジェネバーナ採用アルミニウム再生炉)加熱システム導入による省エネルギー事業	平野アルミニウム工業株式会社 大阪府大阪市平野区加美北7丁目7 - 51	アルミ溶解炉(反射炉)の重油バーナを天然ガス燃焼リジェネバーナ方式に改造し省エネルギーを図る。
101	銅及び銅合金焼鈍用高性能工業炉(リジェネバーナ)導入による省エネルギー事業	大木伸銅工業株式会社 埼玉県新座市野火止8 - 19 - 1	既設電気加熱式焼鈍炉をガス燃焼リジェネバーナ使用した炉にリプレースし省エネルギーを図る。
102	蓄熱式燃焼脱臭装置導入による省エネルギー事業	菱洋テックス株式会社 富山県黒部市沓掛2000	直燃式の脱臭炉を蓄熱式脱臭炉にリプレースし省エネルギーを図る。
103	高効率鍛造加熱炉(蓄熱式バーナ採用ロータリー炉)導入による省エネルギー事業	株式会社大智鍛造所 兵庫県川西市加茂6丁目45 - 1	鍛造加熱炉をセルフリジェネバーナ使用のロータリー炉に更新し省エネルギーを図る。
104	DXガス発生装置内蔵連続式ろう付炉の都市ガス高効率リジェネバーナ採用による省エネルギー事業	大成工業株式会社 兵庫県明石市二見町南二見4	雰囲気ガス発生装置内蔵型電気式連続ろう付炉をガス燃焼炉とすると共に炉入口予熱帯のみリジェネバーナとすることで省エネルギーを図る。
105	高精度、高効率アルミ溶解システム導入による省エネルギー事業	東京アルミ線材株式会社 千葉県市原市八幡海岸通3番地3	アルミ線材生産用可傾式反射炉のバーナをリジェネバーナに変更し省エネルギーを図る。
106	ESCO事業方式を利用した商業施設の省エネルギー事業	株式会社フジ 愛媛県松山市宮西1丁目2番1号	大型店舗の空調用温冷水ポンプの出口水温による回転数制御化と既設蛍光灯の高効率照明への取り替えにより省エネルギーを図る。
107	大型商業ビル向け空調最適運転システムによる省エネルギーESCO事業	株式会社ルミネ/ 東日本旅客鉄道株式会社 東京都足立区千住旭町42番2号	エアハンドリングユニットを最新式の高効率のものに更新するとともにBEMSを導入して、駅ビルの省エネルギーを図る。
108	ESCO手法(シェアード)による大型複合商業施設での省エネルギー対策	株式会社ガスアンドパワーインベストメント/ 株式会社パンジョ 大阪府堺市茶山台一丁目2番1号	大型複合商業施設の空調用ポンプ、ファンへの回転数制御、照明の高効率化等により省エネルギーを図る。

事業中止 12件

平成15年度 エネルギー使用合理化事業者支援事業一覧

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
1	高効率酸素圧縮機導入による省エネルギー事業	株式会社名古屋サンソセンター/ 大陽日酸株式会社 愛知県東海市東海町5丁目3番地	酸素製造設備の供給用酸素圧縮機に高効率タイプのものを導入し省エネを図る。
2	ESCO事業を活用した乳製品製造業における省エネルギー事業	森永乳業株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 北海道常呂郡佐呂間町字西富123	720kW級×2基のディーゼルエンジンコージェネを設置し省エネを図る。
3	ESCO事業者によるディーゼルエンジンコージェネ導入による省エネルギー事業	北海製罐株式会社/ 関電ガス・アンド・コージェネレーション株式会社/ ダイヤモンドリース株式会社 滋賀県犬上郡甲良町在土古田681	ディーゼルエンジンコージェネ(2700kW級×2)と吸着式冷凍機(90USRT)を導入し、廃熱ボイラーの蒸気、エンジン冷却水をプロセス蒸気および冷暖房に活用することにより省エネを図る。
4	脱塩脱カリ装置導入省エネルギー事業	北越製紙株式会社 新潟県新潟市榎町57番地	パルプ製造工程において、黒液を燃焼する回収ボイラーチューブへのダスト付着を低減するために、EP捕集灰からKClをイオン交換方式で選択除去する。これにより、回収ボイラーのスーツプロアーの蒸気量を低減し省エネを図る。
5	石灰キルン及び回収ボイラーのプラスチック燃料化による省エネルギー事業	王子製紙株式会社/ 王子エンジニアリング株式会社 徳島県阿南市豊益町吉田1番地	石灰キルンおよびボイラーの燃料として廃プラスチックを投入し省エネを図る。
6	高効率、蓄熱式燃焼システム導入による省エネルギー事業	メディアテック株式会社/ TDK株式会社 山梨県中巨摩郡玉穂町中楯801	有機溶剤リサイクルシステムを停止し、有機溶剤を蓄熱式脱臭炉で処理することにより省エネを図る。
7	製鉄プロセスにおける省エネルギー事業	JFEスチール株式会社 千葉県千葉市中央区川崎町一番地	高炉酸素供給の低圧化、コンバインド発電所ガスタービン出口への高圧蒸気発生器設置による熱回収強化、コークス炉溶射装置導入によるコークス炉ガス回収向上等により省エネを図る。
8	プロセスの抜本的合理化を軸とする洗剤原料事業の省エネルギー5項目推進事業	新日本石油化学株式会社 神奈川県川崎市川崎区夜光二丁目3番1号	NP製造ラインに回転式リジネバーナ、蒸留塔冷却系にスチームジェネレータを設置する。また、AB製造プロセスの再構築、熱回収系の強化、蒸留塔トレイの不規則充填物への変更等により省エネを図る。
9	消化ガス・天然ガス混焼型ガスエンジンコージェネレーション導入省エネルギー事業	麒麟麦酒株式会社/ キリンエンジニアリング株式会社 神奈川県横浜市鶴見区生麦1-17-1	消化ガスと天然ガスを任意に混焼可能なガスエンジンコージェネレーション(900kW級)を設置し、省エネを図る。
10	化成品製造工場の「硫黄加熱炉」高効率化転換による省エネルギー事業	四国化成工業株式会社 香川県丸亀市港町147番地1	硫黄加熱炉の加熱方式を対流式から輻射式に変更し、加熱効率および空気比改善により省エネを図る。
11	石油・石化装置の大型機器への最新鋭技術導入による省エネルギー事業	新日本石油精製株式会社 神奈川県横浜市磯子区鳳町1番1号	FCC用復水タービンへの高性能ノズル採用、動静翼のラト一段への変更、および石油精製蒸留塔トレイの変更等により省エネを図る。
12	北九州外装材工場排熱有効利用による省エネルギー事業	クボタ松下電工外装株式会社 福岡県北九州市若松区響町1丁目1-2	オートクレーブ工程の排熱を回収し養生工程で再利用すると共に、乾燥工程での排ガスの熱回収を行い省エネを図る。
13	高効率ターボ式冷凍機及び高効率排熱ボイラーへの転換による省エネルギー事業	YKK AP株式会社 熊本県八代市新港1-10	既設ディーゼルエンジンコージェネの排熱ボイラーの高効率化、ターボ冷凍機の高効率化、冷水・冷却水ポンプのインバータ化および既設蒸気式冷凍機ドレン回収等を実施し、省エネを図る。
14	厚板工場加熱炉の高性能工業炉化による省エネルギー事業	新日本製鐵株式会社 大分県大分市大字西の州一番地	加熱炉にリジネバーナーを導入して省エネを図る。
15	リジネバーナと集約システム化した高性能工業炉導入などによる省エネルギー事業	新日軽株式会社 千葉県船橋市習志野4丁目12番2号	アルミ溶解用の高性能工業炉を導入、熱処理炉の循環ファンのインバータ化、空気圧縮機の最適化等を行い省エネを図る。
16	ESCO事業によるトラック用エンジン、ミッション組立て工程における総合省エネルギー事業	日野自動車株式会社/ 株式会社ファーストエスコ 群馬県新田郡新田町早川10-1	ディーゼルエンジンコージェネ(2,750kW級×2)、マイクロガスタービンコージェネ(240kW級)、温水焚き吸着式冷凍機および貫流ボイラー(2t×3基)を導入し、省エネを図る。

平成15年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
17	化工硫安製造設備における安水 廃熱回収による省蒸気事業	JFEスチール株式会社/ JFEケミカル株式会社 神奈川県川崎市川崎区扇島 1番地1	硫安製造工程において、コークス炉の冷却水からの低温熱回収を行い省エネを図る。
18	建材工場におけるESCO事業を 活用した総合省エネルギー事業	旭化成建材株式会社/ 株式会社ファーストエスコ 茨城県猿島郡境町染谷106	ディーゼルエンジンコージェネ(2,750kW級x2)、温水焚き吸収式冷凍機および工場ダ ブコン循環ファン、オープンファンにインバータ制御を導入し、省エネを図る。
19	グラビア印刷工場の混合溶剤含 有排ガス処理における省エネル ギーシステム導入事業	大日本印刷株式会社 福島県西白河郡泉崎村中核 工業団地7	排ガス中の溶剤を吸着塔で回収し、これを触媒燃焼装置で自燃させるとともに廃熱を 回収して省エネを図る。
20	落圧エネルギーの有効利用及び 復水タービンの背圧化による省 エネルギー事業	三菱瓦斯化学株式会社 新潟県新潟市松浜町3500番 地	減圧回収タービンを導入し蒸気の圧力落差エネルギーを回収するとともに、タービン駆 動のボイラ給水ポンプを復水型から背圧型へ変更し省エネを図る。
21	芳香族製造装置の省エネルギー 事業	出光興産株式会社/ 出光石油化学株式会社 千葉県市原市姉崎海岸1番1号	芳香族製造プロセスの反応設備および付帯設備を改造して製品収率を向上させ省エ ネを図る。
22	建機工場における排熱有効活用 とユーティリティ高効率化を推進 するESCO省エネルギー事業	株式会社小松製作所/ 株式会社日立製作所 栃木県小山市横倉新田400 番地	ディーゼルエンジンコージェネ(720kW)、高効率貫流ボイラー(2t/ hx5)、2重効用ヒートポンプ、工場内ディスプレイメント空調およびポンプ、ファンのイ ンバータ制御等の導入により省エネを図る。
23	製鉄所におけるエネルギーセンタ ーの総合効率向上による省エネ ルギー事業	株式会社神戸製鋼所 兵庫県神戸市灘区灘浜東町 2	製鉄所エネルギーセンターの蒸気タービンに3次元翼、多段軸シールおよび電子制御 等の最新技術を導入し省エネを図る。
24	製油所集中合理化装置の省エ ネルギー事業	昭和四日市石油株式会社 三重県四日市市塩浜町1番地	製油所の集中合理化装置において高圧蒸気ボイラー給水加熱、脱硫装置用大型往 復動型コンプレッサーへの油圧無段階制御システムおよび硫黄回収設備排ガスによ る蒸気過熱器設置を行い省エネを図る。
25	北見工場におけるボイラー廃熱 回収装置導入による省エネルギ ー事業	よつ葉乳業株式会社 北海道紋別市清滑町元西 141番地	既設重油焚きボイラーにエコマイザーを設置し省エネを図る。
26	油脂加工プロセスにおける油脂 配管ライン加熱システム高効率 化等による省エネルギー事業	旭電化工業株式会社/ アデカ総合設備株式会社 茨城県鹿島郡神栖町東和田 29番地	油脂配管の保温を蒸気/ 温水式から電熱トレス方式に改造することにより省エネを図る。
27	プラスチック製造工程における 圧縮機の運転最適化による省エ ネルギー事業	南部化成株式会社 静岡県榛原郡吉田町大幡 350-1	プラスチック押出成形工程の圧縮空気コンプレッサをインバータ式コンプレッサに更新 し省エネを図る。
28	製鋼・圧延プロセスにおける新型 鋼塊鑄造法導入及び鋼塊均熱 炉の燃焼効率化による省エネル ギー事業	大同特殊鋼株式会社 愛知県東海市元浜町39番地	新開発の大型断面連続鑄造機を実機導入及び均熱炉に高効率レキュベレータを設 置し、省エネを図る。
29	デジタルタコグラフを活用した総 合配車システム構築による省 エネルギー事業	株式会社日乃出輸送 新潟県小千谷市大字山谷 1636-168	保冷車にデジタルタコを装着し、運転状況を記録・解析して燃費向上運転を徹底するこ とにより省エネを図る。
30	製鉄所における回転機省エネ事 業	住友金属工業株式会社/ 株式会社住金鋼鉄和歌山 和歌山県和歌山市湊1850番地	23MW高炉送風機駆動用蒸気タービンの動翼・静翼への変更、高炉集塵フロアの回 転数パターンの変更(3-5段階)、送風機にインバータ導入等により省エネを図る。
31	UASBと高温可溶化、生物脱硫 システム導入による省エネルギ ー事業	倉敷紡績株式会社 徳島県阿南市辰巳町1番15 号	染色廃液処理装置に、嫌気処理(UASB)、高温可溶化処理、生物脱硫処理等を追 加してシステムを再構築し省エネを図る。
32	ESCO事業を活用した医薬品反 応プロセス冷却系統の統合化に よる省エネルギー事業	塩野義製薬株式会社/ 株式会社日立製作所 岩手県胆沢郡金ヶ崎町西根 森山7番地	製薬工程の電気・蒸気・冷温水等のエネルギー供給において、3000kW級ディーゼル コージェネ、インバータ付ターボ冷凍機カスケードシステムの導入及びポンプ、ファンのイ ンバータ化を行い省エネを図る。

平成15年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
33	自動車部品製造工程への変速油圧ポンプと排熱を組み合わせた省エネルギーESCO事業	トキコ株式会社/ 株式会社日立製作所 山梨県南アルプス市吉田1000番地	700kW級×3基のディーゼルエンジンコージェネの導入、油圧ポンプのインバータ化等により省エネを図る。
34	蓄熱式脱臭設備導入と空調設備への温水排熱有効利用による省エネルギーESCO事業	新神戸電機株式会社/ 株式会社日立製作所 滋賀県彦根市川瀬馬場町800	ディーゼルエンジンコージェネ(600kW級×6)、脱臭設備の集約化および蓄熱型脱臭設備への更新、既設水管ボイラの高効率化等により省エネを図る。
35	ESCO事業方式を利用したタイヤ工場における省エネルギー事業	住友ゴム工業株式会社/ オリックス株式会社/ 株式会社オンサイトパワー 福島県白河市大字双石字広久保1	2800kW級×4基のディーゼルエンジンコージェネと低温吸収式冷凍機を導入し省エネを図る。
36	ESCO事業を活用した蒸気負荷変動の激しいリトル工程への最適蒸気供給による省エネルギー事業	株式会社日本キャンパック/ 株式会社日立製作所 群馬県邑楽郡明和町矢島1028	天然ガスタービンコージェネ(5MW級、1MW級)、サブゼロ蒸気吸収冷凍機(350kW)および小型貫流ボイラ(2t/h×6)の導入により省エネを図る。
37	ESCOとの共同によるタイヤ製造用1次エネルギー利用効率化省エネルギー事業	株式会社ブリヂストン/ 株式会社ファーストエスコ 山口県下関市長府港町3番1号	都市ガス焚ガスタービンコージェネ(7300kW級)を導入し、省エネを図る。
38	アルミダイカスト鑄造機保持炉省エネルギー事業	株式会社三菱 兵庫県小野市匠台6番地	輻射式電機ヒータ保持炉、LPG溶解兼電気保持炉をそれぞれLPGリジネバーナ炉とすることにより省エネを図る。
39	アルミ溶解炉のリジネバーナ化改造による省エネルギー化事業	新菱アルミサイクル株式会社 静岡県駿東郡小山町菅沼1500	アルミサイクル用溶解炉を高性能工業炉に更新し、省エネを図る。
40	浸炭窒化炉の都市ガス化改造による省エネルギー事業	三和熱錬工業株式会社 大阪府東大阪市森河内東1-4-28	電気ヒータ式浸炭窒化炉をラジアントチューブ式リジネバーナ型に更新し、省エネを図る。
41	蓄熱式溶剤ガス燃焼装置と熱風回収装置の導入による省エネルギー事業	株式会社佐伯紙工所 埼玉県南埼玉郡白岡町下大崎866	フィルムラミネート行程の排ガス中に含まれる溶剤を蓄熱式燃焼装置で燃焼させ、さらに外気との熱交換により熱回収を行い省エネを図る。
42	計算センター用途ビルにおけるESCO事業による省エネルギー事業	株式会社名古屋銀行/ 株式会社名古屋リース/ 株式会社トーエネック 愛知県名古屋市中区白鳥1丁目501	コージェネ(550kW級)、吸収式冷凍機(70RT)、電算機室空調ファンへのインバータ制御、高効率照明を導入し省エネを図る。
43	大阪府立障害者交流促進センターESCO事業	大阪府/ 関西ガス・アンド・コージェネレーション株式会社 大阪府堺市城山台5-1-2	高効率冷水温水発生器(120RT×2)への更新、空調ポンプ、プールの過循環ポンプのインバータ制御による搬送動力の低減、照明器具のインバータ化等により省エネを図る。
44	大阪府立病院ESCO事業	大阪府/ 関西GASCO・きんでん・新菱 ジョイントESCO株式会社 大阪府大阪市万代東3-1-56	コージェネレーションおよび排熱投入型高効率吸収式冷凍機の導入、冷水水等のモーターのインバータ制御、ボイラー効率の改善及び照明器具の高効率化等を行い省エネを図る。
45	池田・府市合同庁舎ESCO事業	大阪府/池田市/ 株式会社大林組 大阪府池田市城南1丁目1番1号	高効率ガス焚冷水温水発生機への更新、空調予冷時の外気カット、空調ポンプ・ファンのインバータ制御、照明の昼光センサー制御、インバータ安定器の導入等により省エネを図る。
46	埼玉県総合リハビリテーションセンターESCO事業導入による省エネルギー事業	埼玉県/ 株式会社エネルギーアドバンス 埼玉県上尾市西貝塚148-1	コージェネレーションおよび排熱投入型高効率吸収式冷凍機の導入、冷水水等のモーターのインバータ制御、ボイラー効率の改善及び照明器具の高効率化等を行い省エネを図る。
47	大阪府教育センターESCO事業	大阪府/ 株式会社荏原製作所 大阪府大阪市住吉区荻田4丁目13番23号	外気導入量削減による空調機ガス消費量の削減、冷却水ポンプ等のインバータ制御、外調機 空調機 送風機のインバータ制御、変圧器統合による変圧器損失電力の低減、蛍光灯インバータ安定器の導入等により省エネを図る。

平成15年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
48	最適運用管理システム導入等によるESCO省エネルギー事業	株式会社三越/ 三機工業株式会社 東京都中央区日本橋室町1-4-1	百貨店の空調ポンプにインバータ制御とBEMSを導入し省エネを図る。
49	ESCO活用による大学キャンパスの総合省エネルギーモデル事業	学校法人東邦大学 東京都大田区大森西5丁目21番16号	照明のインバータ化、蒸気弁断熱対策、導入外気量の最適化、地下駐車場排気ファンの運転最適化、熱源機(水冷チラー3台)の台数制御、インバータ冷却水変流量制御等を導入し省エネを図る。
50	AFLACスクエアESCOサービス導入による省エネルギー事業	アメリカンファミリーライフアシユアランスカンパニーオプコロンパス 東京都調布市小島町2丁目33番2号	蛍光灯のインバータ安定器の採用、外気導入量最適制御、冷温水・冷却水ポンプの流量最適制御、蒸気弁断熱ジャケット取付け等により省エネを図る。
51	高炉炉頂圧発電機における燃料削減	JFEスチール株式会社 千葉県千葉市中央区川崎町一番地	高炉を2基から1基に統合し、併せて既設TRTの大容量化、高効率化により省エネを図る。
52	大規模シティーホテルロイトン札幌における省エネルギーESCO事業	大和リゾート株式会社/ 大和情報サービス株式会社/ 大和ハウス工業株式会社 北海道札幌市中央区北1条西11丁目1	ポンプ、ファンのインバータ制御、CO2濃度に応じた換気量制御およびBEMSの導入を行い省エネを図る。
53	ESCO事業方式を利用した幕張東京海上ビルディング省エネルギー改修事業	東京海上日動火災保険株式会社/ 日本ファルティソリューション株式会社/ 三菱UFJ信託銀行株式会社 千葉県千葉市美浜区中瀬1-4	地域熱供給プラントからの送水圧力の有効利用、照明の高効率化により省エネを図る。
54	阪急グランドビル空調省エネルギー制御システム導入による省エネルギー(ESCO)事業	阪急電鉄株式会社/ 株式会社阪急ファシリティーズ/ 住友信託銀行株式会社 大阪府大阪市北区角田町8-47	テナントビルに快適空調制御(PMV)及びキーボックスによる連動制御システムを導入することにより省エネを図る。
55	コージェネレーションと吸収冷凍機導入並びにポンプインバータ導入による省エネルギー事業	株式会社八木橋 埼玉県熊谷市仲町74	既設の天然ガスエンジン発電機(1100kW級)に排熱回収ボイラを新設し排ガスの熱を温水として回収すると共に、この温水を温水投入型吸収式冷凍機の熱源として利用し省エネを図る。
56	高効率天然ガスコージェネレーションシステムと排熱利用一重二重効用吸収冷凍機の導入による省エネルギー事業	パナソニック半導体ディスクリートデバイス株式会社 栃木県宇都宮市清原工業団地23-9	クリーンルームの空調及び機械装置にガスエンジンコージェネ(1050kW×2)及び一重二重効用吸収冷凍機を導入し省エネを図る。
57	ESCO事業を活用した天然ガスコージェネレーション導入による省エネルギー事業	明治乳業株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 神奈川県茅ヶ崎市下町屋1-8-1	920kW級×2基の天然ガスコージェネレーションを導入し省エネを図る。
58	吸気冷却装置、アキュムレータ付熱電可変式天然ガスコージェネレーション導入による清涼飲料製造工程へのエネルギー最適供給を可能とさせる省エネルギー事業	キリンビバレッジ株式会社 神奈川県高座郡寒川町倉見1620	都市ガス焚ガスタービンコージェネ(2500kW級)を導入し、省エネを図る。
59	ESCO方式でのガスコージェネレーション導入による省エネルギー事業	森永乳業株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 静岡県富士宮市中里東町639	300kW級ガスエンジン発電機及び廃ガスボイラー、廃熱温水熱交換器を導入し省エネを図る
60	製パン醗酵プロセスにおいて、天然ガスコージェネレーションからの発生温水を、季節負荷に応じて高効率利用を図るESCO事業者との省エネルギー事業	山崎製パン株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 神奈川県横浜市戸塚区上柏尾15	都市ガス焚ガスエンジンコージェネ(500kW級×2)、低温水吸収式冷凍機(210kW級×2)を導入し、省エネを図る。
61	食品工場における天然ガスコージェネレーションと排熱利用排液濃縮システムによる省エネルギー事業	オリエンタル酵母工業株式会社 東京都板橋区小豆沢3丁目6番10号	900kW級ガスエンジンコージェネ及び高効率イースト廃液濃縮設備を導入する。また、従来の蒸気圧縮方式から、1次濃縮では内部に管式熱交換器を備え、かつ蒸気圧縮比を低減し、2次濃縮設備では蒸気エゼクターを採用することにより電力削減を行い省エネを図る。

平成15年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
62	自動車用ブレーキ部品製造工場におけるESCO事業を利用した天然ガスコージェネレーション導入による省エネルギー・CO2削減事業	日信工業株式会社/ 株式会社ファーストエスコ 長野県上田市大字国分840	2500kW級天然ガスコージェネレーションと蒸気投入型吸収式冷凍機を導入し省エネを図る。
63	ガスタービンの排ガスを3段階までカスケード利用した天然ガスコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	三洋化成工業株式会社 愛知県東海市新宝町31番地の1	300kW級×4のガスタービンを導入し、排ガスから蒸気の回収、ドラム缶内容物の溶解用温風、温水とカスケード利用することにより省エネを図る。
64	天然ガスを燃料とするガスタービン及び高効率排ガスボイラ導入による省エネルギー事業	住友ベークライト株式会社 静岡県藤枝市高柳2100番地	5000kW級天然ガスコージェネレーションを導入する。排ガスボイラは排気再燃型として蒸気の利用効率を上げて省エネを図る。
65	天然ガスコージェネレーションと蒸気動力回収用空気圧縮機導入による熱カスケード型総合省エネルギー事業	日本鑄鉄管株式会社 埼玉県南埼玉郡菖蒲町昭和沼1番地	1000kW級天然ガスコージェネレーションを導入するとともに、減圧回収タービンを設置して省エネを図る。
66	ESCO事業方式を利用した天然ガスコージェネレーションと吸収式冷凍機導入による総合省エネルギー事業	富士電機デバイステクノロジ株式会社/ 株式会社エスエナジーサービス 長野県松本市筑摩4丁目18番1号	都市ガス焚ガスエンジンコージェネ(5MW級)、吸収式冷凍機(270USRT)を導入し省エネを図る。
67	塗装装置前処理工程の温度管理システムの高効率化における、天然ガスコージェネレーション排熱の有効利用システム導入ESCO事業	セイレイ工業株式会社/ 株式会社コージェネテクノサービス/ 三井住友リース株式会社 岡山県岡山市江並428番地	400kW級×3のガスエンジンコージェネを導入し、省エネを図る。
68	ESCO事業方式を利用した大型高効率天然ガスコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	日本金属株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 東京都板橋区舟渡4丁目10番1号	5000kW級ガスエンジンコージェネを導入し省エネを図る。
69	第1エチレンプラント急冷系改造及び冷凍機高効率化等による省エネルギー事業	三菱化学株式会社 茨城県鹿島郡神栖町東和田17番地1	エチレンプラントのカンリン蒸留塔をトレイ化することにより、塔還流量を低減、塔底温度を上昇させて熱回収量を増加させる。併せて、エチレン、プロピレン冷凍機の圧縮翼を高効率タイプに更新し省エネを図る。
70	高効率・高回収酸素プラントの導入による省エネルギー事業	製鉄オキントン株式会社 兵庫県姫路市広畑区富士町1番地の4	空気深冷分離酸素製造プラントにおいて、液化装置をレシプロ圧縮機を高効率圧縮機、プースタエキスパンダ式膨張タービン、原料空気冷却に排ガス利用システムを導入することにより省エネを図る。
71	LCD用光学フィルム加工工場でのVOCガス処理法改善による省エネルギーESCO事業	日東電工株式会社/ 株式会社日立製作所 広島県尾道市美ノ郷町本郷455-6	高効率蓄熱式脱臭装置、廃熱利用蒸気ボイラーの導入(2系列)、クリーンルーム空調系にターボ冷凍機300RT、外気用予冷コイル、GTコージェネ(5MW級)等の導入により省エネを図る。
72	空気分離装置への高効率圧縮機導入による省エネルギー事業	株式会社JFEサンソセンター/ 日本酸素株式会社 神奈川県川崎市川崎区扇島1番地	工業用ガス製造設備の供給用酸素圧縮機および空気圧縮機を高効率タイプのものを導入し省エネを図る。
73	薄板鋼板製造プロセス改善による省エネルギー事業	住友金属工業株式会社 茨城県鹿嶋市大字光3番地	溶銑予備処理プロセスにインペラー攪拌方式の脱珪・脱硫設備を導入し、個別処理から同時処理に変更する。また、熱延工程の仕上圧延機およびダウンコイルの電動機をインバータ駆動化する等により省エネを図る。
74	製油所エネルギー利用効率の高度化による省エネルギー事業	出光興産株式会社 山口県周南市新宮町1番1号	製油所の低位熱の利用効率向上、既設ガスタービンの効率向上により省エネを図る。
75	化学プロセスの熱エネルギーの有効利用による省エネルギー事業	旭化成ケミカルズ株式会社 岡山県倉敷市児島塩生字新浜2767-11	エチルベンゼン製造用の触媒を塩化アルミ系からゼオライト系に変更することで反応条件を高温に変更し、反応熱を回収し省エネを図る。
76	リジェネバーナ付連続鋼片加熱用高性能工業炉導入による省エネルギー事業	王子製鉄株式会社 群馬県新田郡新田町大字反町120番地	連続鋼片加熱炉をリジェネバーナ付き高性能工業炉に更新することにより省エネを図る。
77	天然ガスコージェネレーションの廃熱を生産プロセスに利用する省エネルギー事業	株式会社日本触媒 神奈川県川崎市川崎区千鳥町14番地1号	都市ガス焚ガスタービンコージェネ(7200kW級)を導入し、省エネを図る。
78	高効率型ガスエンジンCGS導入による省エネルギー事業	株式会社J-オイルミルズ 静岡県静岡市清水新港町2	都市ガス焚ガスエンジンコージェネ(3000kW級×2)を導入し、省エネを図る。

平成15年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
79	20MW級コージェネレーション導入による省エネルギー事業	株式会社デンソー 愛知県西尾市下羽角町住崎1	ガスタービン(15MW発電)、排熱ボイラー、蒸気タービン(5MW発電)で構成されたコージェネレーションシステムを導入することにより省エネを図る。
80	本社外装材工場の総合省エネルギー事業	クボタ松下電工外装株式会社/ 三井住友リース株式会社 三重県上野市三田字東大町410-1	外装材工程において、セラミックコート塗装・乾燥工程数の削減、オートクレーブ前真空設備の導入、原板乾燥機廃熱回収システムの導入等により省エネを図る。
81	追い焚き付き大型高効率天然ガスCGS導入による省エネルギー事業	アサヒビール株式会社 茨城県守谷市緑1-1-1	5000kW級天然ガスタービンコージェネ設備を導入し、排熱をプロセス用蒸気として有効利用することにより省エネを図る。
82	排熱回収方式の高性能工業炉導入による省エネルギー事業	株式会社東京軽合金製作所 埼玉県行田市富士見町1-21-1	アルミ溶解炉にリジネバーナーを導入すること及び新炉に生産集約することにより省エネを図る。
83	自動車用鋳物部品製造工場に於けるESCO事業方式を利用した、ディーゼルエンジンコージェネレーション導入による省エネルギー・CO2削減事業	森川産業株式会社/ 株式会社オンサイトパワー 長野県千曲市大字鋳物師屋150	4500kW級コージェネ設備、冷却水ポンプのインバータ化、高効率高周波炉を設置する。コージェネの排熱はプロセス用、暖房等に有効利用し、総合的な省エネを図る。
84	アルミ・マグネ工場における高効率天然ガスエンジンコージェネレーション廃熱利用設備導入による省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所/ 神鋼リース株式会社 三重県いなべ市大安町大字梅戸1100	1600kW級天然ガスエンジンコージェネ設備3機を導入し、排熱をプロセス蒸気として有効利用することにより省エネを達成する。
85	ビール工場における、天然ガスコージェネレーションシステム導入と既設ボイラ及び蒸気システムの運用改善によるESCO事業	サントリー株式会社/ 住商リース株式会社/ 大阪ガス株式会社 京都府長岡京市調子3-1-1	2000kW級天然ガスエンジンコージェネレーション、排ガスボイラー、排熱投入型吸収式冷凍機を導入し、排熱を生産用蒸気及び冷水として有効利用することにより省エネを図る。
86	製造所総合的省エネルギー事業	株式会社トクヤマ 山口県周南市御影町1-1	キルン出口クーラーに高効率クーラーを導入して空気予熱温度を上昇することで燃料を低減し、また塩ビモノマ製造プロセスの脱水塔ボトムを直接分解炉に供給し水蒸気量を削減することで大幅な省エネを図る。
87	高性能工業炉の導入により、燃焼効率向上と直送率向上を実現する省エネルギー事業	大阪製鐵株式会社 大阪府堺市築港八幡町1	薄板熱延工程の加熱炉のバーナをリジネバーナとし燃料を削減するとともに、煙道及びレキュペレータを集約して省エネを図る。
88	改質留分処理一体化による省エネルギー事業	出光興産株式会社 山口県周南市新宮町1-1/ 周南市宮前町1-1	エネルギー使用割合の高い蒸留系において、複数の蒸留塔の蒸留機能を一体化して、効率的な分留フローを構築することにより省エネを図る。
89	天然ガスコージェネレーションと排熱投入型吸収冷凍機導入による省エネルギー事業	豊田合成株式会社 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1	3000kW級天然ガスエンジンコージェネレーション、排ガスボイラー、排熱投入型吸収式冷凍機を導入し、排熱を生産・空調用蒸気として有効利用することにより省エネを図る。
90	高効率プラズマ脱臭装置、豆乾燥系の燃焼効率改善ほかESCO事業	大東カカオ株式会社/ オリックス株式会社 神奈川県足柄上郡中井町井ノ口2753	触媒燃焼式脱臭装置をプラズマ脱臭装置に更新、大容量ファンの変風量制御、高効率ボイラ/ 台数制御、豆乾燥系統燃焼装置の空燃比最適化制御等により省エネを図る。
91	溶接工場におけるヒュームコントロール空調システムによるユーティリティ総合省エネESCO事業	株式会社小松製作所/ 株式会社日立製作所 大阪府枚方市上野3-1-1	溶接工場に溶接ヒュームコントロール空調と廃水処理放流水を用いた輻射熱負荷軽減、空気圧縮機の最適制御等を行い省エネを図る。
92	ガスエンジンコージェネシステム、インバータ設備導入によるESCO事業	広島赤十字・原爆病院/ 株式会社日立製作所/ 株式会社エネルギー・ソリューション・アンド・サービス 広島県中区千田町1-9-6	700kW級ガスエンジンコージェネシステム及び排熱投入型冷温水機の導入、小型貫流ボイラの台数制御及びポンプ・ファンのインバータ化を行い省エネを図る。
93	建設機械部品工場におけるメッキベーキング工程にコージェネ排熱を高度活用する省エネルギー事業	小松ゼノア株式会社 福島県郡山市待池台1-1	ディーゼルエンジンコージェネの排熱をメッキ処理後のベーキング加熱源、プロセス温水、暖房熱源として利用し、またインバータ方式空気圧縮機、インバータ照明の導入により省エネを図る。

平成15年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
94	熱延工場加熱炉の総合的熱効率向上による省エネルギー事業	新日本製鐵株式会社 千葉県君津市君津1	加熱炉にリジェネパーナを導入し省エネを図る。
95	ダクタイル鋳鉄管焼鈍炉リジェネパーナと天然ガスコージェネレーションの複合システム導入 ESCO事業	株式会社栗本鐵工所/ 大阪ガス株式会社/ 住商リース株式会社 大阪府堺市石津西町14	既設焼鈍炉2基のパーナをリジェネパーナに交換し、また2300kW級天然ガスエンジンコージェネレーション、排ガスボイラーを導入し省エネを図る。
96	ターミナルビルにおける省エネルギー設備改修型ESCO事業	株式会社ルミネ/ 東日本旅客鉄道株式会社/ オリックス株式会社 東京都立川市曙町2-1-1	空調機を最新式の高効率のものに更新するとともに、室内CO2制御、VWV、熱源機の台数制御等を行い省エネを図る。
97	ESCO事業方式を利用した、インキ製造プロセスへのガスエンジン排熱利用による省エネルギー事業	大日本インキ化学工業株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 群馬県邑楽郡千代田町大字昭和1	3000kW級天然ガスエンジンコージェネレーション2機、排熱回収ボイラー、排熱利用吸収式冷凍機を導入し、排熱を生産用蒸気及び冷水として有効利用することにより省エネを図る。
98	パネ製造工場における天然ガスコージェネの排熱(排ガス・排温水)を工場プロセス、空調に複合活用する省エネルギーESCO事業	日本発条株式会社/ 株式会社日立製作所 神奈川県横浜市金沢区福浦3-10	4500kW級コージェネとその排温水を利用した吸収式冷凍機、冷媒過冷却機を導入し省エネを図る。
99	余剰安水処理設備の減圧蒸留化による省蒸気事業	JFEスチール株式会社/ JFEケミカル株式会社 神奈川県川崎市川崎区扇島1-1	安水のアンモニア除去装置として、従来の水蒸気蒸留装置を、余剰安水の顕熱を利用した減圧蒸留装置に更新し、蒸気量を削減することにより省エネを図る。
100	ESCOによる大型商業施設の省エネルギー事業	株式会社ルミネ/ 東日本旅客鉄道株式会社 埼玉県さいたま市大宮区錦町630	空調機の熱源を省エネタイプに更新するとともに、ポンプのインバータ化、BEMSの導入、照明の高効率化等を行い省エネを図る。
101	焼結排熱回収効率化による省エネルギー事業	住友金属工業株式会社 茨城県鹿嶋市大字光3番地	排熱回収ガスプロアの増設、高効率集塵機の新設により、排熱回収ガス増強を行いプロセス用蒸気発生量を増加させることで省エネを図る。
102	天然ガスコージェネレーション及び鑄造機溶解炉の燃焼効率改善等を含めた総合省エネルギー事業	株式会社東海理化電機製作所 愛知県宝飯郡音羽町大字赤坂字平山1	3800kW級天然ガスコージェネレーションを導入すると共に、鑄造機溶解炉の燃焼効率改善策を実施し、省エネを図る。
103	天然ガスコージェネレーションシステムをESCO事業方式で導入する省エネルギー事業	株式会社ブリヂストン/ 株式会社エネルギーアドバンス 栃木県黒磯市上中野10	9000kW級天然ガスタービンコージェネレーション、追炊付排ガスボイラーを導入し、排熱を生産用蒸気として有効利用することにより省エネを図る。
104	蓄熱式脱臭炉および、給排気風量制御設備導入による、省エネルギー事業	日鉄鋼板株式会社 千葉県船橋市西浦1-1-1	塗装工程から排出される有害成分を含む排ガス処理のため、現行の直接燃焼式脱臭炉を蓄熱式脱臭炉に変更することにより省エネを図る。
105	天然ガスコージェネレーションシステム導入に伴う温水有効利用化による省エネルギー事業	日本製粉株式会社/ ニッポン冷食株式会社/ 三井リース事業株式会社 茨城県竜ヶ崎市向陽台1-7	845kW級天然ガスエンジンコージェネレーションを導入し、排熱を生産用蒸気として有効利用することにより省エネを図る。

事業中止 6件

平成16年度 エネルギー使用合理化事業者支援事業一覧

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
1*	ボイラー用給水の熱回収システム改善による省エネルギー事業	鶴崎共同動力株式会社/ 昭和電工株式会社/ 昭和エンジニアリング株式会社 大分県大分市中ノ洲2	酢酸プラント内循環ガス冷却系での熱エネルギーを共同動力のボイラー給水予熱に利用、また共同動力のボイラー排ガス及びガスタービン排ガスボイラー出口排ガス保有熱をボイラー給水予熱に有効利用することで省エネを図る。
2*	内陸型コンビナートにおける天然ガスへの燃料転換及び、既存ガスタービンコージェネレーション設備の高効率化、高効率ガスエンジンコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	鹿島動力株式会社/ アクソノーベル株式会社/ 日立化成工業株式会社/ クボタ松下電工外装株式会社/ ユーエフジェイセントラルリース株式会社 他14社 茨城県鹿島郡波崎町砂山12	サテライト方式によるコージェネレーションの導入、既存のコージェネの天然ガス化および脱硝方法の乾式化を行い省エネを図る。エネルギーの融通は新規電力融通先および天然ガス供給会社への電力・排温水の融通、天然ガス供給会社からCGSへの冷却水融通等を行う。
3	ESCO事業方式によるガスタービンコージェネレーション導入による省エネルギー事業	横浜ゴム株式会社/ オリックス株式会社/ 株式会社オンサイトパワー 三重県度会郡御園村高向1038	7000kW級コージェネレーション2基(吸気冷却装置付)、30t/h級蒸気ボイラー2基(追炊き機能付)を導入し、省エネを図る。
4	ボイラー設備の高効率化事業	昭和四日市石油株式会社 三重県四日市市塩浜町1	既設ガスタービン設備の廃熱回収ボイラーを、高効率追炊ボイラーに変更し省エネを図る。
5	発電所燃焼ガスからの炭酸ガス回収事業	サーン日炭株式会社/ 三菱化学株式会社/ 三菱化学エンジニアリング株式会社 福岡県北九州市八幡西区黒崎城石1-1	液化炭酸ガス等の原料であるCO ₂ ガス源を供給している水素プラントを停止し、既存のLNG発電所の燃焼ガスからCO ₂ ガスを回収する設備を設置することにより省エネを図る。
6	オレフィン系原料の接触分解プロセス導入による省エネルギー事業	山陽石油化学株式会社/ 旭化成ケミカルズ株式会社 岡山県倉敷市潮通り3-13	熱分解法エチレンプラント副生物(C4ラフィネート)を、低温で選択性の高い触媒を用いた接触分解装置に供給することでエチレン・プロピレン生産量当たりのエネルギー使用量を削減する。
7	高効率深冷空気分離装置の導入及び大型原料空気圧縮機の有効利用による省エネルギー事業	エア・ウォーター株式会社 和歌山市湊1850	原料空気前処理システム・パッキングトレイ方式を採用した高効率深冷分離装置及び高効率圧縮機の導入、複数小型圧縮機の既存大型圧縮機への統合により省エネを図る。
8	高効率酸素圧送設備導入による省エネルギー事業	新日本製鐵株式会社 福岡県北九州市戸畑区飛幡町1-1	複数台の小型酸素圧送設備の高効率型大型機1台に集約する。
9	繊維工場における15,000kW級天然ガスコージェネレーション排熱利用設備導入による省エネルギー-ESCO事業	ユニチカ株式会社/ 日本エステル株式会社/ ユニチカファイバー株式会社/ 東邦ガス株式会社 愛知県岡崎市日名北町4-1	15,000kW級のガスタービンコージェネ1台を導入し、蒸気は排ガス追炊設備で加熱して既設のスチームタービンに供給して電力回収することにより省エネを図る。
10	水島発電所2号ボイラにおけるLNGタンクBOG未利用エネルギーの有効利用	中国電力株式会社 岡山県倉敷市潮通1-1	石炭炊ボイラーの一部燃料としてBOG(ボイルオフガス)を使用することにより未利用エネルギーを有効活用し、また混焼による石炭の燃焼改善、石炭ミル停止による動力の低減により省エネルギーを図る。
11	高効率電解槽の導入及び副生水素有効利用による省エネルギー事業	株式会社トクヤマ 山口県周南市御影町1-1	既存電解槽をゼロギャップ高効率型に置換えること、また生産工程を経た後大気放出の副生水素は洗浄装置の導入により循環使用されるため、余剰となった水素をボイラー燃料として使用することにより省エネを図る。
12	ホットチャージ専用加熱炉と連続熱鋼片直送システムによる省エネルギー事業	株式会社向山工場 埼玉県久喜市河原井町1	異形棒鋼・丸棒鋼製造のプロセスにおいて、連続鋳造設備から加熱炉までの搬送を直送可能なシステムへ更新し、加熱炉をリジェネバーナ型に更新することにより省エネを図る。
13	電力会社との蒸気・電気融通による自家発電設備合理化事業	三菱化学株式会社/ 三菱化学エンジニアリング株式会社 岡山県倉敷市潮通3-10	電力会社より蒸気・電気の供給を受けることにより、自社の低稼働率のボイラ及び発電機を停止して省エネを図る。
14	粘着テープ製造事業所における塗工機排ガス処理法改善による省エネルギー事業	日東電工株式会社 愛知県豊橋市中原町字平山18	直接燃焼式脱臭装置の小型化、蓄熱式への切替、および燃料への精留副生液の混入及び待機運転時の炉内保持温度を低下することにより省エネを図る。
15	余剰蒸気を蒸気タービン発電にて有効利用する省エネルギー事業	古河ケミカルズ株式会社 大阪市西淀川区大野3-7-196	既設硫酸プラントの排熱ボイラーで回収した余剰蒸気を有効利用するため蒸気タービン発電を導入し省エネを図る。

注) * : 複数事業者連携事業

平成16年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
16	高効率リバーン天然ガスコージェネレーションシステムによる窯業系屋根材工場における一次エネルギー有効利用システム	クボタ松下電工外装株式会社 滋賀県甲賀郡甲西町高松2-1	2000kW級のガスエンジンコージェネ2機と排熱回収蒸気ボイラを導入し省エネを図る。
17	アルミ溶解炉のリジェネバーナ化改造による省エネルギー事業	古河スカイ株式会社 福井県坂井郡三国町黒目21-1	2基のアルミ溶解炉の燃焼バーナをリジェネバーナに改造し、廃熱回収率向上により省エネを図る。
18	エチレン製造装置のエネルギー効率向上による省エネルギー事業	出光興産株式会社 山口県周南市宮前町1-1	エチレンプラントの熱効率向上及びプロセス熱エネルギーの有効利用等により省エネを図る。
19	コークス乾式消火設備導入による省エネルギー事業	三井鉱山株式会社/ サンケミカル株式会社 福岡県北九州市若松区響町1-3	コークス炉で生産される赤熱コークスの顕熱をボイラーにより高圧蒸気として回収し、工場内蒸気として利用することにより省エネを図る。
20	デジタルタコグラフを活用した経済運行管理システムの構築による省エネルギー事業	東部運送株式会社 新潟県新潟市大字川口580-21	トラックにデジタコを装着し、アイドリング 急加減速 最高速度等の運行状況を記録し、解析結果を運転手にフィードバックして最適な経済運転方法等を徹底することにより省エネを図る。
21	セメント焼成炉へのバイオマスエネルギー活用による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社 岐阜県本巣郡本巣町山口11	セメント焼成炉(仮焼炉及びキルン)の燃料の一部としてバイオマスエネルギーである木屑等を供給することにより省エネを図る。
22	ESCO事業方式を利用した、高効率天然ガスコージェネレーションシステムの導入および製パンプロセスへの排熱利用による省エネルギー事業	山崎製パン株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 東京都東久留米市柳2-5-14	天然ガスコージェネレーションシステム(1300kw級 × 2)、排熱ボイラおよび廃熱利用吸着式冷凍機を導入し、省エネを図る。
23	ESCO事業によるガスコージェネレーション導入及び主要原動設備効率化省エネルギー事業	株式会社プリヂストン/ ダイヤモンドリース株式会社/ 西日本環境エネルギー株式会社 福岡県久留米市京町105	7300kW級の天然ガスタービンコージェネレーション設備と追炊き付排ガス蒸気ボイラ等を導入し省エネを図る。
24	ESCO事業方式を利用した天然ガスコージェネレーションシステムおよび吸収式空調システム導入によるタイヤ製造工場の省エネルギー事業	横浜ゴム株式会社 鈴与商事株式会社 静岡県三島市南二日町8-1	6000KW級ガスタービンコージェネレーション追焚ボイラー及び吸収式冷凍機を導入することにより省エネを図る。
25	高性能アルミ溶解炉導入による省エネルギー事業	ワシアルミ株式会社/ 北銀リース株式会社 富山県高岡市長慶寺575	既存タワー型溶解炉をリジェネバーナを装備した浸漬溶解炉に置き換えることで省エネを図る。
26	ESCO事業を活用した天然ガスコージェネレーションの導入と工場内エネルギー利用効率化による省エネルギー事業	株式会社プリヂストン/ 株式会社エネルギー・ソリューション・アンド・サービス 山口県防府市大字浜方100	天然ガスコージェネレーション(7400kw級)、高効率トランス、蛍光灯安定器のインバータ化、ファン動力のインバータ化などをESCO事業として行い、省エネを図る。
27	精製プロセス熱回収再構築等による総合省エネルギー事業	出光興産株式会社 愛知県知多市南浜町11	石油精製プロセスの熱エネルギーを有効利用するために熱交換機を導入し、また、回転機の効率化により省エネを図る。
28	製鉄所における高性能工業炉導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社 千葉市中央区川崎町1	既設連続式熱延加熱炉の加熱帯に、リジェネバーナを適用することにより省エネを図る。
29	日立工場における廃プラスチック利用による省エネルギー事業	日立セメント株式会社 茨城県日立市平和町2-1-1	セメントロータリーキルンに燃料の一部として廃プラスチックを供給することにより省エネを図る。
30	カーボンプラント排熱回収による省エネルギー事業	三菱化学株式会社/ 三菱化学エンジニアリング株式会社 三重県四日市市東邦町1	冷却水直接噴霧に代わり、カーボンブラック副生ガスラインに排熱ボイラーを設置して熱回収し、また、乾燥炉を改造して熱効率を向上することにより省エネを図る。
31	高効率焼結排ガス脱硫設備導入及び製鋼生産管理システム導入による省エネルギー事業	住友金属工業株式会社 茨城県鹿嶋市大字光3	小風量でSOX濃度の高い焼結排ガスに対応できる、高脱硫率設備の導入、および製鋼工場の生産計画・操業管制を一元管理化するシステムの導入により省エネを図る。

平成16年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
32	写真フィルム塗布乾燥工程における空調制御システムによる省エネルギー事業	コニカミノルタエムジー株式会社/ コニカミノルタバジネスエキスパート株式会社/ コニカミノルタエンジニアリング株式会社 東京都日野市さくら町1	要求条件を規定制御範囲に保ちながら、除湿機風量、外気取入れ風量も含めて最小エネルギー消費状態に移行する空調制御システムを導入し省エネルギーを図る。
33	高炉ガスエネルギーの回収効率向上による省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所 兵庫県加古川市金沢町1	炉頂圧ガスタービン発電機の容量拡大により、未回収となっている高炉ガスエネルギーを回収することにより省エネを図る。
34	原油および副生水素を燃料とした高効率化ボイラ更新による省エネルギー事業	北海道曹達株式会社 北海道苫小牧市字沼の端134-122	電解プラントで発生する水素及び原油を燃料とする高効率混焼ボイラを導入し、水素供給量を従来よりも増加させることにより原油を削減し省エネを図る。
35	エネルギーの工場全体最適化解析に基づく省エネルギー事業	ダイセル化学工業株式会社 広島県大竹市東栄2-1-4	事業所全体の熱ピンチ解析に基づき、蒸留工程の潜熱・顕熱の回収、蒸留塔塔頂ガスの熱エネルギーの回収、プラント使用蒸気圧の低減化等を行うことにより省エネを図る。
36	ESCO事業を活用した天然ガスコージェネレーションシステム及び燃焼式脱臭装置への排熱回収ボイラ導入による省エネルギー事業	株式会社リコー/ 北陸電気工事株式会社/ ユーエフジェイセントラルリース株式会社 福井県坂井郡坂井町大味64-1	2800KW級天然ガスコージェネレーション設備/排熱回収ボイラの導入、既設燃焼式脱臭炉の燃料LNG化/排熱回収ボイラの導入などにより省エネを図る。
37	建設機械生産工場における工場排熱有効活用によるユーティリティ省エネルギー-ESCO事業	株式会社小松製作所/ 株式会社日立製作所 石川県小松市符津町ツ23	鍛造加工におけるピレット熱の有効利用、第4工場の排熱を第5工場の空調に活用、4000kwのディーゼルエンジンコージェネ設備の導入、溶接ヒューム回収設備導入による空調負荷の低減、減速機試験動力の再生電力回収等を行うことにより省エネを図る。
38	電気加熱式銅線光輝焼鈍炉(EF炉)の都市ガス化改造による省エネルギー事業	菱星尼崎電線株式会社 兵庫県尼崎市北初島町16-4	電気ヒータにより加熱している熱処理炉の熱源を、ガス焚き高効率バーナーに改造することにより省エネを図る。
39	ガスエンジンコージェネレーション設備及び蓄熱式脱臭炉導入による省エネルギー-ESCO事業	日立マクセル株式会社/ 株式会社日立製作所 京都府乙訓郡大山崎小泉1	天然ガスコージェネレーション設備(700kw級×3)の導入、及び既存脱臭炉を蓄熱式に置き換えることで省エネを図る。
40	製鋼取鍋予熱装置へのリジェネバーナー導入等による省エネルギー事業	大同特殊鋼株式会社 愛知県東海市元浜町39	既設の取鍋予熱装置のバーナーをリジェネバーナーに更新し、また自動燃焼管理システム、プラスチック燃料混合燃焼装置を併設することにより省エネを図る。
41	ESCO手法を用いた地域熱供給プラントの熱源システムの高効率化改修による省エネルギー事業	東京都市サービス株式会社/ 日本ファシリティ・ソリューション株式会社 東京都千代田区神田駿河台3-11	既存の熱源システムに代えて、高効率ターボ冷凍機および高効率空気熱源ヒートポンプを導入することで省エネを図る。
42	清涼飲料工場におけるレトルト温排水及び天然ガスコージェネレーションの廃熱を利用した原料水加温の省エネルギー-ESCO事業	コカ・コーラウエストジャパンプロダクツ株式会社/ 三愛石油株式会社/ 三井リース事業株式会社 佐賀県鳥栖市轟木町字二本松1670-2	天然ガスコージェネレーション(800kw級×2)を導入し省エネを図る。
43	減圧蒸発・濃縮装置導入による廃油の燃料化による省エネルギー事業	赤城鉱油株式会社 群馬県山田郡大間々町大字大間々1668	廃油焼却処理で回収した余剰蒸気を利用し、高含水廃油の水分を予め除去する。これにより助燃油量を削減し省エネを図る。
44	副生液ボイラシステム導入による省エネルギー事業	東洋インキ製造株式会社 埼玉県川越市大字中福松峯286	事業所内で発生し焼却処理されていた高発熱量を有する副生液と、A重油を高効率で混焼するボイラシステムを導入し省エネを図る。
45	排水処理設備で発生するメタンガスを有効利用した天然ガスコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	アサヒビール株式会社 福岡県福岡市博多区竹下3-1-1	工場内排水処理過程で発生するメタンガスを、新設ガスタービンコージェネレーション(3400KW級)の追炊き用燃料として優先的に利用することにより省エネを図る。
46	転炉出鋼孔からの炭粉インジェクションによる省エネルギー事業	株式会社中山製鋼所 大阪市大正区船町1-1-66	転炉による冷鉄源溶解プロセスにおいて炭材の一部を出鋼孔より炉内に直接吹込ることにより着熱効率、着炭効率を向上させ、省エネを図る。
47	自動車塗装上塗工程総合省エネルギー事業	トヨタ車体株式会社 愛知県刈谷市一里山町金山100	塗装ブースにおいて、空調排気リサイクルシステムの導入及び塗装ロボットの高密度配置による空調空間の減容化を行い、また既設コージェネ設備の排熱を空調熱源として使用することで省エネを図る。

平成16年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
48	ボイラ排ガス熱回収システム導入による省エネルギー事業	中越バルブ工業株式会社 富山県高岡市米島282	ボイラの排ガス煙道に熱交換器を設置し、排熱を当該ボイラの給水に回収し省エネを図る。
49	高性能アルミ溶解炉導入による省エネルギー事業	テクノメタル株式会社 富山県高岡市石丸708	アルミ溶解炉にリジェネバーナ、溶湯循環装置を導入し、省エネを図る。
50	熱延工場加熱炉の高性能工業炉化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社 岡山県倉敷市水島川崎通1丁目	熱延工場加熱炉のバーナの一部をリジェネ型に更新し省エネを図る。
51	高効率・高回収酸素プラントの導入による省エネルギー事業	製鉄オキシトン株式会社 兵庫県姫路市広畑区富士町1-4	空気深冷分離酸素製造プラントにおいて、液化装置をレシプロ圧縮機を高効率圧縮機、ブースタエキスパンダ式膨張タービン、原料空気冷却に排ガス利用システムを採用することにより、省エネを図る。
52	LCD用光学フィルム加工工場でのVOCガス処理法改善による省エネルギー-ESCO事業	日東電工株式会社/ 株式会社日立製作所 広島県尾道市美ノ郷町本郷455-6	高効率蓄熱式脱臭装置・廃熱を利用する蒸気ボイラーの導入(2系列)、クリーンルーム空調システム(ターボ冷凍機300RT、空調機外気用予冷コイルの導入、GTコージェネ(5MW級)の導入により省エネを図る。
53	空気分離装置への高効率圧縮機導入による省エネルギー事業	株式会社JFEサンソセンター/ 大陽日酸株式会社 神奈川県川崎市川崎区扇島1	工業用ガス製造設備の供給用酸素圧縮機および空気圧縮機に高効率タイプのものを導入し省エネを図る。
54	薄板鋼板製造プロセス改善による省エネルギー事業	住友金属工業株式会社 茨城県鹿嶋市大字光3	製鋼工程における溶銑予備処理プロセスにインペラー攪拌方式の脱珪・脱硫設備を導入し、従来個別に行っていた処理を同時に行い、また、熱延工程の仕上圧延機とダウンコイルの電動機をインバータ駆動とする等により省エネを図る。
55	高効率酸素圧縮機導入による省エネルギー事業	株式会社名古屋サンソセンター/ 大陽日酸株式会社 愛知県東海市東海町5-3	酸素製造設備の供給用酸素圧縮機に高効率タイプのものを導入し省エネを図る。
56	製油所エネルギー利用効率の高度化による省エネルギー事業	出光興産株式会社 山口県周南市新宮町1-1	製油所の低位熱の利用効率向上、既設ガスタービンの効率向上により省エネを図る。
57	第1エチレンプラント急冷系改造及び冷凍機高効率化等による省エネルギー事業	三菱化学株式会社 茨城県鹿島郡神栖町東和田17-1	エチレンプラントのカンリン蒸留塔をトレイ化し、塔還流量を低減し塔底温度を上昇させて熱回収量を増加させ省エネを図る。併せてエチレン、プロピレン冷凍機の圧縮翼を高効率タイプに更新する。
58	化学プロセスの熱エネルギーの有効利用による省エネルギー事業	旭化成ケミカルズ株式会社 岡山県倉敷市児島塩生字新浜2767-11	エチルベンゼン製造用の触媒を塩化アルミ系からゼオライト系に変更することで反応条件を高温に変更し、従来回収不可能であった化学反応の反応熱を回収し省エネを図る。
59	リジェネバーナ付連続鋼片加熱用高性能工業炉導入による省エネルギー事業	王子製鉄株式会社 群馬県新田郡新田町大字反町120	連続鋼片加熱炉を、加熱室と均熱室から構成されたリジェネバーナ付き高性能工業炉に更新する。熱片挿入は均熱室のみを使用することができるため、全体で大きな省エネ効果が図れる。
60	天然ガスコージェネレーションの廃熱を生産プロセスに利用する省エネルギー事業	株式会社日本触媒 神奈川県川崎市川崎区千鳥町14-1	都市ガス焚ガスタービンコージェネ(7200kW級)を導入し、省エネを図る。
61	高効率型ガスエンジンCGS導入による省エネルギー事業	株式会社J-オイルミルズ 静岡県静岡市清水新港町2	都市ガス焚ガスエンジンコージェネ(3000kW級x2)を導入し、省エネを図る。
62	20MW級コージェネレーション導入による省エネルギー事業	株式会社デンソー 愛知県西尾市下羽角町住崎1	ガスタービン(15MW発電)、排熱ボイラー、蒸気タービン(5MW発電)で構成されたコージェネレーションシステムを導入する。蒸気負荷の少ない中間期は、蒸気を全量発電に利用することで最大20MWの発電出力を有する。
63	天然ガスコージェネレーション及び鑄造機溶解炉の燃焼効率改善等を含めた総合省エネルギー事業	株式会社東海理化電機製作所 愛知県宝飯郡音羽町大字赤坂字平山1	3800kW級天然ガスコージェネレーションを導入すると共に、鑄造機溶解炉の燃焼効改善策を実施し、省エネを図る。
64	熱延工場加熱炉の総合的熱効率向上による省エネルギー事業	新日本製鐵株式会社 千葉県君津市君津1	加熱炉にリジェネバーナを導入し省エネを図る。
65	ESCO事業方式を利用した、インキ製造プロセスへのガスエンジン排熱利用による省エネルギー事業	大日本インキ化学工業株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 群馬県邑楽郡千代田町大字昭和1	3000kW級天然ガスエンジンコージェネレーション2機、排熱回収ボイラー、排熱利用吸収式冷凍機を導入し、発電を行うと同時に排熱を生産用蒸気及び冷水として有効利用することにより省エネを図る。

平成16年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
66	洋紙製造工場における天然ガスコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	株式会社興人 静岡県富士市新橋町7-1	天然ガス焼き4MW級ガスタービン発電設備と助燃機能付きおよび単独運転機能付き25ton級排熱ボイラを導入することにより省エネルギーを図る。
67	廃熱による原料予熱型アーク炉導入による省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社 兵庫県姫路市飾磨区細江1280	従来型の電気炉ではスクラップ挿入時の炉蓋開放により高温の排ガスを放出しており熱ロスが大きい。この既設電気炉を撤去しスクラップ予熱槽直結型電気炉を設置し、高温排ガスから熱を回収することにより大幅な省エネルギーを達成する。
68	飲料製造業における天然ガスコージェネレーションおよび天然ガス利用の追焚付き排熱ボイラ導入による総合省エネルギー事業	ネスレ日本株式会社/ ネスレマニファクチャリング株式会社/ 静岡県島田市細島字寺久保1700	5MW級天然ガスタービン(吸気冷却付き)と850kW級スチームタービンのコンバインドを導入し、排熱ボイラは天然ガスの追焚きとする。コーヒーボイラでは、コーヒー粕の含水率を下げることに助燃剤の石炭を削減する。
69	セメント焼成炉における廃プラスチック化、高効率新型クーラー導入とボイラー排煙脱硫設備改善及び負荷調整の自動化による省エネルギー事業	株式会社トクヤマ 山口県周南市御影町1-1	セメント焼成炉燃料として、廃プラスチックを使用する為の廃プラスチック粉碎機等を設置する。また、焼成炉出口クーラーに高効率新型クーラーを導入する。ボイラー排煙脱硫装置の改善及び負荷調整の自動化により省エネルギーを図る。
70	オープンウェル付きアルミニウム溶解炉におけるリジェネレーター設置による省エネルギー事業	株式会社大紀アルミニウム工業所 福島県西白河郡大信村大字下新城字池下5-3	アルミニウムスクラップを溶解し、2次合金としてリサイクルする製造ラインにおいて、既設溶解炉にリジェネレーターを設置する。それにより高効率燃焼をすることで燃料原単位を低減させ省エネルギーを図る。
71	セメント工場での廃プラスチック等利用による省エネルギー事業	宇部興産株式会社 福岡県京都郡苅田町長浜町7	セメント工場で燃料の一部として廃プラスチック等を利用する設備を設置することにより省エネルギーを図る。
72	EB・SMプラントへの変数モデル予測制御技術の展開による省エネルギー事業	三菱化学株式会社 茨城県鹿島郡神栖町東和田17番地1	エチルベンゼン及びブチレンモノマープラントに多変数モデル予測制御技術(高度制御技術)を導入することで、プラントの能力を最大限に引き出し、更なる省エネルギーを図る。
73	ESCO事業でのプラスチック製品製造工程における天然ガスコージェネレーション・排熱蒸気の有効利用および冷水流量制御システムによる総合省エネルギー事業	旭化成ライフ&リビング株式会社/ 株式会社コージェネテクノサービス/ 住商リース株式会社 三重県鈴鹿市平田中町1番1号	7MW級天然ガスタービンコージェネレーションを設置し、排熱蒸気をプロセス蒸気・蒸気吸収式(樹脂冷却・吸気冷却に使用)及び樹脂加熱に余すところなく利用する。併せて冷水流量制御システムを導入し工場全体の省エネルギーを図る。
74	高性能工業炉導入による鍛造加熱炉の省エネルギー事業	株式会社畠山鐵工所 東京都大田区京浜島2-11-1	鍛造2000tonプレスで使用されている、26ton都市ガス加熱炉を、リジェネレーター(蓄熱式バーナーシステム)を採用し廃熱回収の可能な加熱炉にシフトすることにより、省エネルギーを図る。
75	電子部品製造工場における天然ガスエンジンコージェネレーション設備と熱源ポンプの変流量制御による省エネルギー事業	株式会社村田製作所 滋賀県八日市市東沖野4丁目4番1号	天然ガスエンジンCGSと蒸気吸収式冷凍機を導入し、発電の排熱を利用し、空調用エネルギーを削減する。また、空調温水ポンプ及び冷却水ポンプに変流量制御を導入することで、空調搬送動力を削減する。
76	アルミニウム溶解炉におけるリジェネレーター設置による省エネルギー事業	株式会社大紀アルミニウム工業所 愛知県新城市富岡字西足柿23	アルミニウム2次合金地金の製造工程において、アルミニウム切粉溶解炉にリジェネレーターを設置することにより省エネルギーを図る。
77	オープンウェル付きアルミニウム溶解炉におけるリジェネレーター設置による省エネルギー事業	株式会社大紀アルミニウム工業所 茨城県結城市大字結城10677-4	アルミニウム切粉を溶解し、アルミニウム2次合金地金としてリサイクルする製造ラインにおいて既設溶解炉にリジェネレーターを取付け、燃料、燃焼空気、燃焼排ガスを制御し高効率燃焼をすることで、燃料原単位を低減し省エネルギーを図る。
78	超高効率ガスエンジンCGSと既設ガスタービンCGS(熱電可変型)を組合せたエネルギーセンター構築による省エネルギー事業	パナソニックエレクトロニックデバイス株式会社/ 松下電器産業株式会社 大阪府門真市大字門真1006	5.5MW級ガスエンジンを導入しベース運転とする。排熱蒸気は製造工程に全量利用し、既設熱電可変ガスタービンの運用改善による発電効率の向上を図り、電力負荷平準化と省エネルギーを実践する。排温水はクリーンルームの再熱に直接利用する。
79	ESCO事業を活用したバイオガス混焼型天然ガスコージェネレーションシステムの導入による省エネルギー事業	サントリー株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 群馬県邑楽郡千代田町大字赤岩字くらかけ2712	高効率ガスエンジンおよび温水吸収式冷凍機を組み合わせ、ガスエンジンの温水回収排熱を冷熱に変換し、ビールの製造工程において安定的に利用するとともに、排水処理設備から発生するバイオガスをコージェネレーションの燃料の一部として利用することにより省エネルギーを図る。
80	ラテックス工程からの間欠的な排熱を二流体加熱に再利用するガスエンジンコージェネESCO事業	日本ゼオン株式会社/ 日立キャピタル株式会社/ 株式会社日立製作所 神奈川県川崎市川崎区夜光一丁目2番1号	電気、蒸気、温水エネルギーを多量に消費する合成ゴム製造工程において、間欠的に排出されるラテックスの工程排熱を、二流体(濃縮機加温、ボイラ給水予熱)加熱ヒートポンプシステムで利用することにより省エネルギーを図る。

平成17年度 エネルギー使用合理化事業者支援事業一覧

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
1*	鹿島コンビナートB地区の各社低位レベル温水熱回収等による熱共有事業	鹿島南共同発電株式会社/ 旭硝子株式会社/JSR株式会社/ 株式会社クラレ/ 三菱瓦斯化学株式会社/ 三井武田ケミカル株式会社/ 旭電化工業株式会社/ 株式会社カネカ 茨城県神栖市東和田33	出資2社より低位レベル温水の供給を受け、ガスエンジン燃料のLNG気化器の熱源として利用、更にボイラー給水予熱にカスケード利用する。また、ボイラー排ガスの熱回収により得た温水の一部を出資1社に供給するとともに、ボイラー給水の予熱利用し燃料の削減を図る。
2	ESCO事業を活用した高効率天然ガスコージェネレーション導入による省エネルギー事業	横浜ゴム株式会社/ トヨタファイナンス株式会社/ 株式会社シーエナジー 愛知県新城市野田古古屋敷1	天然ガス燃料を利用した7MW級ガスタービン発電機1基、吸気冷却用蒸気吸収式冷凍機(1基)、追焚機能付排ガス蒸気ボイラー(1基)を導入し、工場内の電力および生産用プロセス蒸気に利用し省エネルギーを図る。
3	ESCO方式を利用した化学工場における省エネルギー事業	大塚化学株式会社/ オリックス株式会社/ 株式会社フレクセス 徳島県徳島市川内町加賀須野463	高効率のガスタービンコージェネシステムを化学工場に設置し、工場のベース電気・蒸気源として発生エネルギーを無駄なく有効に活用することで、エネルギー源がディーゼルエンジンコージェネと受電・C重油ボイラの現状より高いエネルギー効率を実現する。
4	二輪車用フロントフォーク、油圧機器製造工場に天然ガスコージェネ排熱利用設備による省エネルギー-ESCO事業	カヤバ工業株式会社/ 日立キャピタル株式会社/ 株式会社日立製作所 岐阜県可児市土田505	二輪車用フロントフォーク、油圧機器の製造工程にガスエンジンからの排熱を利用し省エネを図る。なお温水の一部は第2種吸収ヒートポンプを用いて低圧蒸気を発生させ利用する。
5	庭窪浄水場1、2系送水ポンプ回転速度制御設備設置による省エネルギー事業	大阪市 大阪府守口市淀江町11-31	庭窪浄水場(施設能力80万m ³ /日)において、現在、吐出弁により流量制御を行っている既設送水ポンプ3台に対し、全水量域において高い効率で運転できる回転速度制御設備を導入し、省エネルギーの推進を図る。
6	電気加熱式熱処理炉のリジネパーナによる高性能工業炉化等での都市ガス化改造による省エネルギー事業	株式会社荻野製作所 兵庫県川西市久代1-1-24	電気ヒータ加熱式炉(連続式焼入炉・焼戻炉およびベーキング炉)をガス焼き高性能工業炉(リジネパーナおよび熱交換器)に改造することにより省エネルギーを図る。
7	高性能工業炉導入による鍛造加熱炉の省エネルギー事業	近江鍛工株式会社 滋賀県甲賀市信楽町黄瀬138	現状の鍛造加熱炉からリジネレタイプパーナ(蓄熱燃焼式パーナ)を設けた、高度な排熱回収と高温空気燃焼を行う、高効率高性能工業炉に更新することで、省エネルギーを図る。
8	リング製品鍛造回転炉における予熱室及び熱交換器を用いた予熱空気による省エネルギー事業	近江鍛工株式会社 滋賀県大津市月輪1-4-6	LPG大型回転炉はルーフ式のセルフリジネパーナが無いので、予熱室と熱交換器を用いて廃熱回収の可能な加熱炉にすることで省エネルギーを図る。
9	アルミ溶解炉におけるリジネレタイプパーナを採用した高性能工業炉化による省エネルギー事業	株式会社アルミネ 山口県長門市三隅下字山本 新開2378-23	既設溶解設備(従来型パーナ8台)を、高性能工業炉設備(リジネパーナシステム4台)に更新し、省エネを図る。
10	排ガスボイラシステム更新(高性能工業炉導入)による省エネルギー事業	電子化工株式会社 栃木県下野市下古山3309	ドライヤーから排出される有害物質が含まれた排ガスの処理を行う為に、既設の排ガスボイラに代わり、高性能工業炉(蓄熱式脱臭装置)を導入し効率の良い排ガス処理と熱回収を行う。
11	高効率パッチ型光輝焼鈍炉導入による省エネルギー事業	株式会社河村製作所 茨城県那珂郡東海村大字村松字平原3115-10	LPGを燃焼させて無酸化状態としている焼鈍装置に換え、炉内空気を真空ポンプで引き、窒素ガスに置換させた後、完全無酸化の状態での光輝焼鈍処理を行う装置とすることで、省エネを図る。
12	粘着剤塗工工場の溶剤ガス処理を高性能工業炉で行う省エネルギー導入事業	東京ケミカル株式会社 千葉県香取郡多古町大門382-1	回転蓄熱燃焼式脱臭炉、廃熱ボイラーを導入し、溶剤ガスを処理すると同時に、燃料消費量を削減する為に溶剤ガスを高濃度化する給排気風量制御装置を設置する。さらに、電力高効率化装置を導入し、当該設備の省電力化を図る。
13	セメント焼成炉へのバイオマスエネルギー活用による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社 兵庫県赤穂市折方1513	バイオマスエネルギーである木屑類を効率的に燃焼させるため、石炭と木屑を既存の石炭粉砕機で混合粉砕したものをセメント焼成炉に投入してセメント焼成工程での石炭使用量を削減する。
14	高効率ガスタービン及び高効率排ガスボイラ導入による省エネルギー-環境改善事業	兵庫製紙株式会社 姫路市豊富町豊富2288	7MW級ガスタービン天然ガスコージェネの排ガスを利用し、自家発比率を大幅に向上した上で、排熱は全量抄紙機で使用し、極めて省エネルギー性の高いシステムを構築する。

注) * : 複数事業者連携事業

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
15	製紙業における天然ガスコージェネレーションおよび天然ガスを燃料とする排気再燃ボイラ導入による総合省エネルギー事業	株式会社岡山製紙 岡山県岡山市浜野1-4-34	4.5MW級天然ガスタービン(吸気冷却付き)を導入し、既設のスチームタービンとのリパワリングによるコンバインドサイクルを構築する。排熱ボイラは天然ガスを燃料とする排気再燃とし、2段のエコノマイザを設置するなど高い総合効率のシステムとする。
16	東和興産・IBM大和ビル改修工事に伴う省エネルギー事業	東和興産株式会社/ 日本アイ・ピー・エム株式会社 神奈川県大和市下鶴間 1624-14	フリークーリングシステム、熱源廻りの変流量・変風量制御の導入及び熱源最適運転システムによる省電力機器の設置。
17	216MW発電所(中国電力向けIPP発電所)燃料への微粉碎バイオマス燃料導入による省エネルギー事業	宇部興産株式会社 山口県宇部市大字小串 1978-10	石炭専焼のIPP発電所(216MW発電所)における燃料の約9%相当をバイオマス燃料で代替する為に、バイオマスの乾燥微粉碎設備一式を導入する。
18	市立札幌病院ESCO事業	札幌市/ 三菱電機クレジット株式会社 北海道札幌市中央区北11 西13-1-1	医療施設の熱電バランスを考慮し、高効率スクリーン冷凍機の導入、高効率照明、空調機の風量最適化制御等で、効果的な省エネルギーを図る。
19	ESCO事業を活用した自動車用タイヤ製造業における省エネルギー事業	株式会社ブリヂストン/ 株式会社エネルギーアドバンス 東京都小平市小川東町3-1-1	ガスタービンで発電を行い、蒸気はプロセスに利用して発生エネルギーを全量回収する。更に、排ガスボイラに追焚バーナを付加することで燃料利用率の高いシステムとしている。また生産設備において、ファンや蛍光灯安定器のインバータ化等を行い、使用電力を削減する。
20	ESCO事業方式を活用した高効率天然ガスコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	東レ株式会社/ 東レ・ファインケミカル株式会社/ 東レ・ダウコーニング株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 千葉県市原市千種海岸2-1	電気・熱の省エネルギーを推進するために、高効率天然ガスコージェネレーションシステムを導入し、高効率な発電を行うとともにその排熱も有効に利用する。排熱は全量を利用し、事業所全体の省エネルギーを図る。
21	製鋼～分塊の物流シンプル化と高性能工業炉導入による省エネルギー事業	愛知製鋼株式会社 愛知県東海市荒尾町ワノ割 1	既存のプッシュャー式連続加熱炉2基とバッチ式均熱炉1基(6ホール)を撤去し、リジネレイティブ燃焼方式のウォーキングビーム式連続加熱炉1基を新設する。
22	ESCO事業を活用した電子部品製造工場における天然ガスコージェネレーション排熱利用設備導入による省エネルギー事業	株式会社福井村田製作所 福井県丹生郡越前町小曽原 108号字向北谷100	電子部品の製造ラインに必要な空調用冷温水熱負荷に対し、ガスエンジンからの蒸気、排温水を利用し省エネを図る。また、吸収式ヒートポンプにより通常は活用しない低温水排熱の熱回収を行い利用効率を向上させる。
23	製油所における熱利用の改善および高効率設備導入による省エネルギー事業	出光興産株式会社 愛知県知多市南浜町11	灯油脱硫装置への熱交換器と高性能液分散器導入、蒸気バランスの最適化、回転機の高効率化、フレア設備への高効率パイロットバーナー採用で、製油所全体の省エネを図る。
24	セメント焼成炉へのバイオマスエネルギー活用による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社 栃木県佐野市築地町715	バイオマスエネルギーである木屑類を効率的に燃焼させるため、石炭と木屑を既存の石炭粉碎機で混合粉碎したものをセメント焼成炉に投入してセメント焼成工程での石炭使用量を削減する。
25	VOC除去設備を直接燃焼式から触媒式燃焼式に変更する省エネルギー事業	帝国石油株式会社 新潟県長岡市来迎寺字原 2943	既存の直接燃焼式VOC除去設備は、プラント総エネルギーの内17%を消費している。省エネルギー対策として燃料を殆ど消費しない触媒酸化式VOC除去設備に変更し、約16%の省エネルギーを図る。
26	無段階吐出容量調節装置設置による往復動圧縮機の省エネルギー事業	東燃ゼネラル石油株式会社 神奈川県川崎市川崎区浮島 町7-1	既設往復動圧縮機に無段階吐出容量調節装置を設置し、これまで微小流量調節のためスビルバック配管で循環させていた余剰ガスを最小にする。これによりこれまで循環させていた余剰ガスの圧縮に必要な余剰動力を削減し省エネルギーに寄与する。
27	高効率天然ガスコージェネレーションシステム導入に伴う塗装設備への排熱活用による省エネルギー事業	本田技研工業株式会社 熊本県菊池郡大津町大字平 川1500	高効率天然ガスコージェネレーションシステムにて高効率な発電を行い、その排熱を塗装設備のプロセス熱源として利用することで、生産設備と連動したシステムを構築し、省エネを図る。
28	天然ガスコージェネレーションシステムによる高圧蒸気回収と隣接他工場からの低圧余剰蒸気の導入による適正バランス化と省エネルギー事業	春日製紙工業株式会社 静岡県富士市比奈760-1	天然ガス燃焼ガスタービン発電設備と排熱ボイラを導入し、隣接工場の余剰蒸気を有効利用することにより省エネを図る。
29	背圧式蒸気タービンのリパワリング省エネルギー事業	株式会社カネカ 兵庫県高砂市高砂町宮前町 1-8	既設発電設備は背圧式蒸気タービンなので、工場省エネに伴う蒸気使用量低下により発電量や効率が低下している。本事業では抽気復水タービン設置と既設タービン更新によるリパワリングを行い、発電量増加や運転効率向上を図り、省エネルギーを行う。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
30	生産プロセス副生廃液のボイラー燃料への利用による省エネルギー事業	米沢浜理薬品工業株式会社 山形県米沢市八幡原2-4300-18	現在休止中の炉筒煙管ボイラーを復旧させ、焼却処分されていた助燃剤をA重油とエマルジョン混焼させるシステムを導入しその熱エネルギーを有効利用することにより省エネルギーを図る。
31	高効率ナフサ分解炉導入による省エネ事業	出光興産株式会社 山口県周南市宮前町1-1	ナフサや液化石油ガス等の炭化水素を熱分解し、化学工業の基礎原料であるオレフィン類を製造する設備に高効率型の加熱炉(高効率ナフサ分解炉)を導入することによりオレフィン製造に関わるエネルギー消費量を削減する。
32	使用済みプラスチックの熱処理微粉化による高炉吹込み省エネルギー事業	JFEスチール株式会社 神奈川県川崎市川崎区扇島1-1	従来から製造している使用済みプラスチック粒を溶融、脱塩素化し、数百μレベルに微粉砕化させることにより、微粉炭の代替として使用することが出来る。使用済みプラスチックの有効利用を拡大出来ると共に、微粉炭の代替により大幅な省エネルギーが図れる。
33	蒸気動力回収型ターボ圧縮機導入と空気主管管ループ化による省エネルギー事業	住友ベークライト株式会社 静岡県藤枝市高柳2100	減圧して使用している蒸気系統の圧力差を利用し、そこに蒸気回収型ターボ圧縮機300kW程度を設置し、圧縮機動力として回収することで既設スクリューコンプレッサーの電力使用量を削減し、省エネを図る。
34	エネルギーの工場全体最適化解析に基づく廃熱有効利用による省エネルギー事業	ダイセル化学工業株式会社 新潟県妙高市新工町1-1	事業所全体の熱需給バランスの理論的解析結果をもとに、有効利用されていない熱源を有効利用する。また、河川水を工業用低温水として有効利用する。
35	中型炉2基の高効率大型炉集約(1基化)による省エネルギー	大同特殊鋼株式会社 群馬県渋川市石原500	「中型30t炉・2基」を「大型60t炉・1基」に集約してかつリジネティブバーナシステムを導入する。また高温で加熱可能な炉体構造とし、加熱回数を減らすことで燃料使用量を削減する。
36	バッチ式鋼板焼鈍炉の排ガス熱回収による省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所 兵庫県加古川市金沢町1	バッチ式鋼板焼鈍炉15基にレキュペレータを設置し、排ガス顕熱を回収し燃焼空気を予熱し、排熱回収による熱効率向上、燃料使用量の低減とCO2削減を図る。
37	高効率天然ガス希薄燃焼式ミラーサイクルコージェネレーションおよびその排熱回収をした温水を利用する吸収式冷凍機による省エネルギー事業	日本製薬株式会社 千葉県成田市新泉3-1	ガスコージェネレーションシステムは常用発電設備で、商用電力との系統連系運転を行い、排ガスは蒸気として回収し工場プロセス蒸気として利用する。ジャケット水の熱は温水として回収し吸収式冷凍機にて空調用として利用する。
38	温泉ホテルの未利用エネルギー(温泉排熱)活用により冷暖房用燃料を大幅に削減する省エネルギー事業	いわさきホテルズオペレーション株式会社/ 白露カンパニー株式会社 鹿児島県姶良郡牧園町高千穂3958	蒸気ボイラーに代え温泉の高温水を利用した冷水発生システムに改修し、また暖房用の熱交換器を高効率型に更新し、暖房追炊きをなくし、A重油の使用量を大幅に削減する。
39	ハンバーグ等製造工場の動力回路の力率改善および電灯回路の電圧調整による省エネルギー事業	株式会社アレフ 大阪府摂津市鳥飼本町2-11-12	ハンバーグ等製造工場の使用エネルギーの約8割を占める電力の使用量を削減して、工場全体のエネルギー使用量を大きく削減することを目的とし、 (1)動力回路にコンデンサを導入して力率を自動調整する (2)電灯回路の電圧を調整する を合わせ実施することで、節電を図るものである。
40	熱塊ピレット直送、加熱炉高性能工業炉導入による省エネルギー事業	共英製鋼株式会社 大阪府枚方市中宮大池3-1-1	連続鑄造ラインから加熱炉への熱塊ピレット直送設備の導入により搬送時間を短縮して熱塊ピレットの損失熱量を軽減し、加熱炉にはハニカムタイプ蓄熱式バーナー導入による燃焼効率改善を行い、大幅な省エネルギー効果を得る。
41	管式加熱炉燃焼空気予熱による省エネルギー事業	三菱化学株式会社/ 三菱化学エンジニアリング株式会社 福岡県北九州市八幡西区黒崎城石1-1	管式加熱炉の燃焼排ガス熱をエアーヒーターにて回収し、燃焼空気を予熱することで、管式加熱炉の燃焼LNGを削減する。
42	廃プラスチック油化システム導入による省エネルギー事業	株式会社細川洋行/ 芙蓉総合リース株式会社 群馬県藤岡市字牛田704	廃プラスチック油化システムを導入し、工場内で発生する廃プラスチックを油化しボイラーの燃料等に転換することで省エネルギーを図る。
43	乾燥炉排ガス直接投入型コージェネレーション導入による省エネルギー事業	株式会社東洋精米機製作所 埼玉県坂戸市につさい花みず木7-5	マイクロガスタービンコージェネレーションを設置し、排熱を直接乾燥炉に投入することにより燃料消費量を削減する。発生電力については、商用電力系統と連系し事業所内にて利用する。
44	蓄熱燃焼式脱臭炉導入による省エネルギー事業	日新製鋼株式会社 千葉県市川市高谷新町7-1	連続塗装設備乾燥炉から排出するVOCを除去する脱臭炉を直接燃焼式から蓄熱燃焼式に更新することにより、脱臭炉都市ガス使用量の低減を図る。
45	直結式冷凍機導入による大型冷凍車省エネルギー事業	株式会社ランテック 福岡県久留米市宮ノ陣町若松1-13	大型冷蔵冷凍車に搭載しているサブエンジン式冷凍機から軽量でコンパクトな直結式冷凍機に切替えることで大幅に燃費低減とCO2削減の効果をもたらす。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
46	高効率空調システム導入による省エネルギー事業	株式会社ラーザ 福岡県久留米市六ツ門広又16-1	高効率空調システム導入によりエネルギーの削減を目的とする。現在の冷房時水冷チラー暖房時温水ボイラーを高効率かつオン層破壊係数0の空調機に変更しエネルギーの削減を行う。
47*	内陸型コンビナートにおける天然ガスへの燃料転換及び、既存ガスタービンコージェネレーション設備の高効率化、高効率ガスエンジンコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	鹿島動力株式会社/ アクゾノーベル株式会社/ 日立化成工業株式会社/ クボタ松下電工外装株式会社/ ユーエフジェセントラルリース株式会社/ 他14社 茨城県鹿島郡波崎町砂山12	サテライト方式によるコージェネレーションの導入、既存のコージェネの天然ガス化および脱硝方法の乾式化を行い省エネを図る。エネルギーの融通は新規電力融通先および天然ガス供給会社への電力・排温水の融通、天然ガス供給会社からCGSへの冷却水融通等を行う。
48	セメント工場での廃プラスチック等利用による省エネルギー事業	宇部興産株式会社 福岡県京都郡苅田町長浜町7	セメント工場で燃料の一部として廃プラスチック等を利用する設備を設置することにより省エネを図る。
49	ホットチャージ専用加熱炉と連続熱鋼片直送システムによる省エネルギー事業	株式会社向山工場 埼玉県久喜市河原井町1	異形棒鋼・丸棒鋼製造プロセスにおいて、連続製造設備から加熱炉までの搬送を直接可能なシステムへ更新し、加熱炉をリジネバーナー型に更新することにより省エネを図る。
50	粘着テープ製造事業所における塗工機排ガス処理法改善による省エネルギー事業	日東電工株式会社 愛知県豊橋市中原町字平山18	直接燃焼式脱臭装置の小型化、蓄熱式への切替、および燃料への清溜副生液の混入及び待機運転時の炉内保持温度を低下することにより省エネを図る。
51	水島発電所2号ボイラにおけるLNGタンクBOG未利用エネルギーの有効利用	中国電力株式会社 岡山県倉敷市潮通1-1	石炭炊きボイラの一部燃料としてBOG(ボイルオフガス)を使用することにより未利用エネルギーを有効活用し、また混焼による石炭の燃焼改善、石炭ミル停止による動力の低減により省エネルギーを図る。
52	ESCO事業方式によるガスタービンコージェネレーション導入による省エネルギー事業	横浜ゴム株式会社/ オリックス株式会社/ 株式会社オンサイトパワー 三重県度会郡御園村高向1038	7000kW級コージェネレーション2基(吸気冷却設備付)、30t/h級蒸気ボイラー2基(追焚機能付)を導入し、省エネを図る。
53	高効率深冷空気分離装置の導入及び大型原料空気圧縮機の有効利用による省エネルギー事業	エア・ウォーター株式会社 和歌山市湊1850	原料空気前処理システム・パッキングトレイ方式を採用した高効率深冷分離装置及び高効率圧縮機の導入、複数小型圧縮機の既存大型圧縮機への統合により省エネを図る。
54	廃熱による原料予熱型アーク炉導入による省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社 兵庫県姫路市飾磨区細江1280	従来型の電気炉ではスクラップ挿入時の炉蓋開放により高温の排ガスを放出しており熱ロスが大きい。この既設電気炉を撤去しスクラップ予熱槽直結型電気炉を設置し、高温排ガスから熱を回収することにより大幅な省エネルギーを達成する。
55	高効率酸素圧送設備導入による省エネルギー事業	新日本製鐵株式会社 福岡県北九州市戸畑区飛幡町1-1	複数台の小型酸素圧送設備の高効率型大型機1台に集約する。
56	電力会社との蒸気・電気融通による自家発電設備合理化事業	三菱化学株式会社/ 三菱化学エンジニアリング株式会社 岡山県倉敷市潮通3-10	電力会社より蒸気・電気の供給を受けることにより、自社の低稼働率のボイラ及び発電機を停止して省エネを図る。
57	ボイラー設備の高効率化事業	昭和四日市石油株式会社 三重県四日市市塩浜町1	既設ガスタービン設備の廃熱回収ボイラーを、高効率追焚ボイラーに変更し省エネを図る。
58	発電所燃焼ガスからの炭酸ガス回収事業	サーン日炭株式会社/ 三菱化学株式会社/ 三菱化学エンジニアリング株式会社 福岡県北九州市八幡西区黒崎城石1-1	液化炭酸ガス等の原料であるCO2ガス源を供給している水素プラントを停止し、既存のLNG発電所の燃焼ガスからCO2ガスを回収する設備を設置することにより省エネを図る。
59	繊維工場における15,000kW級天然ガスコージェネレーション排熱利用設備導入による省エネルギー-ESCO事業	ユニチカ株式会社/ 日本エステル株式会社/ ユニチカファイバー株式会社/ 東邦ガス株式会社 愛知県岡崎市日名北町4-1	15,000kW級ガスタービンコージェネ1台を導入し、蒸気は排ガス追焚設備で加熱して既設のスチームタービンに供給して電力回収することにより省エネを図る。

注) * : 複数事業者連携事業

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
60	飲料製造業における天然ガスコージェネレーションおよび天然ガス利用の追焚付き排熱ボイラ導入による総合省エネルギー事業	ネスレ日本株式会社/ ネスレマニュファクチャリング株式会社/ 静岡県島田市細島字寺久保1700	5MW級天然ガスタービン(吸気冷却付き)と850kW級蒸気タービンのコンバインドを導入し、排熱ボイラは天然ガスの追焚きとする。コーヒーボイラでは、コーヒー粕の含水率を下げることに伴って助燃剤の石炭を削減する。
61	高効率電解槽の導入及び副生水素有効利用による省エネルギー事業	株式会社クヤマ 山口県周南市御影町1-1	既存電解槽をゼロギャップ高効率型に置換えること、また生産工程を経た後大気放出の副生水素は洗浄装置の導入により循環使用されるため、余剰となった水素をボイラ燃料として使用することにより省エネを図る。
62	オレフィン系原料の接触分解プロセス導入による省エネルギー事業	山陽石油化学株式会社/ 旭化成ケミカルズ株式会社 岡山県倉敷市潮通3-13	熱分解法エチレンプラント副生物(C4ラフィネート)を、低温で選択性の高い触媒を用いた接触分解装置に供給することでエチレン・プロピレン生産量当たりのエネルギー使用量を削減する。
63	エチレンプラントにおけるエネルギー利用の高効率化等による省エネルギー事業	三菱化学株式会社/ 三菱化学エンジニアリング株式会社 岡山県倉敷市潮通3-10	石化プラントの一層のエネルギー利用効率向上を図るため、エネルギー効率の高い最新の設備を導入すると共に、種々のプロセス改造を実施し、抜本的エネルギー消費の削減を図る。具体的には、高収率分解炉の導入、蒸気タービンの改造、熱交換器の設置等を行う。
64	重油焚き大型台車炉の都市ガス焚きリジェネレーターを用いた高性能工業炉化による省エネルギー事業	日本カロライズ工業株式会社 滋賀県湖南市大池町8	現在、当社燃焼系燃料使用量の約60%を占めるA重油焚き大型台車炉を、都市ガス焚きリジェネレーターにより高性能工業炉化し、また築炉構成をレンガからセラミックファイバー構成の高効率の断熱強化型に替えることにより省エネルギーを図る。
65	アルミニウム缶溶解炉におけるリジェネレーター設置による省エネルギー事業	株式会社大紀アルミニウム工業所 福島県西白河郡大信村下新城池下5-3	アルミニウム缶を溶解し、アルミニウム缶をリサイクルする製造ラインにおいて、既設溶解炉にリジェネレーターを設置する。それにより高効率燃焼することで燃料原単位を低減し、省エネルギーを図る。
66	高性能工業炉(リジェネレーター採用アルミニウム再生炉)導入による省エネルギー事業	平野アルミニウム工業株式会社 大阪府大阪市平野区加美北7-7-51	A重油燃焼の反射式アルミニウム溶解炉を天然ガス燃焼リジェネレーター方式の溶解炉に更新し、省エネルギーを図る。
67	高性能工業炉導入による鍛造加熱炉の省エネルギー事業	株式会社畠山鐵工所 東京都大田区京浜島2-11-1	鍛造750Tプレスで使用されている8Ton都市ガス加熱炉を、リジェネレーター(蓄熱式バーナーシステム)を採用し廃熱回収の可能な加熱炉にシフトすることにより、省エネルギーを図る。
68	黒井ガラス工業総合省エネルギー事業	黒井ガラス工業株式会社	京都府船井郡丹波町豊田千原70 ガラス製品製造工場において、ガラス炉を蓄熱式バーナーに更新し、放出していた熱エネルギーを塗装焼付炉に活用することで燃料使用量の「ゼロ」化を図り、高効率徐冷炉、コンプレッサーの省エネ、ショットブラスト機改造による高効率化等大幅な省エネを実現するものである。
69	熱処理工場における高性能工業炉導入による省エネルギー事業	有限会社栄工業所 愛知県名古屋市長区大高町巳新田79-1	高性能工業炉を導入し、事業所内の総合的な省エネルギーを図る。既設の電気加熱式熱処理炉を撤去し、蓄熱型熱交換器を有する都市ガス加熱式熱処理炉を導入する。本事業は、事業所全体の5.0%の省エネルギーの実現が可能となる計画である。
70	セメント工場における廃プラスチック等利用及びセパレーターのインバータ化による省エネルギー事業	宇部興産株式会社 山口県宇部市小串1978-2	セメント工場で燃料の一部として廃プラスチック等を利用するとともに、仕上工程におけるセパレーターのインバータ化により省エネルギーを図る。
71	ESCO事業による天然ガス高効率コージェネレーション導入と工場内エネルギー利用効率化による省エネルギー事業	株式会社ブリヂストン/ 住商事株式会社/ 大阪ガス株式会社 滋賀県彦根市高宮町211	12MW級コージェネレーション設備を導入し、発電電力は構内需用電力に、排熱蒸気はタイヤ製造過程におけるプロセス蒸気として全量利用する。又、蛍光灯安定器のインバーター化により事業所全体のエネルギー利用効率化を図る。
72	電子部品工場における空調冷熱源システムの省エネルギー事業	株式会社金沢村田製作所 石川県白山市首谷町チ18	空調熱源機器にダブルドンドルターボを導入し、ターボ冷凍機の排熱を回収し、空調用温水として利用する。また、クリーンルーム空調換気回数の制御、ポンプのインバータ化などで工場エネルギーの7.1%を削減する。
73	ESCO事業での自動車部品製造工程ならびに工場内暖房における天然ガスコージェネレーション、排熱蒸気および排熱温水のカスケード利用による総合省エネルギー事業	トヨタ自動車北海道株式会社/ ダイヤモンドリース株式会社/ 株式会社エナジーフロンティア 北海道苫小牧市勇弘145-1	6,000kW級の高効率天然ガスエンジンコージェネレーションシステムを2台導入し、排熱として回収される蒸気の有効活用や温水のカスケード利用等を通じて、暖房エネルギーの削減を中心に徹底的な省エネルギーを図ることを目指している。
74	空気分離装置における高効率圧縮機導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社 千葉県千葉市中央区川崎町1	空気分離装置において、最新鋭の高効率圧縮機(原料空気圧縮機×1台、酸素圧縮機×1台)を導入し、年間:11,275kl相当の消費電力量削減を行なう。
75	直接燃焼脱臭装置の蓄熱式脱臭装置への更新による省エネルギー事業	東洋インキ製造株式会社 埼玉県川越市中福松峯286	本事業では、粘着テープ生産時の塗工・乾燥工程で発生する揮発性有機化合物を含むガスを、従来の直接燃焼脱臭装置での処理から蓄熱式脱臭装置での処理に変更することにより、燃料使用量を原油換算で年間723kl削減することを目的とする。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
76	コークス炉ガス精製NH3回収設備における廃熱利用による省エネ事業	JFEスチール株式会社/ JFEケミカル株式会社 広島県福山市鋼管町1	福山地区のCガス脱NH3設備では、NH3を粒・粉状硫安 燃焼用NH3として回収している。今回 粒状硫安製造設備での熱源変更(蒸気 熱安水)による省蒸気 燃焼NH3の粒硫安製造への一部シフトによる燃焼廃熱の大気放散削減を図る。
77	高効率石灰焼成炉の導入及び燃料転換による省エネルギー事業	足立石灰工業株式会社 岡山県新見市足立3893	生石灰生産用の焼成炉において、熱効率の著しく低いロータリーキルンの生産能力を半減させ、新規に導入する熱及び電気エネルギーとも高効率の焼成炉による生産により省エネルギーを図ること、廃棄物燃料の利用を促進する事業である。
78	室蘭セメント工場における廃プラスチックの有効利用による省エネルギー事業	日鐵セメント株式会社 北海道室蘭市仲町64	処理困難物のFRP、ウレタンを含む廃プラを破碎する設備を設置し、社外より産業廃棄物の廃プラを受入し、セメント製造用燃料として有効利用することにより、化石燃料(石炭)使用量を削減し、それに起因する温室効果ガス排出量を削減する。
79	電子部品工場における空調冷熱源システムの省エネルギー事業	株式会社出雲村田製作所 島根県簸川郡斐川町上直江2308	空調熱源機器にダブルハンドルーボ冷凍機を導入し、この冷凍機の排熱を空調用温水に利用する。また、冷温水の変流量制御、真空ポンプインバータ化などで工場エネルギーの5%を削減する。
80	アルミ溶解炉のリジェネバーナ化改造による省エネルギー事業	古河スカイ株式会社 栃木県小山市土塔560	#1アルミ溶解炉(16ton溶解炉)の燃焼バーナをリジェネバーナに改造し、廃熱回収率向上による省エネルギー化を図る。
81	天然ガスコージェネレーションを利用した排熱利用設備の導入による省エネルギー事業	信越化学工業株式会社 新潟県上越市頸城区西福島28-1	天然ガスを燃料とする7,000kW級のコージェネレーションの導入により、発電と共に排熱から蒸気を併産してエネルギー使用量の削減を図り、併せて液体燃料からガス燃料への切り替えによるCO2の排出量削減を図り、環境改善に向けて取り組む。
82	蓄熱式脱臭炉と発電機温水廃熱利用による塗工工程の省エネルギーESCO事業	新神戸電機株式会社/ 株式会社日立製作所 日立キャピタル株式会社 滋賀県彦根市川瀬馬場町800	既設直燃焼式脱臭設備を、助燃燃料が不要な蓄熱式脱臭設備に更新し、また、塗工乾燥炉の給気加熱に、既設エンジン廃熱を利用することによりA重油の大幅削減を図る。本事業は、シェアードセービングESCO事業として実施する。
83	高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	東洋ゴム工業株式会社 三重県員弁郡東員町中上2400	5,500kw高効率ガスコージェネレーション設備の導入によって購入電力の削減、ならびに排ガス利用によってA重油およびB重油燃焼ボイラの燃料削減、更に温水排熱を利用して空調用電力の削減を図ることにより原油換算で年間4,131KLの省エネルギー、年間23,591tのCO2を削減する。
84	セメント工場でのバイオマス系複合粉末燃料活用による省エネルギー事業	太平洋セメント株式会社 三重県いなべ市藤原町東禅寺1361-1	欧州のセメント産業で高い実績のある「バイオマス系複合粉末燃料」の製造ラインをセメント工場内に整備し、当該燃料をキルンバーナ燃料として活用する。バイオマス系複合粉末燃料とは、微粉バイオマスに油泥類を混合・含浸させたものである。
85	直結式冷凍機導入による大型冷凍車省エネルギー事業	株式会社誠光運輸 茨城県ひたちなか市山崎141-3	直結式冷凍機導入による大型冷凍車省エネルギー事業、大型冷蔵冷凍車に搭載しているサブエンジン式冷凍機から軽量で省エネタイプの直結式冷凍機に切替えることで燃費低減と環境負荷低減の効果をもたらす。
86	ESCO事業を活用した廃熱回収による空調用温水製造の省エネルギー事業	株式会社ルネサステクノロジ/ 三菱電機クレジット株式会社 愛媛県西条市ひうち8-6	本事業は、株式会社ルネサステクノロジ西条事業所において、ターボ冷凍機の冷却水の熱エネルギーを回収して空調用温水を製造し蒸気使用量を削減することにより省エネルギー化を図る。
87	日本青年館の省エネルギーESCO事業	財団法人日本青年館/ 栗原工業株式会社/ ユーエフジェイセントラルリース株式会社 東京都新宿区霞ヶ丘町7-1	・冷水器を超高効率型へ更新 ・GHP個別分散空調を併用導入し高効率熱源システムに改変。冷水水循環を開放型から密閉インバータ制御化 ・空調機ファンに負荷フィット型インバータ制御導入 ・各種ポンプ・ファン類にインバータ導入
88	磁気テープ塗布工程における蓄熱式脱臭炉及び高効率熱源システムの導入による省エネルギーESCO事業	日立マクセル株式会社/ 日立キャピタル株式会社/ 株式会社日立製作所 京都府福知山市長田野町2-51	本事業は、エネルギー使用量が大きい塗布工程に対し、蓄熱式脱臭炉、外気処理用空調機、高効率ターボ冷凍機、ポンプ設備のインバータ制御を導入し、工場全体のエネルギー効率の向上を図るものである。
89	音声ガイドつきデジタルタコメーターによる適正運行に基づく事業用貨物自動車の省エネルギー事業	八千代・三宝物流株式会社 新潟県妙高市新工町1-1	音声ガイドつきデジタルタコメーターを大型貨物自動車全車両に設置し、乗務員の運転操作状態をリアルタイムで評価し、適切な運転操作の指導を行うことにより、使用燃料を削減することで省エネルギーを実施する。
90	カーボンブラック製造において発生する副生ガスを有効利用した発電設備導入による省エネルギー事業	東海カーボン株式会社 宮城県石巻市重吉町1-10	現在、大気中に放出している可燃性副生ガスを特殊燃焼炉で自燃させ、廃熱ボイラにより蒸気を発生させ電力として回収し、省エネを図る。
91	バイオマスを燃料とする木屑焚きボイラー導入による省エネルギー事業	ウッドリンク株式会社 富山県高岡市能町2000	木材乾燥の熱源として重油焚きボイラーの蒸気を使用しているが、工場内より発生する鋸屑・粉砕プレーナー屑・粉砕パークといったバイオマスを燃料とする木屑焚きボイラーを導入して、A重油の消費を大幅に削減し、省エネルギーを図る。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
92	冷凍機用冷温水ポンプインバータ導入による省エネルギー事業	大正製薬株式会社 埼玉県さいたま市北区吉野町1-403	社内的に掲げた自主環境行動目標「2005年度までに1999年度比6%削減する」を達成させるため、電動動力の大きい熱源1次ポンプへのインバータ制御を導入する。
93	廃植物油をボイラー燃料に活用するための副生液燃焼システム導入による省エネルギー事業	明星食品株式会社 埼玉県比企郡嵐山町川島2360	副生液貯蔵タンク、廃植物油移送装置、廃植物油・A重油混合装置で構成される。副生液と重油を混合機で混合し直後に噴霧、混焼し、1.3MPa、4t/h(ボイラー1基にて)の蒸気を発生させる。これにより原油換算で年間152klのエネルギー削減を図る。
94	ESCO事業を活用した天然ガスコージェネレーション排熱利用設備の導入による省エネルギー事業	自動車部品工業株式会社/ マイエナジー株式会社/ 三井リース事業株式会社 神奈川県海老名市上郷4-3-1	845kW級ガスコージェネレーション2台で発電を行い、排熱ボイラによる蒸気をプロセスに利用する。また新たに、温水循環システムを追加しジャケット排温水を利用することで発生エネルギーを有効回収させ省エネルギーを図る。
95	県西部浜松医療センターESCO事業	浜松市/ 財団法人浜松市医療公社/ 株式会社トーエネック/ ユーエフジェイセントラルリース株式会社 静岡県浜松市富塚町328	高効率CGSへの更新と各病棟の熱源統合により、病棟間のエネルギー融通を行い建物全体における総合効率を向上させるシステムと、照明の高効率化、トッランナー変圧器への更新、空調機ファンインバーターの導入、蒸気配管断熱強化などの個別対応的な手法を導入する。
96	自噴天然ガス利用のCO2削減システムを用いたESCO事業(鳥海荘)	由利本荘市/ 第一実業株式会社 秋田県由利本荘市鳥海町猿倉湯ノ沢103-1	鳥海町による天然ガスコージェネレーション事業化可能性調査を踏まえ、ガスコージェネレーションシステムとESCO事業により大気放散している自噴天然ガスを活用し、電力使用量の49%、排ガス熱回収より熱需要の59%を賄い高い省エネ効果達成を目的とする。
97	自噴天然ガス利用のCO2削減システムを用いたESCO事業(ホテルフォレスト鳥海)	株式会社フォレスト鳥海/ 第一実業株式会社 秋田県由利本荘市鳥海町猿倉奥山前8-45	鳥海町による天然ガスコージェネレーション事業化可能性調査を踏まえ、ガスコージェネレーションシステムとESCO事業により大気放散している自噴天然ガスを活用し、電力使用量の84%、排ガス熱回収より熱需要の65%を賄い、高い省エネルギー効果達成を目的とする。
98	横浜市松風学園ESCO事業	横浜市/ 株式会社明電舎/ ユーエフジェイセントラルリース株式会社 神奈川県横浜市泉区上飯田町1987	横浜市松風学園においてシェアードセイビングスESCO事業を実施することにより、施設の省エネルギーを図るとともに、ESCO事業と省エネルギーの全国への普及を目指す。
99	うるま市本庁舎ほか3施設ESCO事業	うるま市/ 株式会社明電舎/ ユーエフジェイセントラルリース株式会社 沖縄県うるま市石川石崎1-1/ 沖縄県うるま市みどり町1-1-1/ 沖縄県うるま市与那中央1/ 沖縄県うるま市仲嶺175	うるま市本庁舎、石川庁舎、与那中央庁舎、民芸劇場においてシェアードセイビングスESCO事業を実施することにより、施設の省エネルギーを図るとともに、ESCO事業と省エネルギーの全国への普及を目指す。
100	原油タンカー排出ガス中のVOC回収利用による省エネルギー対策事業	新日本石油基地株式会社 鹿児島県鹿児島市喜入中名町2856-5	タンカーへ原油を積込む際に排出するガス中のVOCを回収し燃料として利用する計画である。タンカー排出ガスを収集し、圧縮、冷却後、VOC分を原油に吸収させることにより液化し、ボイラー燃料として使用する。これにより環境影響緩和と省エネを図る。
101	ガスコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	株式会社デンソー 三重県いなべ市大安町門前1530	システムはガスコージェネレーション、排熱ボイラ、発電機、付帯機器等で構成している。都市ガスを主燃料としたガスコージェネレーションで発電する。その排熱をボイラに導入し蒸気を発生させる。蒸気は工場生産及び空調用として、発電電力は特高変電所へ接続し所内に供給する。
102	副生油燃料化装置導入による省エネルギー事業	シプロ化成株式会社 福井県坂井郡三国町米納津第49-102-7	生産工程で発生し、焼却処分されている副生油を機械式装置によって燃料化する。システムは副生油中の水分等を除去し、pH、灰分濃度を調整する前処理装置、鉱物油と適正な比率で混合し燃料化する装置#これを用いるボイラーで構成される。
103	第1パラキシレン製造装置キシレンカラムリボイラー対流部排熱回収による省エネ事業	鹿島石油株式会社 茨城県神栖市東和田4	キシレンカラムリボイラー加熱炉は、現状対流部での熱回収を行っていないため、熱回収設備を設置して被加熱流体への熱回収を強化し、加熱炉効率を高め、燃料消費量の削減を図る。
104	SCOPE21型コークス製造法導入による省エネルギー事業	新日本製鐵株式会社 大分県大分市大字西の州1番地	従来のコークス製造法の課題解決の為、経済産業省の補助事業によるSCOPE21型コークス製造法の開発が行われた。今回のSCOPE21型コークス製造法の実機実証第1号機を新日鐵株式会社大分製鐵所に導入するものである。
105	アルミ2次合金製品溶解炉におけるリジェネレーター導入による省エネルギー事業	株式会社エム・シー・アルミ 静岡県袋井市西同笠921番地	アルミ2次合金製造プロセスにおいて溶解工程は、多くのエネルギーを使用する。そこで蓄熱式パーナーを用い、高温燃焼空気を利用し、省エネを図る。又、溶解炉前炉を改造し、溶解の効率化を行い、省エネを図る。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
106	高効率ターボ冷凍機と熱源システム最適制御による省エネルギー事業	テルモ株式会社 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居1727-1	老朽化のため効率の低下した吸収式冷凍機に替え、高効率ターボ冷凍機を導入する。また、既設ガスタービンの蒸気が余剰とならず、かつ、炉筒煙管ボイラが低効率とならないよう、ターボ冷凍機と吸収式冷凍機の出力調整を行うことにより、省エネルギーを図る
107	給湯設備への浄化槽放流熱源ヒートポンプ導入による省エネルギー事業	株式会社三和 東京都港区麻布十番4丁目1番地8号	ゴルフ場クラブハウスの給湯設備に浄化槽の温かい放流水を熱源とする電動式ヒートポンプを導入し、これによって24時間にわたり廃熱を回収し、その熱エネルギーを利用して高効率で給湯加熱を行う。
108	寒気を利用した粉乳製造ライン冷水設備改造による省エネルギー対策事業	明治乳業株式会社 北海道中川郡本別町新町1	現在脱脂粉乳等製造用の冷水設備である水蓄熱式ブラインチラー冷凍装置2基に対し、凝縮温度を外気温度に追従させ高効率な冷凍機運転を行う。外気温度が下がるにつれ、インバータで圧縮機回転数を落として行くことにより省エネルギー運転を行う。
109	きのこ用殺菌釜の省エネタイプ導入による省エネルギー事業	有限会社えんとく培養センター 長野県中野市三ツ和1185-3	きのこ栽培用に現在使用中の常圧殺菌釜を高圧殺菌釜に置き換え、ボイラー燃焼時間を短縮し、燃料消費量を大幅に削減する。
110	ESCO事業による外気エネルギーを利用した天然ガスコージェネレーションの高効率化省エネルギー事業	三井不動産株式会社/ 株式会社エネルギー・ソリューション・アンド・サービス 広島県広島市西区草津新町2-26-1	高効率ガス発電機+42%省エネ型ジェネレーターを設置し、暖房時は排熱を直接利用、冷房低負荷時は外気導入を積極的に行い空調の総合的な省エネを図る。これらをESCO事業とパフォーマンス契約を締結し実施する。
111	ESCO方式での、ガスタービンコージェネシステムの増強、高効率化による省エネルギー事業	オリックス株式会社/ 住友ゴム工業株式会社 大阪府泉大津市河原町9-1	自動車用タイヤ製造工場のガスタービンコージェネ設備の大容量化・高効率化を行うことで、更なる省エネ・CO2削減効果を狙う。
112	下呂温泉ホテルくさかべアルメリアのESCO省エネルギー事業	三機工業株式会社/ 有限会社くさかべ館 岐阜県下呂市幸田1811番	高効率蒸気ボイラ、高効率水冷インバータスクリーナーの更新、冷凍機排熱回収装置の導入、新館系統冷却水ポンプのINV制御、蒸気弁の断熱保温、蒸気還水の回収により省エネを図る。
113	熱源ポンプのインバータ制御導入とHf照明器具への更新等によるESCO事業	ユーエフジェイセントラリース株式会社/ 株式会社TKテクノサービス/ 東光電気工事株式会社 北海道札幌市北区北7条西2-8-1	熱源ポンプのインバータ化、熱源水送水温度の最適化、省エネFANベルトの導入、蒸気ボイラの高効率化、Hf照明器具への更新、階段通路誘導灯ひとセンサー調光の導入を実施し省エネを図る。
114	株式会社銀ビルストア-ESCO事業	三井住友リース株式会社/ 株式会社銀ビルストア/ 株式会社ファーストエスコ (16件) 兵庫県佐用郡佐用町佐用字松ヶ鼻1739/ 佐用郡南光町林崎太田井637/ 赤穂郡上郡町山野里字下神田2338-1/ 揖保郡新宮町新田山下80-12/ 神崎郡神崎町橋本字山角7-7/ 神崎郡福崎町西田原字高詰1394/ 明石市魚住町西岡字石が坪1310-1/ 明石市貴崎5-322-2/明石市田町2-9-12/ 神戸市西区枝吉2-94/ 高砂市春日野町2998/ 加古川市志方町志方字馬場田1479-2/ 加古川市神野町石守字広見324-3/ 加西市殿原町字大将垣内242-3/ 高砂市伊保3-508/ 加古郡稲美町国安字追星1078-1	兵庫県内の16店舗において、照明設備の高効率化(インバータ)、冷凍制御の導入(ガス圧制御・ヒーター制御)、空調間欠運転制御の導入、検証用のモニタリングシステムの導入により省エネを図る。
115	ボイラー更新等による省エネルギーESCO事業	滝沢ハム株式会社/ 株式会社ファーストエスコ 三井住友リース株式会社 栃木県栃木市泉川町556番地	照明設備の高効率化、高効率蒸気ボイラーの導入、高効率コンプレッサーの導入、蒸気ボイラー給水予熱改善、高効率変圧器の導入により省エネを図る。
116	コーヒー製造工程の加熱、殺菌及び乾燥プロセスにおける天然ガスコージェネレーション排熱の有効利用システム導入ESCO事業	味の素ゼネラルフーズ株式会社/ 株式会社コージェネテクノサービス/ 東銀リース株式会社 群馬県太田市世良田町1588-16	現状のボイラを利用した蒸気供給方式に、天然ガスコージェネレーションシステムを導入し、発電と共に発生する排熱蒸気を接続供給することにより工場内のエネルギーとして有効に利用するシステム。
117	コージェネレーション排熱投入型ガス吸収式冷温水機導入による省エネルギー事業	ロート製薬株式会社 三重県伊賀市ゆめが丘7-3	弊社の環境方針に基づき、資源・エネルギーの効率的利用を促進する事を目的とし、コージェネレーションシステムから出る排熱を、排熱投入型ガス吸収式冷温水機に再利用し、又冷温水ポンプにインバータや、可変末端圧制御を導入して更なる省エネルギー化を目指す。
118	ESCO事業方式を用いた自動車部品製造業における省エネルギー事業	富士重工業株式会社/ 株式会社エネルギーアドバンス 群馬県邑楽郡大泉町いずみ1-1-1	自動車用エンジン及びトランスミッションの製造を行う当事業所において、高効率天然ガスコージェネレーションシステムをESCO事業方式で導入し、高効率な発電を行うとともに排熱蒸気・温水を既存プロセスに利用し工場全体の省エネルギーを図る。

事業中止 4件

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
< 運輸関連事業 >			
1	事業用貨物自動車の適正運行に資する機器の導入による省エネルギー事業	株式会社三協運輸 秋田県能代市河戸川字南後田82-1	燃費向上を目的として、貨物自動車の適正運行に資する機器を装着し、燃費悪化の要因である時間の削減を図るとともに急加速、最高速度の管理を行い、収集分析した燃費情報を運転手にフィードバックし、省エネルギー化を推進する。
2	事業用貨物自動車の適正運行に資する機器の導入による省エネルギー事業	株式会社東配 宮城県仙台市若林区卸町4-8-12	営業車両の燃費向上を目的に、貨物自動車にエンジンを止めた状態で車内を暖める小型軽量ヒーターを装着し、燃費悪化の要因であるアイドリング時間の大幅削減を図るとともに急加速や最適な巡航ギア段の選択、あるいは、運行速度などの管理を行い、収集分析した燃費情報を運転手にフィードバックし、省エネルギー化を推進する。
3	事業用貨物自動車の適正運行に資する機器の導入による省エネルギー事業	能代第一急便株式会社 秋田県能代市浅内字鶴川堺11-1	燃費の向上を目的として、所有する貨物自動車に適正運行に資する機器を装着し、燃費悪化の要因である、アイドリング時間の縮減を図るとともに、急加速、最高速度の管理を行い、収集分析した燃費情報を運転手にフィードバックし、会社全体の省エネルギー化を推進する。
4	倉庫施設における高効率変圧器の導入による省エネルギー事業	株式会社住友倉庫(5件) 大阪府大阪市鶴見区安田2-6-19/ 大阪府大阪市港区石田1-5-10/ 兵庫県神戸市中央区港島7-14/ 神奈川県横浜市中区新山下3-7-87/ 愛知県名古屋市中川区玉船町3-1地先	倉庫施設において現在使用されている「無負荷損」と「負荷損」という2つの電力ロスの大きな従来型変圧器を省エネ効果が高い高効率変圧器に代替することで省エネを図る。
5	倉庫施設における高効率変圧器導入による省エネルギー事業	王子物流株式会社 大阪府大阪市港区石田1-2-1	倉庫施設において現在使用されている「無負荷損」と「負荷損」という2つの電力ロスの大きな従来型変圧器を省エネ効果が高い高効率変圧器に代替することで省エネを図る。
6	低損失(高効率)トランス導入による省エネルギー事業	富士興業株式会社 大阪府大阪市此花区島屋6-1-130	トランスの鉄心である鉄損の少ない珪素鋼板を使用し、銅損が少ない巻き線設計により無負荷時及び定格負荷時に於ける省エネルギーと高効率を併せ持った電力用トランスを採用したキューピクルを設置することで省エネを図る。
7	従来型変圧器を高効率変圧器へ代替することによる省エネルギー事業	三菱電機ロジスティクス株式会社(3件) 神奈川県座間市小松原1-19-24/ 愛知県名古屋市中区東区矢田東4-33/ 兵庫県神戸市東灘区向洋町西6-18	省エネルギー効果が高い高効率変圧器に交換することで、省エネを図る。
8	倉庫施設における高効率変圧器導入による省エネルギー事業	川西倉庫株式会社(5件) 兵庫県神戸市中央区新港町7-1/ 大阪府大阪市港区海岸通4-3-23/ 愛知県小牧市元町3-37/ 神奈川県横浜市の鶴見区大黒埠頭15/ 東京都大田区東海4-7-18	倉庫施設において現在使用されている「無負荷損」と「負荷損」という2つの電力ロスの大きな従来型変圧器を省エネ効果が高い高効率変圧器(鉄心の材質はアモルファス)に代替することで省エネを図る。
9	受電設備の高効率変圧器導入による省エネルギー事業	株式会社兵食 兵庫県神戸市東灘区向洋町西2	受電設備の変圧器を、従来型から高効率変圧器に更新することにより省エネルギーを図る。
10	倉庫施設における高効率変圧器導入促進による省エネルギー事業(港南営業所)	ケイビン株式会社/ 京友商事株式会社(4件) 東京都港区海岸3-4-20/ 神奈川県横浜市中区山下町279-1/ 兵庫県神戸市中央区小野浜町11-47/ 兵庫県神戸市灘区摩耶埠頭1	現在設置されている従来型変圧器を高効率変圧器へ代替することにより消費電力量の削減を実現し、エネルギーを削減する。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
11	倉庫施設における高効率変圧器導入による省エネルギー事業	三井倉庫株式会社 (4件) 東京都江東区佐賀2-22-7/ 東京都江東区青海2-53/ 兵庫県神戸市中央区小野浜町5-11/ 兵庫県神戸市中央区小野浜町6-30	現在設置されている従来型変圧器を高効率変圧器に交換することにより、既存機器の鉄・銅損の軽減が可能である。
12	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	林兼冷蔵株式会社 山口県下関市大和町2-6-1	既設変圧器を廃棄し、高効率変圧器を導入することにより、省エネルギー事業に貢献する。
13	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	三菱倉庫株式会社 (5件) 東京都江東区青海2-17/ 神奈川県横浜市鶴見区大黒埠頭6/ 神奈川県横浜市鶴見区大黒埠頭15/ 兵庫県神戸市東灘区向洋町西2-7/ 福岡県福岡市東区箱崎ふ頭1-5-13	倉庫施設において現在使用している変圧器を高効率変圧器に交換することで省エネを図る。
14	高効率変圧器の導入による省エネルギー事業	東陽倉庫株式会社 愛知県名古屋市中村区名駅南2-6-17	倉庫施設において現在使用している変圧器を高効率変圧器に交換することで省エネを図る。
15	既設従来型変圧器を高効率変圧器に代えることによる省エネルギー事業	株式会社ニチレイ・ロジスティクス四国 徳島県板野郡松茂町中喜来字福有開拓308-5	既設従来型変圧器を高効率変圧器に代える事により省エネを図る。
16	事業用貨物自動車の適正運行に資する機器の導入による省エネルギー事業	有限会社丸福商運 登別市幸町3-16-4	導入設備:エアヒーターシステム概要:燃料を専用ヒーター内で燃焼させ、その熱で、アイドリング・ストップの状態ではキャビン内を暖房する。
17	倉庫施設における高効率変圧器導入による省エネルギー事業	株式会社厚木紙流通センター 神奈川県厚木市長沼堤附248-1	倉庫施設において現在使用されている「無負荷損」と「負荷損」という2つの電気ロスの大きな従来型変圧器を省エネルギー効果が高い高効率変圧器に代替することで省エネを図る。
18	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	伏見倉庫株式会社 京都府京都市伏見区横大路六反畑9-7	屋外キュービクルに設置している変圧器2基を高効率変圧器に代替し、電力使用量を減らし省エネルギー効果を高める。
19	倉庫施設における高効率変圧器の導入による省エネルギー事業	日本運輸倉庫株式会社 東京都荒川区西日暮里6-65-1	従来型変圧器を高効率変圧器に変更し省エネを図る。
20	倉庫施設における高効率変圧器の導入促進による省エネルギー事業	鈴信運送株式会社 神奈川県高座郡寒川町一之宮5-2773	現に設置されている従来型変圧器を3基、高効率変圧器へ代替することによる省エネルギー事業。
21	倉庫施設における高効率変圧器導入による省エネルギー事業	大黒倉庫株式会社 神奈川県横浜市鶴見区大黒埠頭1-25/ 神奈川県横浜市鶴見区大黒埠頭15/ 神奈川県横浜市金沢区鳥浜町2-3	倉庫施設において現在使用されている「無負荷損」と「負荷損」という2つの電力ロスの大きな従来型変圧器を電力ロスの少ない『省エネ効果が高い』高効率変圧器に代替することで省エネを図る。
22	倉庫施設における高効率変圧器導入による省エネルギー事業	白井冷蔵株式会社 静岡県静岡市葵区春日2-12-15	現在使用している一般型動力変圧器(100kVA×1台)を高効率変圧器(100kVA×1台)に取替え省エネルギーを行う。
23	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	東京団地冷蔵株式会社 株式会社マル八物流ネット 東京都大田区平和島6-3-1	圧縮機用変圧器3台を高効率変圧器に更新し省エネルギーを図る。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
24	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	ビクターロジスティクス株式会社 大阪府東大阪市西岩田4-8-28	従来型変圧器を高効率変圧器に変更し省エネを図る。
25	倉庫施設における高効率変圧器導入による省エネルギー事業	三井倉庫株式会社 東京都江東区青海2-22/ 東京都大田区東海4-3-8/ 兵庫県神戸市小野浜町5-42	現在設置の従来型変圧器6台を高効率変圧器に代替える。トランス容量の変動は無いが、既存トランスを高効率型に交換することにより、鉄・銅損等の損失の軽減が可能であり省エネとなる。
26	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	株式会社チルコ 大阪市住之江区南港南6-1-30	現在使用中の変圧器:動力用100kVA及び250kVAの劣化に伴い、高効率の変圧器300kVA1台に取替して、省エネルギーになることを目的とする。
27	従来型変圧器を高効率変圧器へ代替による省エネルギー事業	湖東物流株式会社 東近江市五個荘川並1100	屋外キュービクルに設置している変圧器へ代替し、電力使用量を減らし省エネルギー効果を高める。
28	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	株式会社南里製作所 神奈川県綾瀬市吉岡東2-1-10	従来型変圧器を高効率変圧器に変更し省エネを図る。
29	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	株式会社倉商 大阪府泉佐野市住吉町31-1	受電設備の変圧器に高効率変圧器を採用する。既設受電設備の動力用変圧器は1200kVA3台を結線としているが更新にあたっては、3500kVA1台とする。電灯用については、既設と同様の変圧器容量とする。
30	事業用貨物自動車の適正運行に資する機器の導入による省エネルギー事業	大北運輸株式会社 ニッセイリース株式会社 北海道苫小牧市晴海町43-53	燃費の向上を目的として、所有する貨物自動車に適正運行に資する機器を装着し、アイドリング時間の縮減を図るとともに、急加速、最高速度の各管理を行い、収集分析した情報を運転手に開示し、最適な経済運転の方法を示し、会社全体の省エネルギー化を推進の手段とする。
31	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	東洋冷蔵株式会社 静岡県静岡市清水区島崎町161-13	第二冷蔵庫で使用している動力回路向け変圧器を高効率変圧器に更新することにより、負荷に関わらず鉄心から常時発生する損失である「無負荷損」と負荷に電流を供給した場合にのみコイルに生じる「負荷損」を抑制させることで省エネを図る。
32	エコドライブ管理システム(EMS)普及事業	財団法人運輸低公害車普及機構 東京都新宿区四谷2丁目14-8	運輸低公害車普及機構は、貨物自動車運送事業者に対しエコドライブ機器をリースにより普及させるとともに、事業所に管理責任者を設置する等エコドライブ推進体制を整備することを求め、貨物自動車運送事業者の運行の省エネルギー化を図る。

事業中止 4件

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
<その他事業>			
1	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	有限会社大竹洋蘭園 山梨県甲州市勝沼町勝沼 3077番地	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
2	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	君津市農業協同組合 千葉県君津市塚原185	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
3	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	いずも農業協同組合 島根県出雲市姫原町127	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
4	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	桑名農業協同組合 三重県桑名郡木曾岬町西対 海地43	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
5	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	中巨摩東部農業協同組合 山梨県甲斐市篠原2635	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
6	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	館林市農業協同組合 群馬県館林市赤生田町847	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
7	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	宇都宮農業協同組合 栃木県宇都宮市上籠谷町 3196	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
8	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	有限会社志木フラワー 埼玉県志木市下宗岡2-14-5	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
9	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	徳島市農業協同組合 徳島県徳島市万代町5-71-11	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
10	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	いんば農業協同組合 千葉県佐倉市六崎761	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
11	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	桑名農業協同組合 三重県桑名市多度町小山字 林崎103	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
12	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	千葉みらい農業協同組合 千葉県千葉市中央区千葉港 5-25	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
13	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	佐世保花き園芸農業協同組合 長崎県佐世保市針尾西町 1680	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
14	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	かとり農業協同組合 千葉県香取郡山田町小見 1098-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
15	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	ちばみどり農業協同組合 千葉県旭市口の1549-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
16	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	西印旛農業協同組合 千葉県印西市西の原4-3	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
17	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	佐賀市農業協同組合 佐賀県佐賀市本庄町鹿の子 1239-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
18	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	足利市農業協同組合 栃木県足利市弥生町20	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
19	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	八千代市農業協同組合 千葉県八千代市大和田新田 640-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
20	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	那須野農業協同組合 栃木県那須塩原市住吉町2-8	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
21	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	東とくしま農業協同組合 徳島県小松島市小松島町門田2-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
22	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	西都農業協同組合 宮崎県西都市大字右松2071	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
23	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	志賀高原農業協同組合 長野県下高井郡山ノ内町大字夜間瀬 2521	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
24	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	佐原市農業協同組合 千葉県佐原市佐原イ4149	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
25	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	はまゆう農業協同組合 宮崎県日南市吾田東2-5-15	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
26	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	伊万里市農業協同組合 佐賀県伊万里市立花町1290-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
27	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	菊池地域農業協同組合 熊本県菊池市旭志川辺1875	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
28	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	静岡県温室農業協同組合 静岡県袋井市西同笠115	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
29	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	有限会社武久農園 岡山県瀬戸内市邑久町庄田1163	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
30	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	ながさき西海農業協同組合 長崎県佐世保市吉井町立石12-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
31	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	淡路日の出農業協同組合 兵庫県淡路市志筑3112-14	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
32	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	奈良県農業協同組合 奈良県奈良市大森町57-3	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
33	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	呉農業協同組合 島県呉市西中央1-2-22	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
34	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	有限会社原園芸 千葉県安房郡富山町平群下1802-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
35	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	清水農業協同組合 静岡県静岡市清水区庵原町575-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
36	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	大井川農業協同組合 静岡県藤枝市緑の丘1-1	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
37	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	埼玉ひびきの農業協同組合 埼玉県本庄市若泉1-11-27	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
38	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	有限会社モテギ洋蘭園 埼玉県本庄市小島北浦277-3	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
39	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	有限会社江藤園芸 大分県大分市大字丸亀149	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
40	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	有限会社農友園 埼玉県比企郡滑川町大字伊古404	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
41	施設園芸における高効率暖房機導入による省エネルギー事業	富里農業協同組合 千葉県富里市七栄652-225	既設の暖房機を高効率暖房機に更新することにより、省エネルギーを図る。
42	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	小樽市漁業協同組合 北海道小樽市色内3-5-18 (2件)	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
43	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	竹島漁業協同組合 愛知県蒲郡市松原町936-2	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
44	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	野間漁業協同組合 愛知県知多郡美浜町大字奥田字南大西50	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
45	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	土浦第一漁業協同組合 茨城県土浦市手野町2181	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
46	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	胸上漁業協同組合 岡山県玉野市胸上1808	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
47	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	下津井漁業協同組合 岡山県倉敷市下津井1-9-8	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
48	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	黒崎漁業協同組合 岡山県倉敷市玉島黒崎5468	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
49	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	久米島漁業協同組合 沖縄県那覇市曙3-15-6	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
50	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	綾里漁業協同組合 岩手県大船渡市三陸町綾里字港16-2	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
51	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	越喜来漁業協同組合 岩手県大船渡市三陸町越喜杉下90-2	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
52	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	吉浜漁業協同組合 岩手県大船渡市三陸町吉浜字上野24-1	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
53	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	広田湾漁業協同組合 岩手県大船渡市赤崎町字永沢230	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
54	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	大船渡市漁業協同組合 岩手県大船渡市赤崎町字蛸ノ浦68	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
55	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	北浦漁業協同組合 宮城県東白杵郡北浦町市振541-4	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
56	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	延岡市漁業協同組合 宮城県延岡市浦城町53	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
57	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	延岡漁業協同組合 宮城県延岡市方財町230	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
58	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	塩釜市浦戸漁業協同組合 宮城県塩釜市浦戸桂島字庵寺30	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
59	浅海養殖漁業・刺網漁業における船外機設備導入による省エネルギー事業	塩釜市第一漁業協同組合 宮城県塩釜市北浜1-1-12	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
60	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	七ヶ浜町漁業協同組合 宮城県宮城郡七ヶ浜町花淵 浜字上山117-1	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
61	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	松島漁業協同組合 宮城県宮城郡松島町高城字 浜38-5	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
62	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	宮戸漁業協同組合 宮城県東松島市宮戸字前田57-1 (2件)	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
63	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	宮戸西部漁業協同組合 宮城県東松島市宮戸字里 81-11	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
64	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	矢本漁業協同組合 宮城県東松島市大曲字沼尻 14-2	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
65	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	鳴瀬町漁業協同組合 宮城県東松島市大塚字東名 1-1	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
66	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	亘理町漁業協同組合 宮城県亘理郡亘理町荒浜築 港通り25	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
67	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	安浦漁業協同組合 広島県呉市安浦町三津口2- 4-6	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
68	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	伊勢市漁業協同組合 三重県伊勢市大湊町75-17	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
69	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	二見町漁業協同組合 三重県伊勢市二見町今一色 874-353	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
70	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	伊曾島漁業協同組合 三重県桑名市長島町白鷄字 佐藤1-1	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
71	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	布施田漁業協同組合 三重県志摩市志摩町布施田 384	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
72	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	志摩の国漁業協同組合 三重県志摩市志摩町和具 1896-53	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
73	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	松阪漁業協同組合 三重県松阪市新松ヶ島町 620-55	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
74	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	大淀漁業協同組合 三重県多気郡明和町大字大 淀甲2642-6	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
75	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	下御糸漁業協同組合 三重県多気郡明和町大字南 藤原740	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
76	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	鳥羽磯部漁業協同組合 三重県鳥羽市鳥羽4丁目 2360-16	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
77	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	くまの瀬漁業協同組合 三重県度会郡南伊勢町奈屋浦3	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
78	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	山口県漁業協同組合 山口県下関市伊崎町1-4-24	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
79	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	小坪漁業協同組合 神奈川県逗子市小坪5-20-4	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
80	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	江の島片瀬漁業協同組合 神奈川県藤沢市片瀬海岸2-20-25	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
81	鰻養殖漁業における高効率暖房設備導入による省エネルギー事業	中遠養鰻漁業協同組合 静岡県磐田市福田5498-21	鰻養殖生産者が池の用水加温のために使用している旧型ボイラーを、熱効率の優れた高効率機種に更新することにより省エネルギーを図る。
82	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	浜名漁業協同組合 静岡県浜松市舞阪町舞阪2119-19	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
83	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	すずし漁業協同組合 石川県珠洲市蛸島町本部62	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
84	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	美津島町漁業協同組合 長崎県対馬市美津島町久須保711-10	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
85	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	美津島町高浜漁業協同組合 長崎県対馬市美津島町鶏知甲1321	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
86	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	厳原町漁業協同組合 長崎県対馬市厳原町久田1-7	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
87	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	美津島町西海漁業協同組合 長崎県対馬市美津島町竹敷4-220	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
88	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	対馬浅海漁業協同組合 長崎県対馬市美津島町濃部186	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
89	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	豊玉町漁業協同組合 長崎県対馬市豊玉町尋藻355-9	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
90	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	中野漁業協同組合 長崎県平戸市川内町1029-3	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
91	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	鳥取県漁業協同組合 鳥取県鳥取市賀露町西4-1806	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
92	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	島根県漁業協同組合連合会 島根県松江市御手船場町575	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
93	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	中海漁業協同組合 島根県八束郡東出雲町大字下意東548-5	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
94	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	川内漁業協同組合 徳島県徳島市川内町旭野316先国有地	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。

平成17年度

No.	事業の名称	事業者名・事業場所	実施内容
95	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	美浜漁業協同組合 福井県三方郡美浜町早瀬 12-81	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
96	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	越廼漁業協同組合 福井県丹生郡越廼村茶崎 14-32	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
97	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	敦賀市漁業協同組合 福井県敦賀市蓬萊町17-19	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
98	漁業における低燃費型ガソリン船外機関導入による省エネルギー事業	歯舞漁業協同組合 北海道根室市歯舞4-120-1 先埋立地	小型漁船に搭載されているキャブレター式2サイクルガソリン船外機関を同じ連続出力の4サイクルガソリン船外機関に換装することにより省エネルギーを図る。
事業中止 2件		農林水産関連事業の事業者名は代表者のみ記載	



本事業に関する問い合わせ先

独立行政法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構(NEDO技術開発機構) URL <http://www.nedo.go.jp>
省エネルギー技術開発部 電話044-520-5282 FAX044-520-5283
〒212-8554 神奈川県川崎市幸区大宮町1310番 ミューザ川崎 セントラルタワー18階