

中小企業基盤技術継承支援事業

②工程・製造設計支援アプリケーション 構築技術開発

— 事後評価資料 —

産業技術総合研究所
デジタルものづくり研究センター

内容

- 研究開発方針
- 技術開発内容
- アプリケーション構築事例
- 成果普及
- まとめ

目標達成のための研究開発方針

専門知識不要のシステム構築・改良

- IT化対象業務プロセス特定の支援
- 雛形からの業務システム構造自動生成
- 加工TP参照による作業標準反映
- コンポーネントの自動組み合わせ
- 生成されたシステムの修正・改良機能
- 日本語によるシステム操作
- 特定商用製品のみに依存せず動作
- 汎用的な入出力形式
- MZ Platformの有効利用

フロー図の記述による
業務モデル作成ツール

システム設計図

新規機能を備えた
MZ Platform

MZ Platformアプリケーション

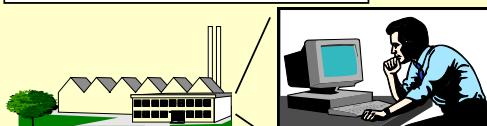
ものづくり・IT融合化推進技術の研究開発(FY13～FY18)成果

フロー図による業務モデル作成ツール開発 MZ Platform新規機能開発

MZ Platform概要

— 産総研ものづくり先端技術研究センター開発(FY13～FY18) —

中小企業のIT化の現状



社内IT化に悩む生産技術者

— 設計・製造業務のIT化を支援 —

- ✓自社専用業務ソフトを外注すると高い。
- ✓市販ソフトも高いし、自社業務に合わせられない。
- ✓自社でソフトを開発するのも難しい。

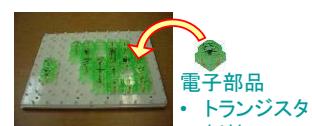
MZプラットフォーム

プログラムを書かず、コンポーネントを組み合わせるだけでソフト作成！

- ✓プログラムの知識不要
- ✓業務知識のみによるシステム開発



基本的な考え方は
電子ブロックと同じ



電子部品の組み合わせでラジオやトランシーバーのできあがり！

- ✓ソフト開発工数の削減
- ✓自社によるソフト開発・修正・保守

自社に合ったIT化の
安価・短期間での実現！

システム開発事例1：作業実績収集システム —プラスチック射出成形企業（大分県）—

- ・MZプラットフォーム(システム開発ツール)
 - ・エクセル
 - ・MSDE(無償データベースソフト)
 - ・PC、バーコードリーダ、ハンディターミナル



平成

平成19年度九州経済産業局IT経営力大賞特別賞受賞

資料提供：大分県産業科学技術センター

ビジネス展開事例: MZ SUPPORT SYSTEM —TLO契約締結先ソフトベンダー(長崎県)—

-



システム開発事例2: 受注・外注・進捗管理システム -金型製造企業(佐賀県)-

- ・佐賀県工業技術センター、ソフтверナーによるサポート
 - ・産総研での技術研修1ヶ月

- ## システム構成要素



作業時間の正確な把握による 原価管理の高精度化

- ### 既存システム(パッケージソフト)

- ・ 不正確なデータ登録(日報の手入力)
 - ・ 低い処理能力(システムの老朽化)
 - ・ 困難な機能改善(外注費の発生)



- 全社員によるリアルタイムの情報共有
→ 原価意識・利益意識の向上！
- システムに対する現場要望の即時反映
→ 機能改善・活用意欲の向上！

平成20年度九州経済産業局IT経営力大賞特別賞受賞

県事業での利用

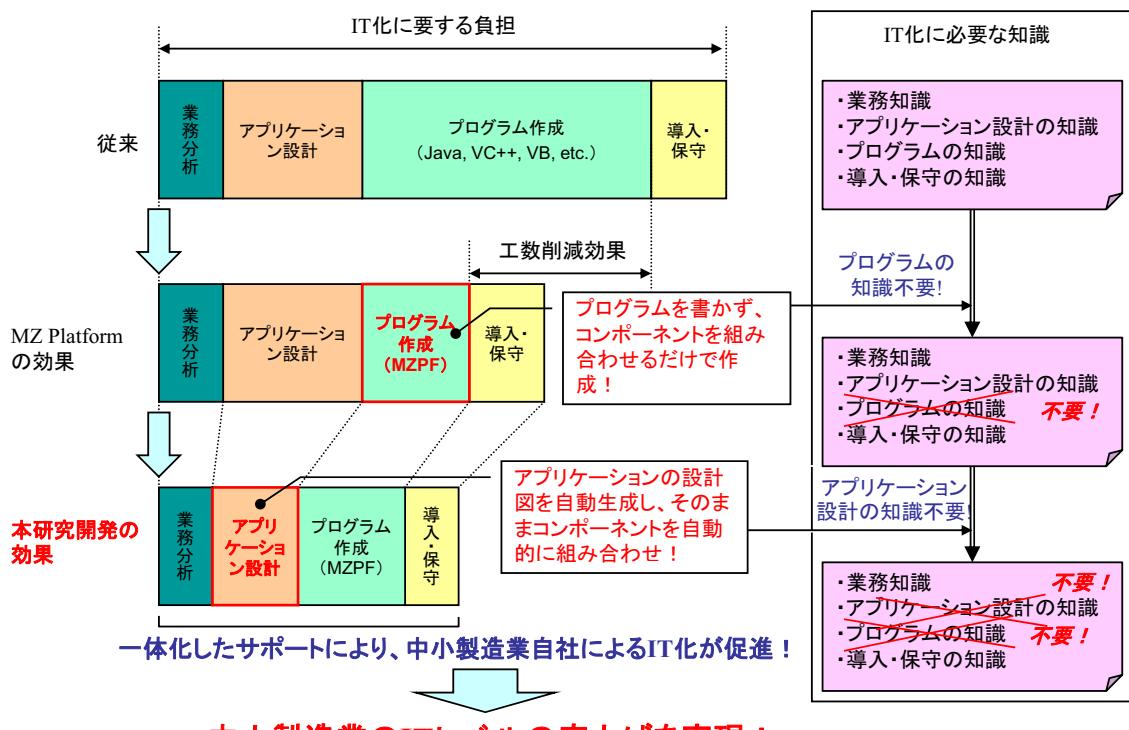
—大分県中小企業IT化モデル事業(H20年度～)ー



MZ Platformを利用した生産
管理システム開発に対する
補助
(500万円／件、4件実施)

事業原簿 P94

本事業における研究開発の位置付け

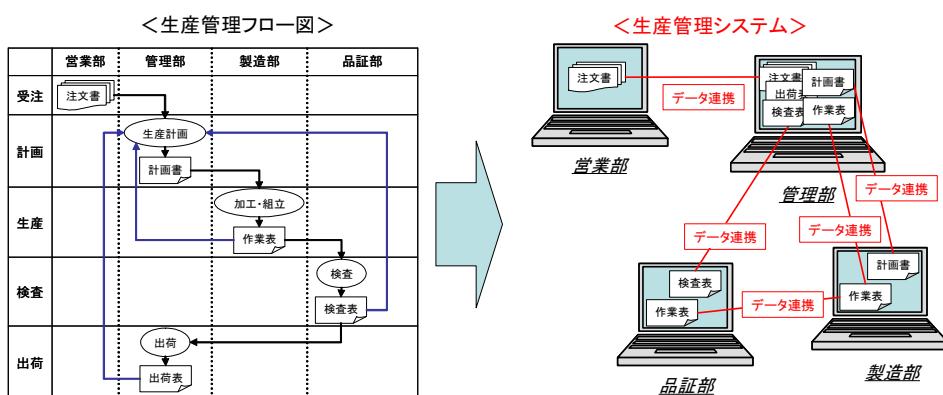


内容

- 研究開発方針
- 技術開発内容
- アプリケーション構築事例
- 普及と実用化
- まとめ

開発した技術：アプリケーションの仕様をフロー図で記述
→ アプリケーションを自動的に構成

(例) 生産管理フロー図 → 生産管理システム生成



フロー図の構成(業務処理手順と業務担当部署を切り分けて記述)

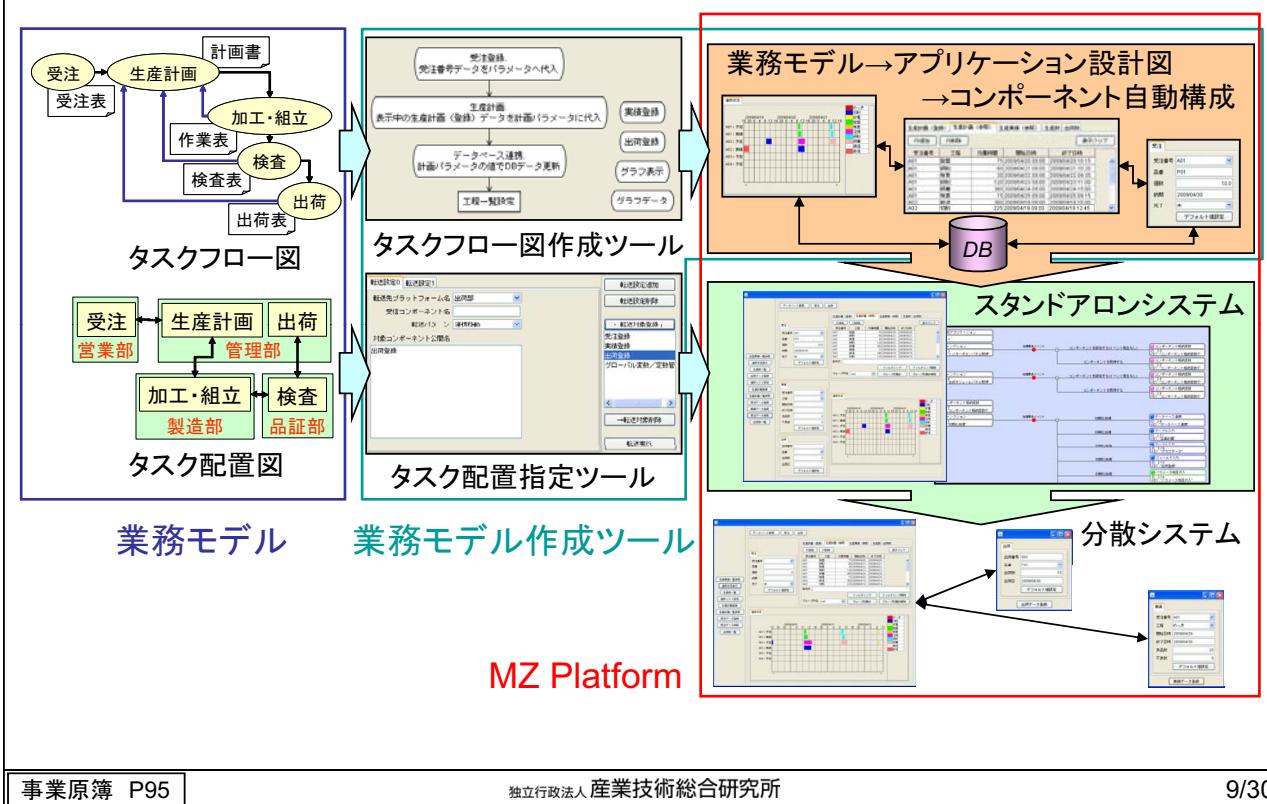
- タスクフロー図

業務相互関係の記述 → スタンドアロンシステムの生成

- タスク配置図

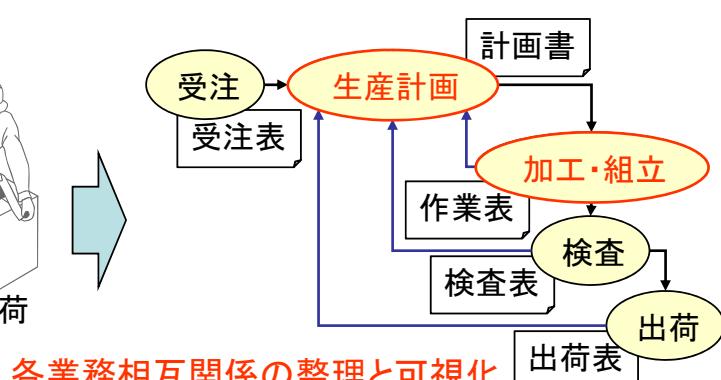
業務と担当部署の関連付け → 分散システムへの展開

アプリケーション構築技術概要

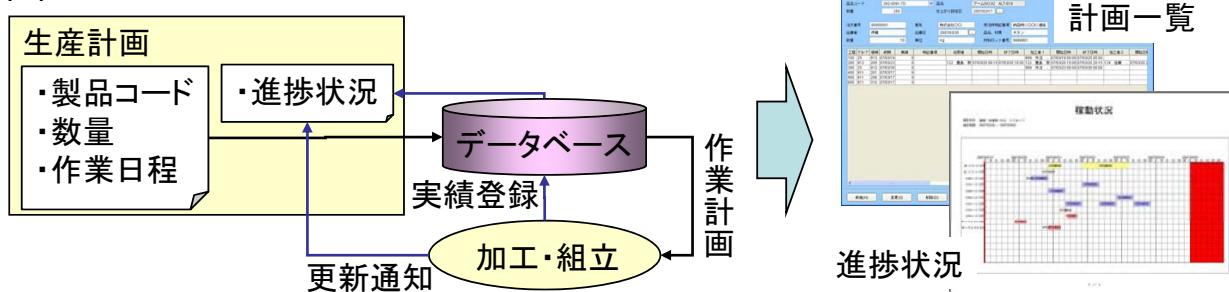


タスクフロー図の目的

(1) 業務分析支援



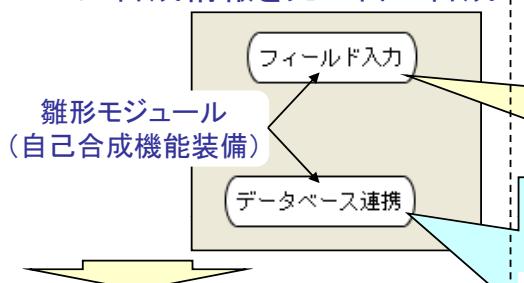
(2) ITシステム処理手順の記述



タスクフロー図によるスタンドアロンシステム生成 —モジュール合成と処理実行手順構築—

(1) モジュール合成

モジュール合成情報を元に自己合成



モジュール合成情報

グループ名	名称	データ型
受注	受注番号	選択リスト
受注	品番	文字列
受注	個数	数字
受注	納期	日付
受注	完了	選択リスト

メイン/サブ	テーブル名	メインテーブル名	列名	データ型	主キー
メイン	受注	受注	受注番号	文字列	<input checked="" type="checkbox"/>
メイン	受注	受注	品番	文字列	<input type="checkbox"/>
メイン	受注	受注	個数	数字	<input type="checkbox"/>
メイン	受注	受注	納期	日付	<input type="checkbox"/>
メイン	受注	受注	完了	文字列	<input type="checkbox"/>

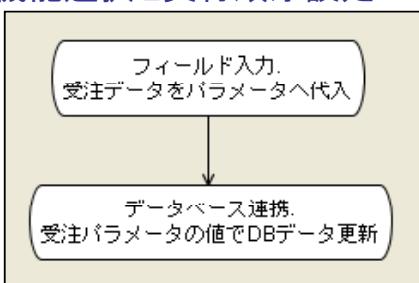
対応付け

対応付け

受注番号	検索	登録	更新	削除
P01				
品番	10	2009/04/30	未	

(2) 処理実行手順構築

機能選択と実行順序設定



タスクフロー図作成ツール

① 雜形モジュールのロードによる ノードの配置 & 処理フローの記述

② モジュール内部構成の記述 & モジュール自己合成

① 雜形モジュールのロードによる
ノードの配置 & 処理フローの記述

② モジュール内部構成の記述 &
モジュール自己合成

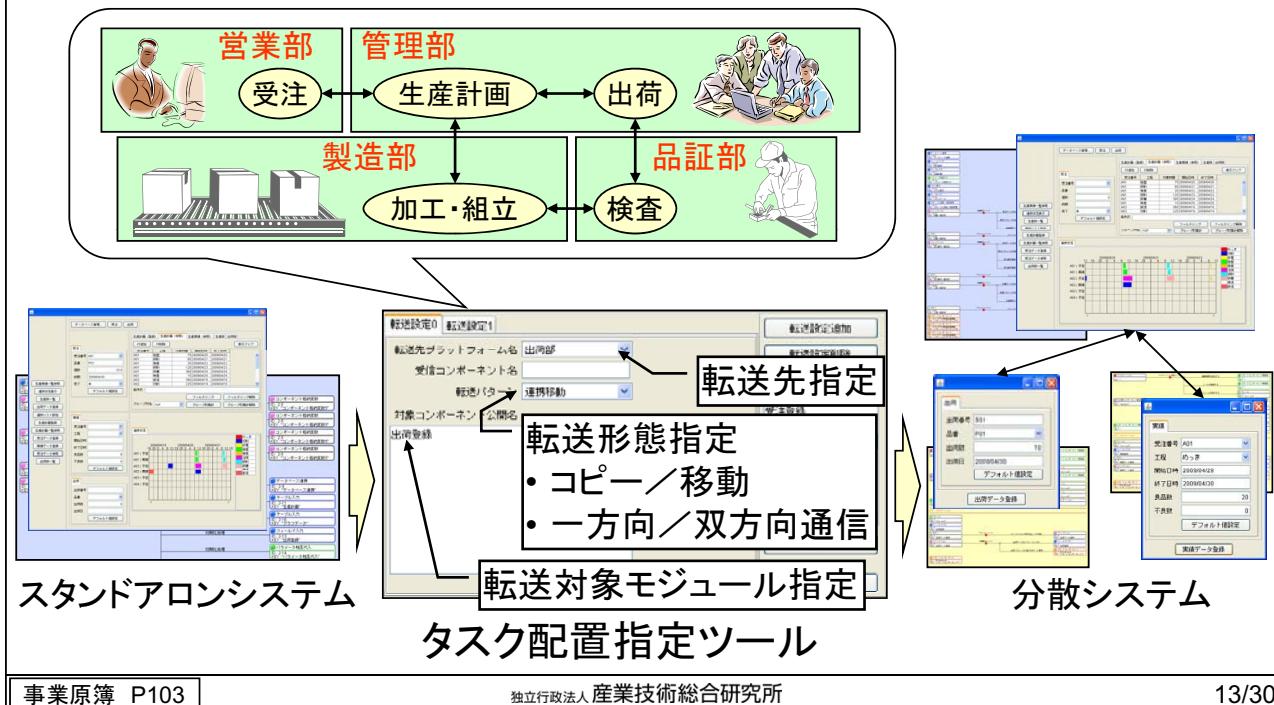
③ モジュールで実行する
機能の選択

④ 処理フローの登録

タスクフロー図はXMLファイルとして保存

タスク配置図の目的と機能

各モジュールと担当部署の関連付け → 分散システムの構築



研究開発のポイント (1)

—数種類の雛形モジュールによる広範囲のアプリケーション構築—

構築対象ITシステム(生産管理、加工テンプレート)を前提に必要機能の特定と分類
操作／動作

ユーザ入出力(GUI)

- ─ フィールド(テキスト、数値、日付、プルダウンリスト)
- ─ 図面
- ─ テーブル
- ─ グラフ
- ─ フローチャート

外部入出力

- ─ データベース
- ─ ファイル(テキスト、CSV、画像、バイナリ)

内部処理

- ─ 計算
- ─ データ交換・変換
- ─ 実行制御
 - ─ 分岐(条件分岐、対話的分岐)

データ形式

基本データ型: テキスト、数値、日付

構造体: テーブル、フローチャート、リスト(包含性、互換性の確保)

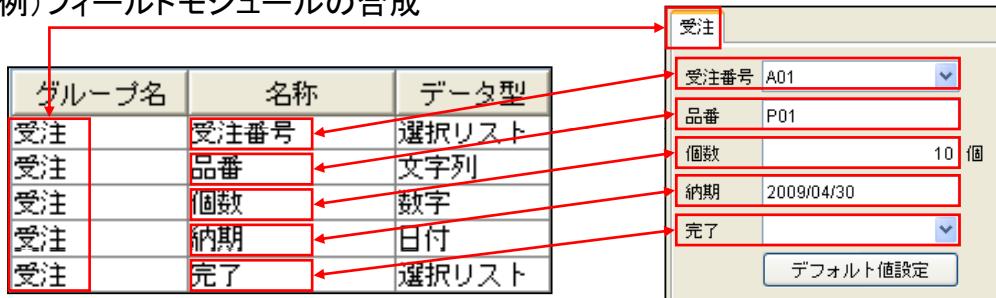
研究開発のポイント(2)

—モジュール合成とモジュール間データ交換—

モジュール合成

- ・テーブル形式による合成情報の記述(テーブルの書式は各雑形モジュール固有)
- ・グローバルなパラメータおよび「～を～する」という形式の機能(メソッド)を生成

(例) フィールドモジュールの合成



生成されるグローバルパラメータ: 受注、受注番号、品番、個数、納期、完了

生成される機能(メソッド): 「受注データをパラメータへ代入」、

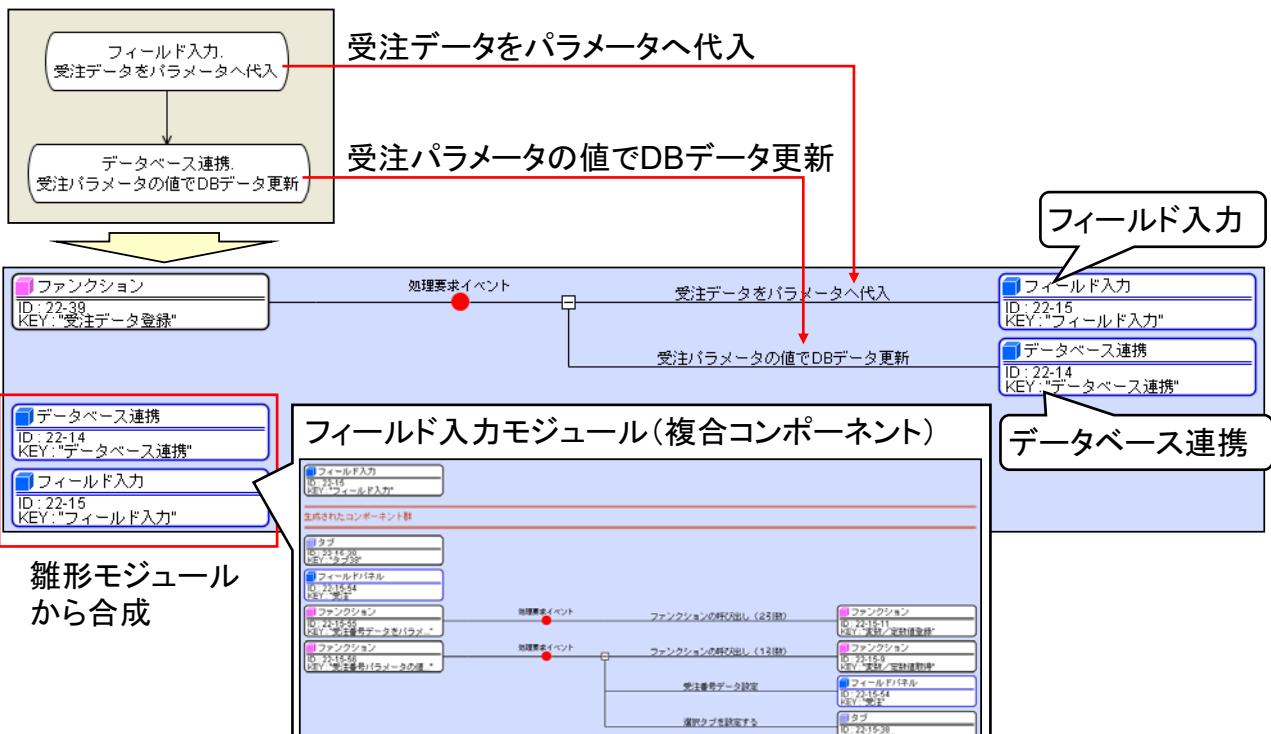
「受注パラメータの値をフィールド表示」、...

モジュール間データ交換

グローバルパラメータへの代入と参照によるデータ交換

研究開発のポイント(3)

—MZ Platform上の構成—



内容

- 研究開発方針
- 技術開発内容
- アプリケーション構築事例
- 普及と実用化
- まとめ

アプリケーション構築手順

構築手順

- ① 必要な雛形モジュールの読み込み
- ② モジュール合成情報の記述 → **機能モジュールの合成**
- ③ 合成された各モジュールの機能一覧から、使用する機能(**メソッド**)を選択
- ④ モジュール同士を矢印で接続し、全体の処理を指定

データベース連携、グラフ表示、ファイル入出力、計算ツール、
テーブル入力、フィールド入力、図面・テキスト編集、…

例: **データベース**からデータを読み込んで**グラフ**に表示したい。

- ① “データベース連携”、“グラフ表示”雛形モジュールの読み込み
- ② モジュール合成情報の記述

データベース連携: テーブルの列名・列型を指定

グラフ表示: グラフ、縦軸・横軸・系列のデータを指定

受注番号	品名	納期	
文字列	文字列	日付	
工程	作業時間	開始	終了
文字列	数字	日付	日付

グラフ: ガントチャート、縦軸: 受注番号、横軸: 開始・終了、系列: 工程

- ③ 各モジュールで使用する機能(**メソッド**)を選択

データベース連携: 「DBからデータを読み込んでパラメータへ代入」を選択

グラフ表示: 「パラメータの値をグラフ表示」を選択

- ④ “データベース連携”と“グラフ表示”を矢印で接続

アプリケーション構築操作(1)

- ① “データベース連携.mzcx”、“グラフ表示.mzcx”ファイルの読み込み
 ②-1 データベースのテーブル構成パラメータの指定

モジュール内部構成編集 データベースのテーブル構成パラメータ

画面配置

メイン/サブ	テーブル名	メインテーブル名	列名	データ型	主キー	関係式
メイン	工程表		受注番号	文字列	<input checked="" type="checkbox"/>	
メイン	工程表		品番	文字列	<input type="checkbox"/>	
メイン	工程表		納期	日付	<input type="checkbox"/>	
サブ	作業指示	工程表	工程	文字列	<input type="checkbox"/>	
サブ	作業指示	工程表	作業時間	数字	<input type="checkbox"/>	
サブ	作業指示	工程表	開始	日付	<input type="checkbox"/>	終了+作業時間
サブ	作業指示	工程表	終了	日付	<input type="checkbox"/>	開始+作業時間

選択モジュールの起動メソッド一覧

モジュール内部構成参照

機能合成

事業原簿 P97

独立行政法人 産業技術総合研究所

19/30

アプリケーション構築操作(2)

- ②-2 グラフ表示パラメータの指定

モジュール内部構成編集 グラフ表示に使用するパラメータの指定

画面配置

名前	グラフ種類	テーブルデータ	項目列名	系列列名	開始日時列名	終了日時列名
全体計画一覧	ガントチャート	作業指示	受注番号	工程	開始	終了

選択モジュールの起動メソッド一覧

モジュール内部構成参照

機能合成

事業原簿 P97～98

独立行政法人 産業技術総合研究所

20/30

アプリケーション構築操作(3)

③ “データベース連携”、“グラフ表示”で使用する機能を選択

The diagram illustrates the selection process for two application functions:

- Left Panel (Database Integration):**
 - Top section: "工程ガントチャート表示" (Gantt Chart Display) and "データベース連携" (Database Integration).
 - Middle section: "作業指示データをDBから読み込んでパラメータへ代入" (Import Job Instruction Data from DB to Parameter).
 - Bottom section: "選択モジュールの起動メソッド一覧" (List of selected module's start methods). This list includes several options, with the first one highlighted by a red box: "作業指示データをDBから読み込んでパラメータへ代入" (Import Job Instruction Data from DB to Parameter).
 - Bottom right: "グラフ表示" (Graph Display) button.
- Right Panel (Graph Display):**
 - Top section: "工程ガントチャート表示" (Gantt Chart Display) and "データベース連携" (Database Integration).
 - Middle section: "グラフ表示" (Graph Display) and "作業指示パラメータの値を全体計画一覧グラフ表示" (Display Job Instruction Parameter Values in Overall Plan Graph).
 - Bottom section: "選択モジュールの起動メソッド一覧" (List of selected module's start methods). This list includes several options, with the second one highlighted by a red box: "作業指示パラメータの値を全体計画一覧グラフ表示" (Display Job Instruction Parameter Values in Overall Plan Graph).

A red arrow points from the highlighted text in the left panel's list to the corresponding highlighted text in the right panel's list, indicating a connection or dependency between these two functions.

事業原簿 P98	独立行政法人 産業技術総合研究所	21/30
----------	------------------	-------

アプリケーション構築操作(4)

④ “データベース連携”と“グラフ表示”を矢印で接続してアプリケーション合成

The diagram shows the connection between the two application functions:

- Left Panel (Database Integration):**
 - Top section: "工程ガントチャート表示" (Gantt Chart Display) and "データベース連携" (Database Integration).
 - Middle section: "データベース連携" (Database Integration) with the sub-instruction "作業指示データをDBから読み込んでパラメータへ代入".
 - Bottom section: "グラフ表示" (Graph Display) and "作業指示パラメータの値を全体計画一覧グラフ表示" (Display Job Instruction Parameter Values in Overall Plan Graph).
- Right Panel (Graph Display):**
 - Top section: "工程ガントチャート表示" (Gantt Chart Display) and "データベース連携" (Database Integration).
 - Middle section: "グラフ表示" (Graph Display) and "作業指示パラメータの値を全体計画一覧グラフ表示" (Display Job Instruction Parameter Values in Overall Plan Graph).
 - Bottom section: "選択モジュールの起動メソッド一覧" (List of selected module's start methods). This list includes several options, with the second one highlighted by a red box: "作業指示パラメータの値を全体計画一覧グラフ表示" (Display Job Instruction Parameter Values in Overall Plan Graph).

A large red curved arrow originates from the "Database Integration" section of the left panel and points to the "Graph Display" section of the right panel, indicating the connection or flow between these two functions.

Application Synthesis: A red arrow points from the "Database Integration" section of the left panel to the "Graph Display" section of the right panel, labeled "アプリケーション合成" (Application Synthesis).

事業原簿 P98	独立行政法人 産業技術総合研究所	22/30
----------	------------------	-------

MZ Platform上での構築操作との比較

		MZ Platform	自動合成ツール
データベースからのデータ読込機能			
テーブル構成パラメータの指定	手作業	手作業	
	別途手作業	自動	
	手作業	自動	
グラフ表示機能			
グラフ表示パラメータの指定	手作業	手作業	
	手作業	自動	

モジュールごとに「何をするか(what to do)」を指定。

「どのようにするか(how to do)」の記述は不要。

画面レイアウトは、構築後MZ Platform上で調整。

モジュール一覧*: データベース連携、グラフ表示、ファイル入出力、テーブル入力、フィールド入力、図面・テキスト編集、フローチャート、計算ツール、分岐、パラメータ相互代入

* 新規作成・追加可能

アプリケーション構築事例: 生産管理

ー受注登録・生産計画登録・実績収集・進捗管理・出荷登録ー

受注登録／参照
(フィールド入力)

処理実行ボタン

実績登録
(フィールド入力)

出荷登録
(フィールド入力)

業務DB管理 (データベース連携)

生産計画 (テーブル入力)

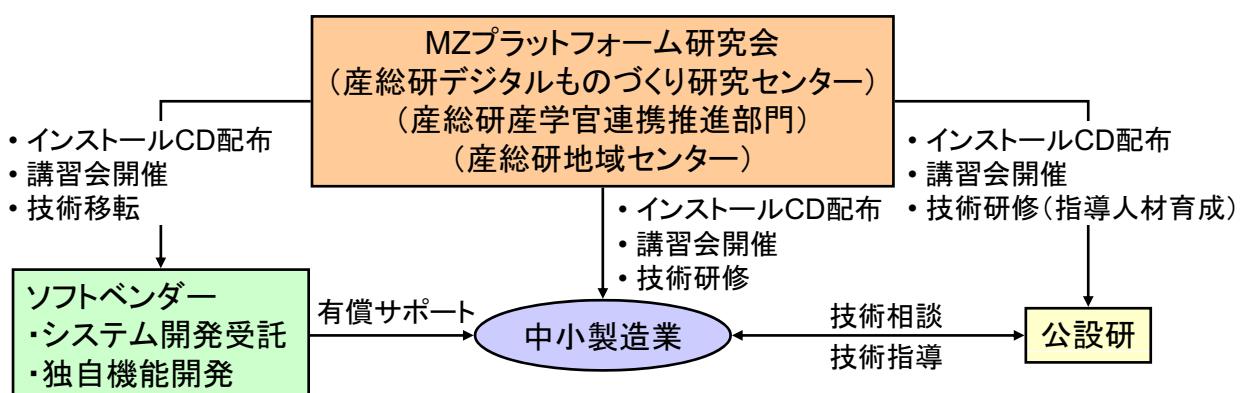
進捗状況表示
(グラフ表示)

データベース構築を含め半日で作成

内容

- 研究開発方針
- 技術開発内容
- アプリケーション構築事例
- 普及と実用化
- まとめ

アプリケーション構築技術普及・実用化体制



現行の体制を利用したアプリケーション構築ツールとMZ Platformの普及・実用化

・MZ PlatformインストールCDへの収録

Ver.2.0(2007年10月リリース)より、新規開発機能を逐次導入。

Ver.2.4(2009年後期リリース予定)より、アプリケーション構築ツール & マニュアル収録予定。

・講習カリキュラム

現行の初級(3時間)・中級(4時間)コースに加え、アプリケーション自動合成ツール講習カリキュラム作成。

・産総研技術研修制度の活用

企業における具体的なシステム開発を対象として、技術研修を実施する。

普及・実用化方法と実績

MZ Platform研究会(2009年6月1日現在448会員)の活動

MZ PlatformインストールCD配布

2004年12月より年2回ペースでバージョンアップ

- ・アプリケーションビルダー(アプリケーション開発・実行システム)
- ・アプリケーションローダー(アプリケーション実行システム)
- ・基本コンポーネント群
- ・複合コンポーネント群
- ・サンプルアプリケーション
- ・マニュアル類

無料講習会開催

- ・初級・中級コース、要望に応じて上級コース。
- ・つくば週2日、出張講習48回(2005年以降)。

産総研技術研修制度

技術研修

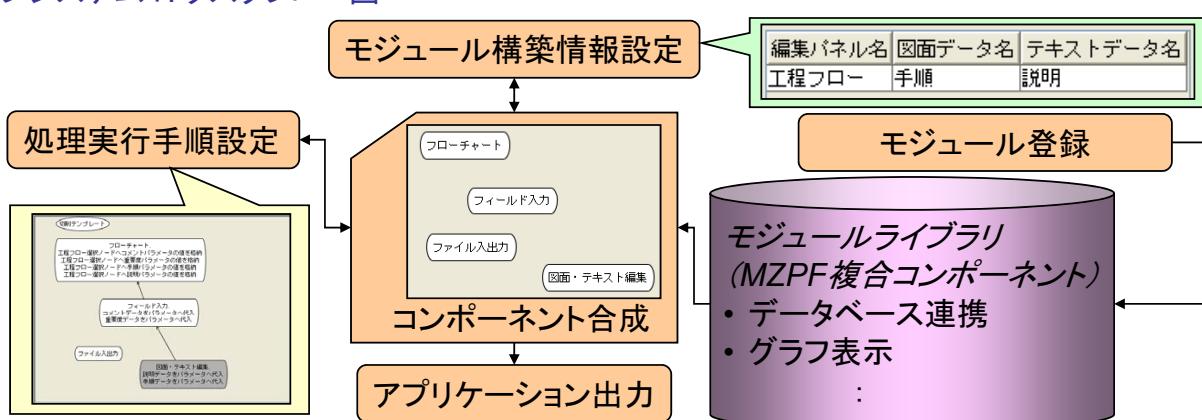
フルタイム25,000円／月で企業の技術者受入れ、公設研研究員は無料。2006年以降7件実施。

地域産業活性化支援事業

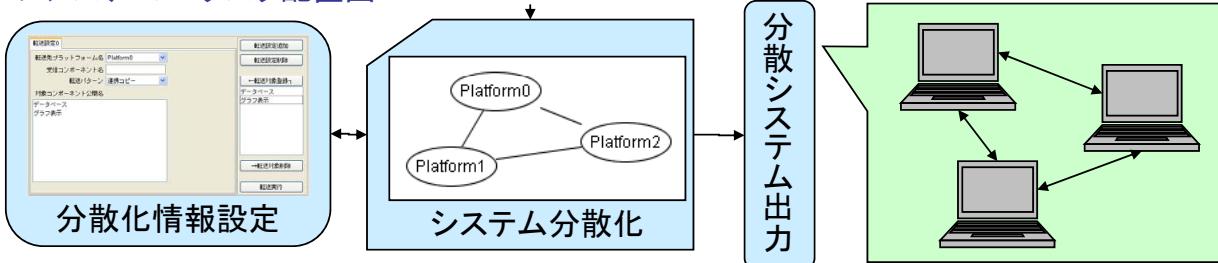
公設研研究員を招聘研究員として受入れ。2006年以降3件実施。

配布システム構成

サブシステム1: タスクフロー図



サブシステム2: タスク配置図



内容

- 研究開発方針
- 技術開発内容
- アプリケーション構築事例
- 普及と実用化
- まとめ

まとめ

研究開発成果

- 技術開発項目の目標はすべて達成しており、充分な成果が得られている。
- 高度なIT知識を持たないユーザを想定した、即実行可能なソフトウェアを生成する技術は、世界的にも類を見ない独特な研究と位置づけられる。

今後の方向性

- コンソーシアムを中心とした普及活動によりアプリケーション構築ツールの企業への導入を進め、加工企業における評価検証を実施する。