

板金加工及び工程間物流の最適自動化,並びに無線による遠隔監視・操作の実証

「業界初」変種変量生産における 自律的生産体制のモデル工場の構築

実施者名	株式会社三松
概要	当社が手掛ける板金加工工程の主要工程である切断加工,曲げ加工,及び溶接加工を自動化し,各工程間の物流をAGVによって最適自動化し,さらに各設備と生産管理システムを無線で相互連動することで遠隔監視・操作も可能な自律的な生産システムを実現し,生産能力の強化に繋げることを目的とする。
ポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・生産管理システムと各設備の生産状況をマッチングすることによる最適スケジュール構築 ・ピックアップロボットによるランダムワークの自動搬出 ・AGVによる工程間ワークの自動受け渡し

(事業イメージ)

