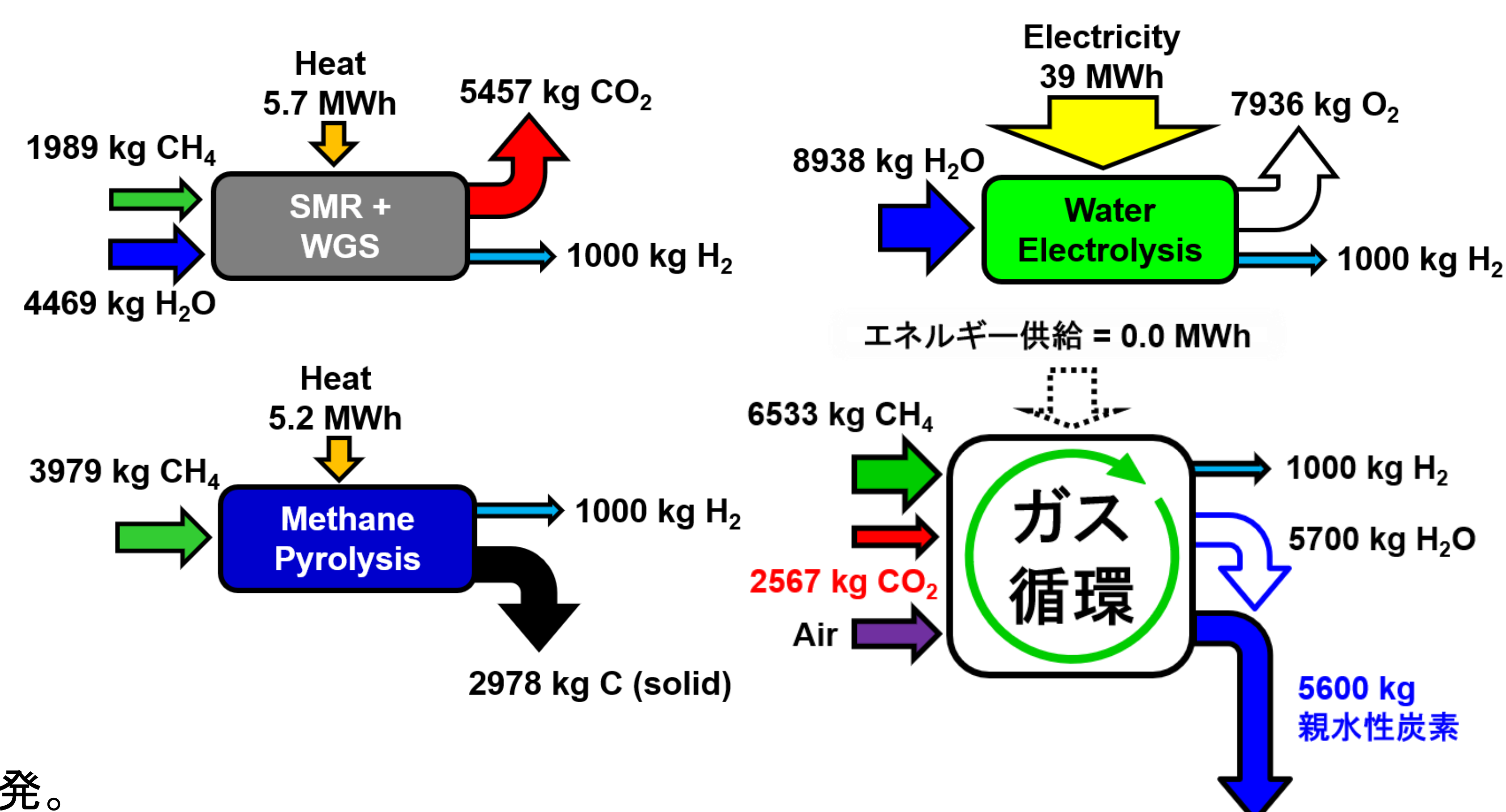


研究開発の背景

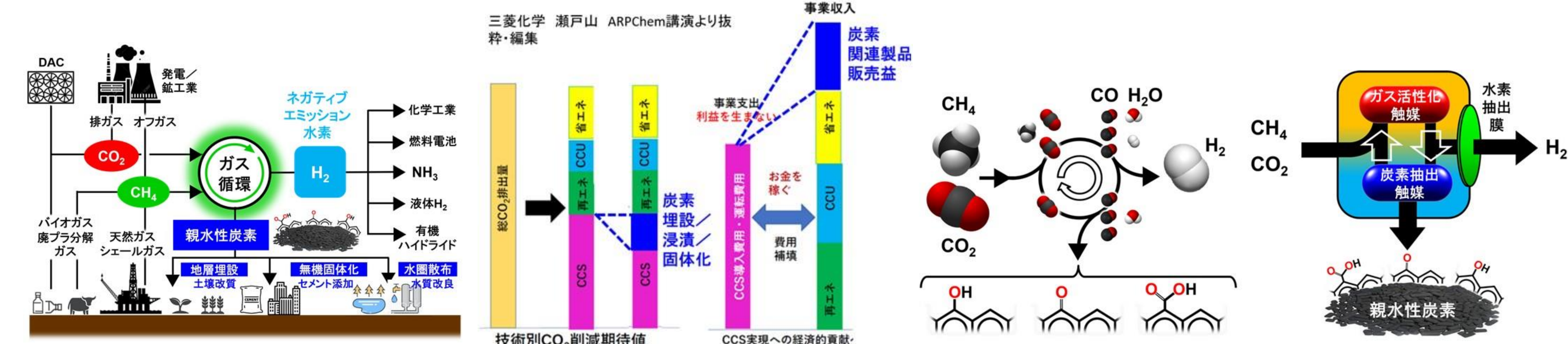
- CO₂ゼロエミッション「クリーン水素」製造技術の開拓が急務。
- 安価（＜20円/Nm³）クリーン水素の大量（3,000,000 ton/年）需要。
- 炭化水素資源由来クリーン水素は、
水電解由来「グリーン水素」と並ぶ主要クリーン水素。

研究開発のねらい

- クリーン水素製造へのガス循環型水素製造システムの開発。
- 水素製造コスト圧縮のための高付加価値「親水性炭素」製造触媒の開発。

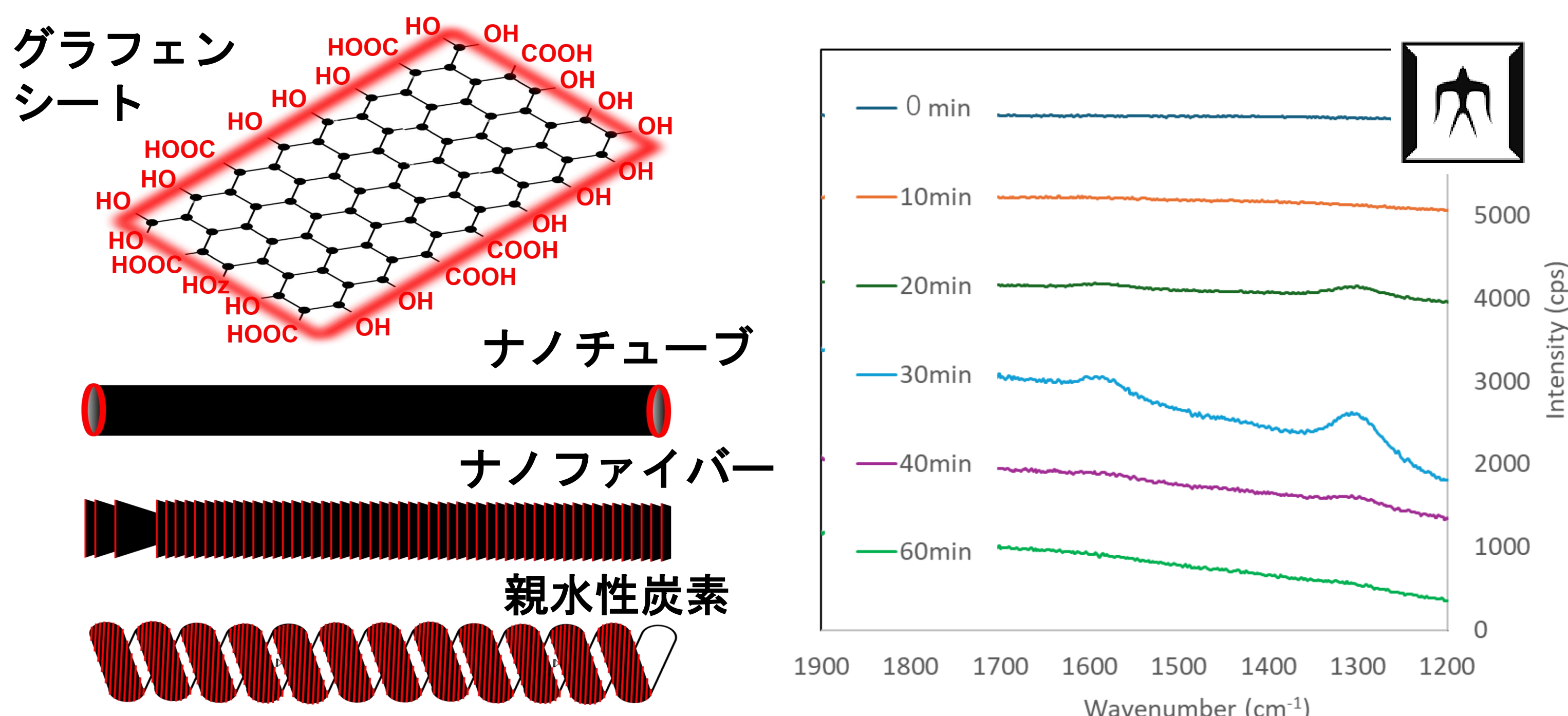
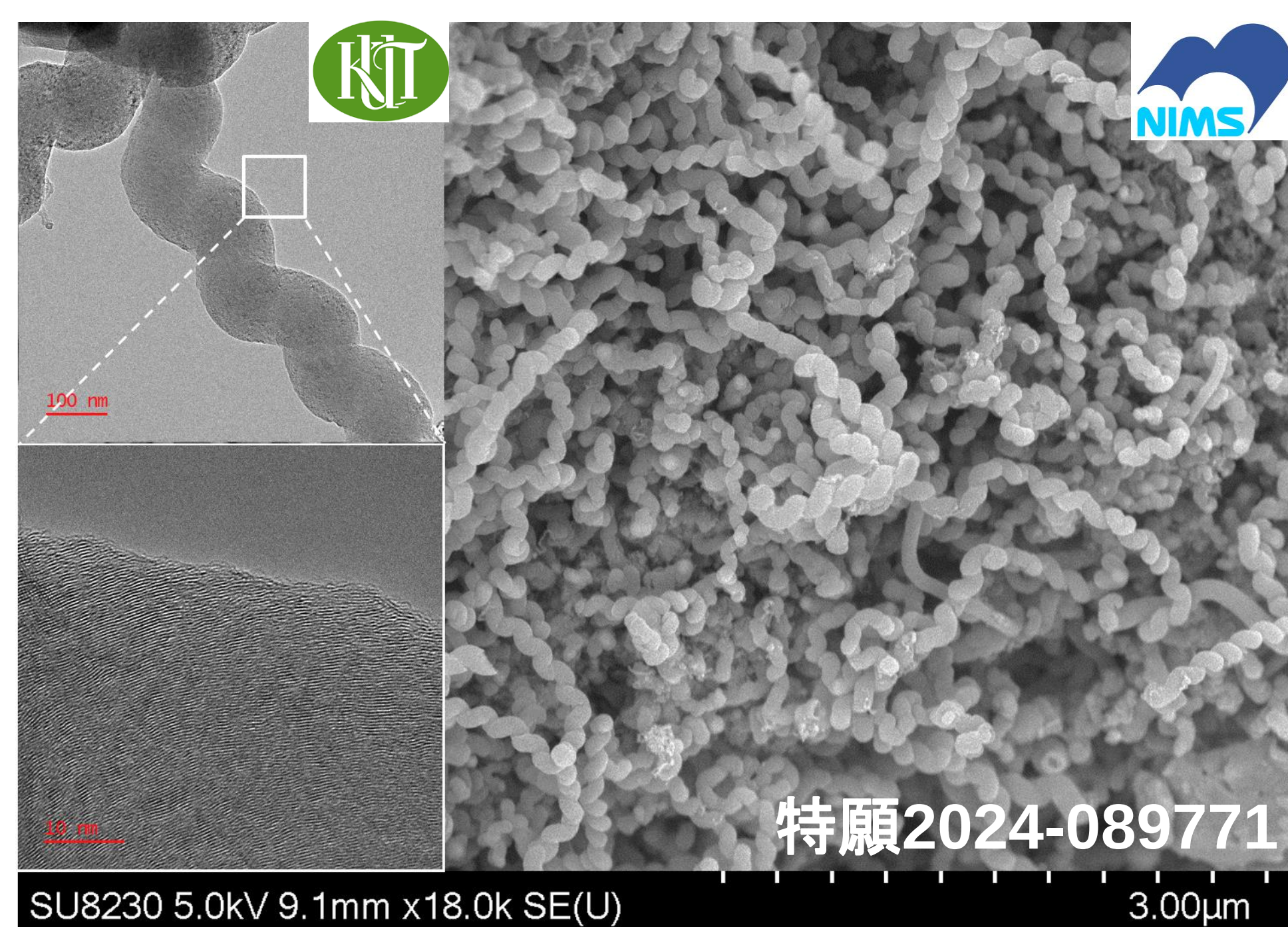


ガス循環型水素製造システムのエネルギー／マスフロー。



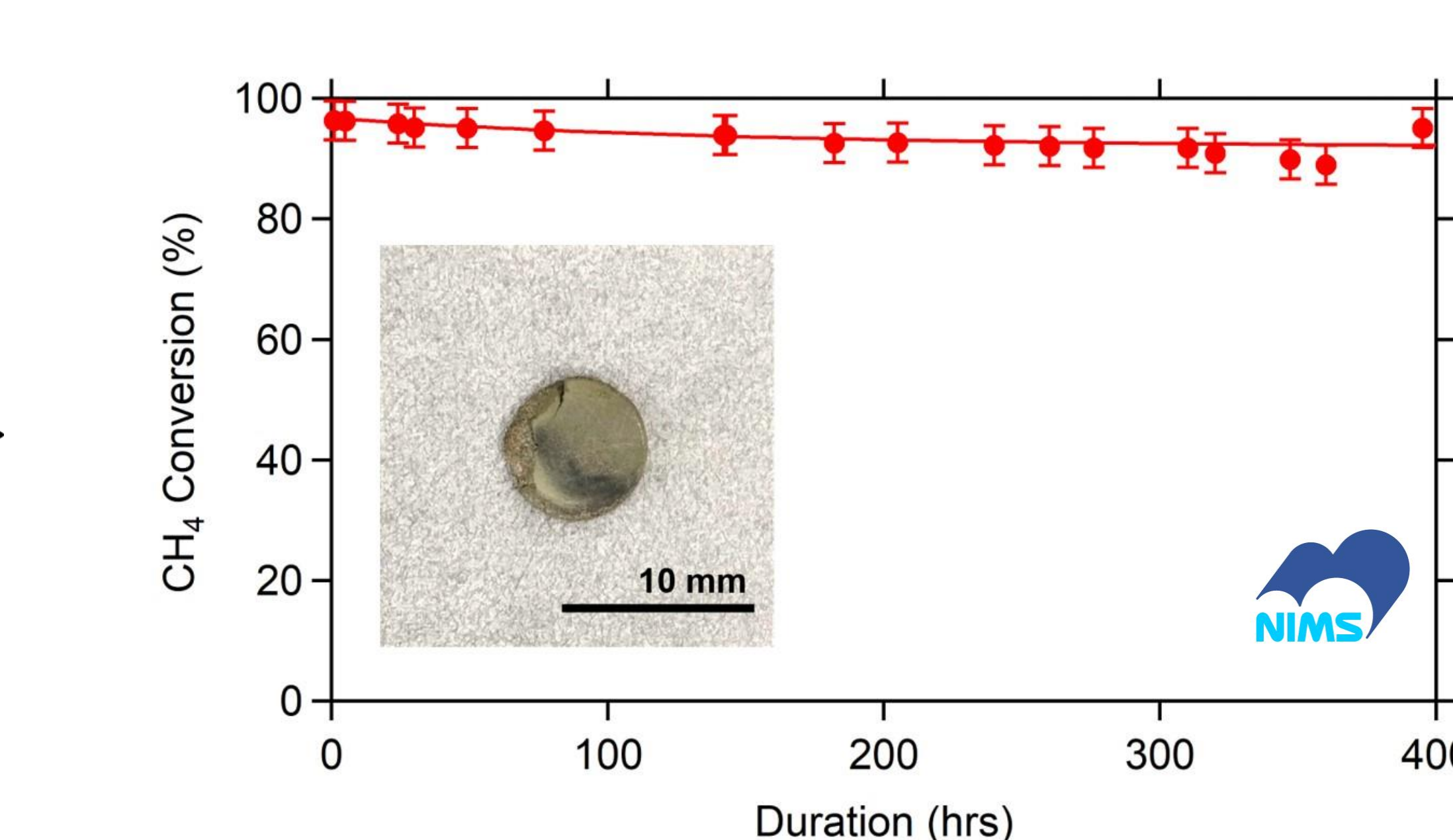
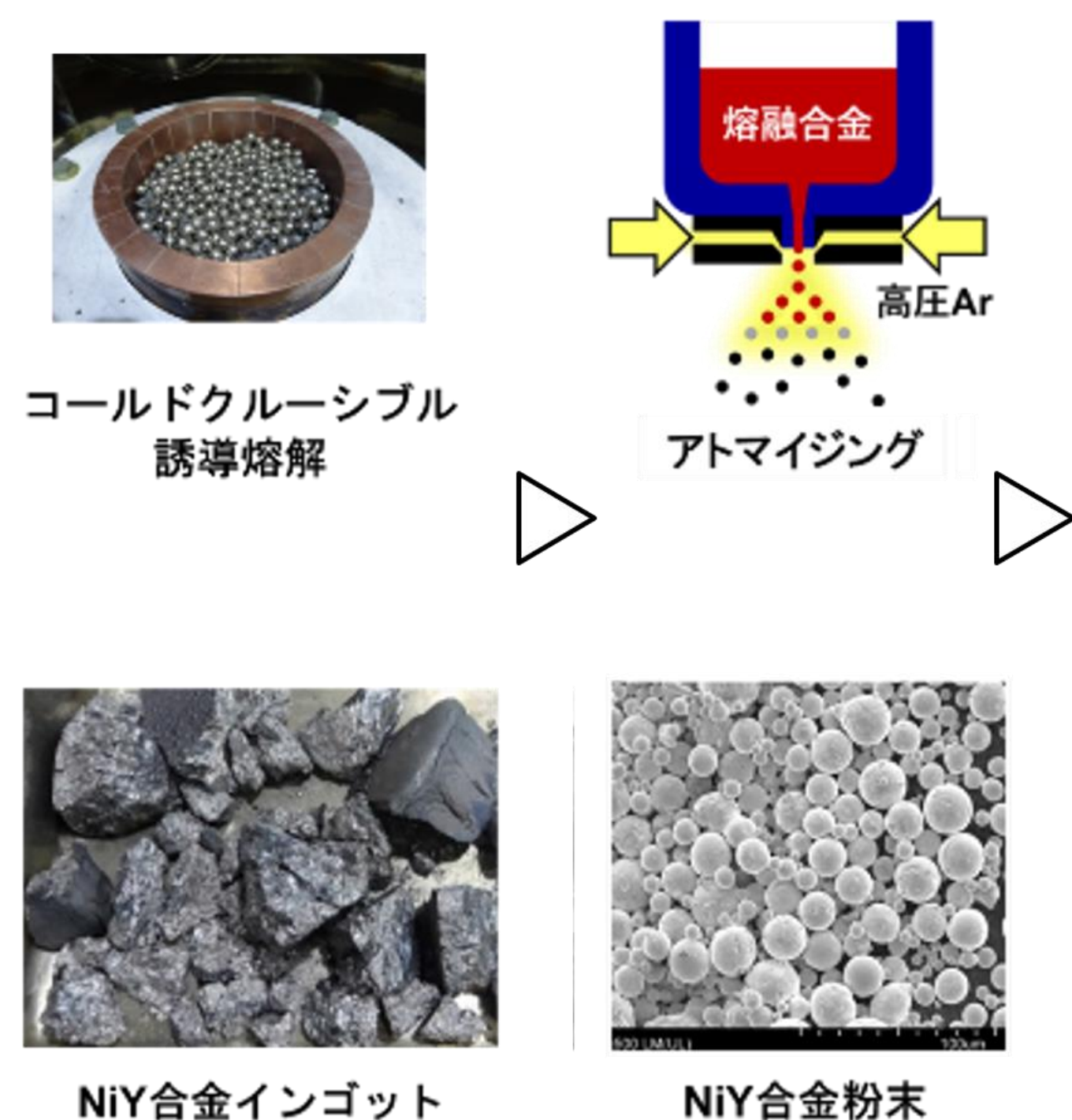
ガス循環型水素製造システムの社会実装像（左）とコスト構造（右）。

ガス循環型水素製造システムの概念図（左）と構成要素（右）。

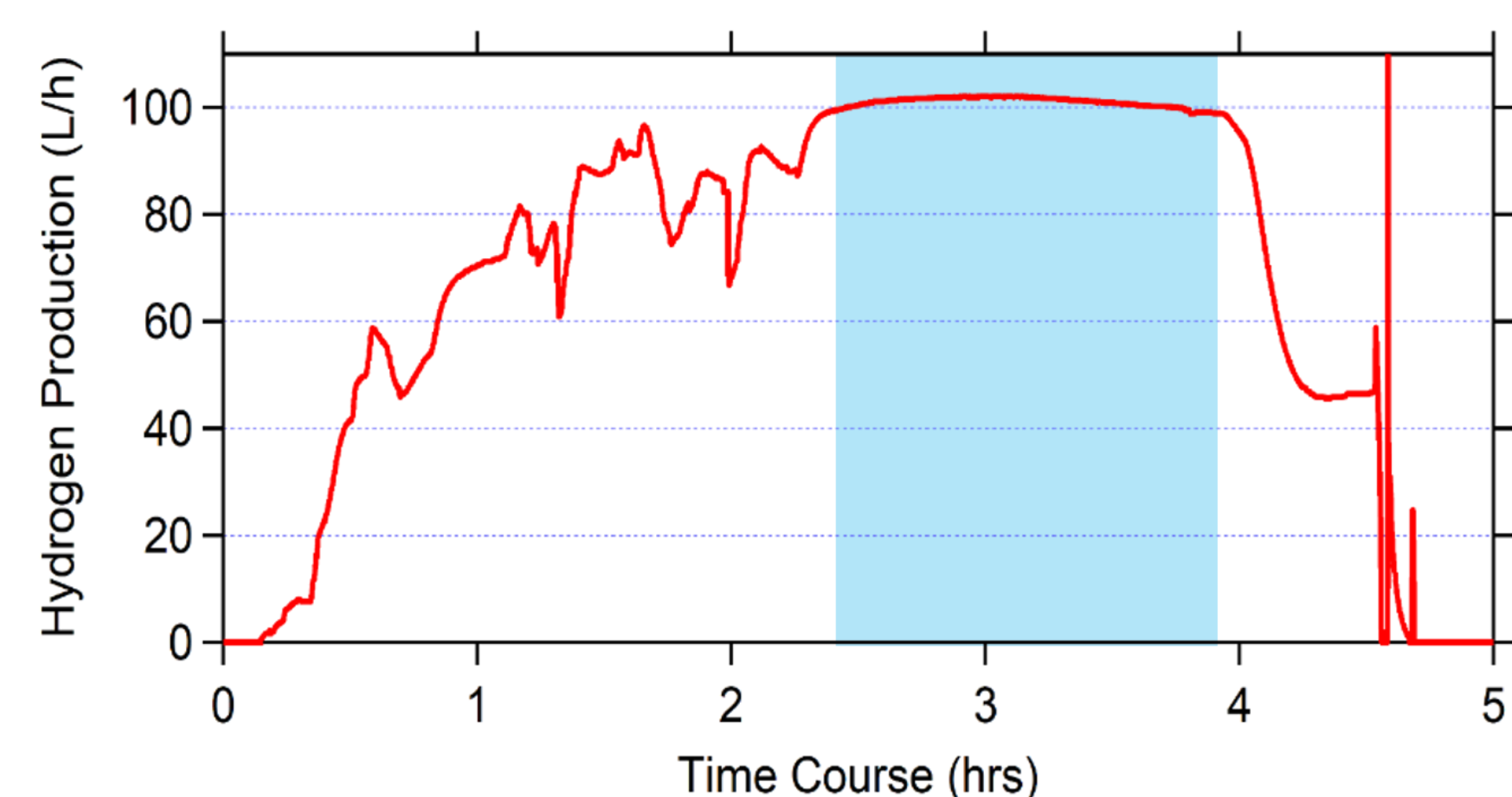
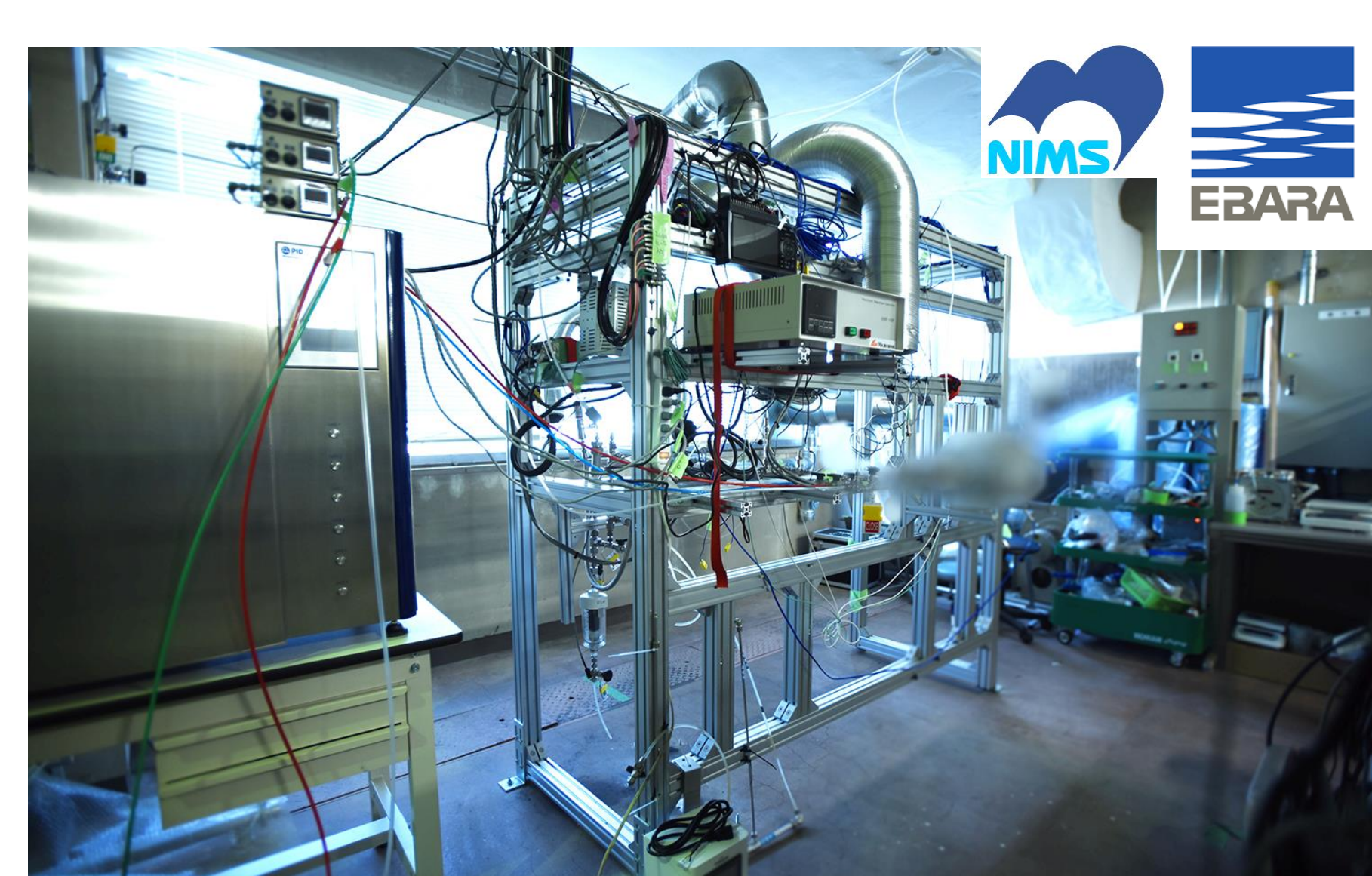


親水性炭素の電子顕微鏡像（左）と疎水性炭素との比較（右）。

親水性炭素の構造モデル（左）と炭素生成過程のin-situ観測（右）。



メタン活性化触媒製造プロトコル（左）と触媒性能（右）。



直列型水素製造システムと水素製造性能。

応用分野と今後の展開

社会実装への課題

- バイオガスからのクリーン水素・親水性炭素製造。
- LNG／シェールガスからのクリーン水素・親水性炭素製造。
- 火力発電・鉄鋼・アルミニウム産業、および農業との連携。
- 親水性炭素の連続捕集技術の確立と販路の開拓。