# 事業概要(冷媒開発Gr.)



<個別事業名> 低GWP混合冷媒の特性評価

<事業期間>2023年4月~2028年3月

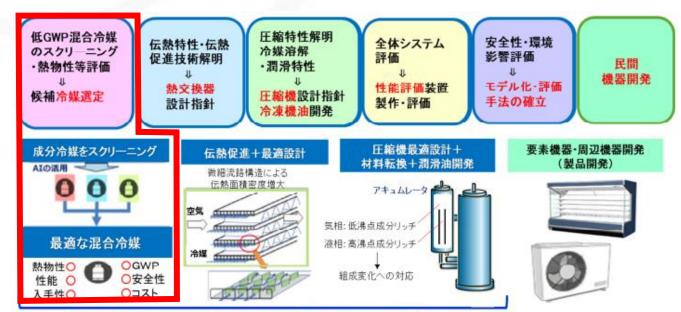
<事業概要>

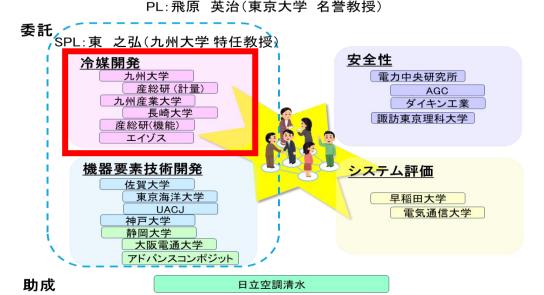
本研究では、次世代低GWP混合冷媒の熱物性及び燃焼性の包括的評価を通して有望な候補冷媒の絞り込みを行うとともに、候補冷媒の熱力学的状態方程式を確立する。さらに、NEDOプロジェクトで新たに開発された熱交換器や圧縮機を用い、候補冷媒の基本サイクル特性評価を行うとともに、LCCP評価を実施し環境影響を評価する。

技術課題① : 熱力学特性、燃焼性、安全性を高い次元で両立する低GWP混合冷媒の探索

技術課題② :国際標準となる熱力学的状態方程式や燃焼性評価手法の開発

技術課題③ :基本サイクル特性評価による低GWP混合冷媒に特化した要素機器の性能向上の定量把握





性能評価装置により全体評価を実施。結果を各研究にフィードバック

四**以川九川九**四八 利エイルイー・圧未以川心口用九阪門

### 背景・目的・プロジェクトアウトカム目標との関係



#### ●背景:

キガリ改正において我が国が課された削減義務を達成するた めには、これまでのNEDO事業により得られた純冷媒の成果を さらに発展させ、家庭用空調機等に対する混合冷媒の実用 化研究を積極的に推進する必要がある。

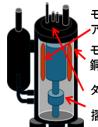
#### ●目的:

可能性のある混合冷媒候補の絞り込み、性能評価、システ ム性能評価及び環境影響評価を包括的に実施し、他の事 業者や国内外のステークホルダーに対する情報提供を行う。

### ●規格・標準化・指針等との関係:

研究成果に基づいて混合冷媒に対する熱力学モデル及び燃 焼性評価方法を提案し、REFPROPやASHRAEへの登録を 提言する。

#### 安全性評価



モータ巻線間・地絡時の

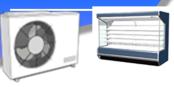
モータ巻線接触による 銅線溶断

ターミナルのトラッキング

摺動部の摩擦熱

#### 対応機器の開発

要素機器・周辺機器開発



全体システム評価

性能・環境影響評価手法の確立

熱交換器

(室内機)

- ◆国際標準化·規格化
- ◆国際データベース登録
- ◆製品の実用化・普及



パリ協定、キガリ改正 目標達成



機器要素技術

熱交換器·圧縮機最適設計

oil

冷媒特性評価

低GWP混合冷媒のスクリーニング



熱物性〇

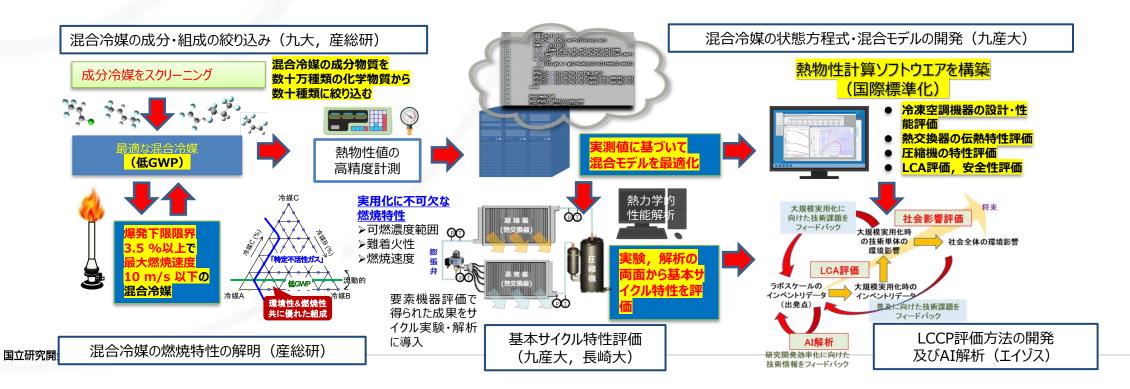
O GWP 安全性 熱交換器 (室外機)

パリ協定、キガリ改正の目標達成に向けた取り組み

# 研究開発項目



	委託	再委託	研究開発項目	事業者
	冷A-1		低GWP混合冷媒の熱物性データ取得及び候補冷媒の絞り込み	国立大学法人九州大学
		冷A-2	低GWP混合冷媒の音速データ取得	国立研究開発法人産業技術総合研究所工学計測標準研究部門
	冷B-1		低GWP混合冷媒の状態方程式及び混合モデルの開発	学校法人中村産業学園九州産業大学
冷媒G	冷C-1		低GWP混合冷媒の絞り込みに資する安全性特性評価	国立研究開発法人産業技術総合研究所機能化学研究部門
	冷D-1		低GWP混合冷媒のサイクル特性及び冷凍サイクルモデル試験機による性能評価	学校法人中村産業学園九州産業大学
		冷D-2	低GWP混合冷媒のサイクル要素内損失分析	国立大学法人長崎大学
	冷E-1		低GWP混合冷媒対応空調機器のLCCP評価方法の開発及びAI解析	株式会社エイゾス



# 実施体制



#### **NEDO**

委託

#### 九州大学

- ■研究実施場所 カーボンニュートラル・エネルギー 国際研究所(福岡)
- ■研究開発項目 冷A-1: 低GWP混合冷媒の熱物性デー タ取得及び候補冷媒の絞り込み

再委託

#### 産業技術総合研究所

- 工学計測標準研究部門
- ■研究実施場所 計量標準総合センター(つくば)
- ■研究開発項目 冷A-2: 低GWP混合冷媒の音速デー 夕取得

#### 九州産業大学

- ■研究実施場所 理工学部(福岡)
- ■研究開発項目

冷B-1: 低GWP混合冷媒の状態方程式 及び混合モデルの開発

冷D-1: 低GWP混合冷媒のサイクル特性及び冷凍サイクルモデル試験機による性能評価

再委託

#### 長崎大学

- ■研究実施場所 工学研究科(長崎)
- ■研究開発項目 冷D-2: 低GWP混合冷媒のサイクル 要素内損失分析

#### 産業技術総合研究所 機能化学研究部門

- ■研究実施場所 化学材料評価グループ(つくば)
- ■研究開発項目 冷C-1:低GWP混合冷媒の絞り込みに 資する安全性特性評価

外部連携

#### 自己分解反応研究会(電中研)

- 安全性Gr
- PL
- NEDO
- 日本冷凍空調工業会
- 日冷工自己分解反応リスク検討WG 参加企業

#### 株式会社エイゾス

- ■研究実施場所 研究開発部(つくば)
- ■研究開発項目

冷E-1: 低GWP混合冷媒対応空調機器のLCCP評価方法の開発及びAI解析

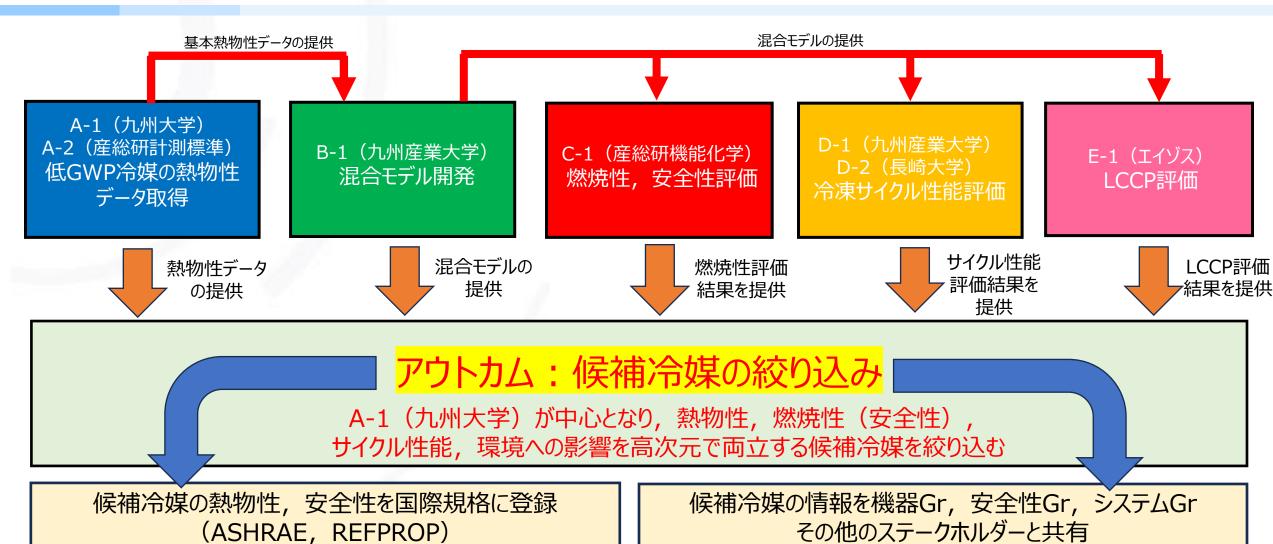
情報共有

### NEDO次世代冷媒システム評価委員会(早稲田大学)

- 評価Gr
- PL
- NEDO
- 日本冷凍空調工業会

# アウトカム達成に向けた各研究開発項目の役割と貢献





# 実施概要と目標(中間・最終)と根拠



実	施項目	実施内容	事業者	中間目標※	最終目標	根拠
冷媒(	Gr	低GWP混合冷媒 の特性評価		・冷媒候補の絞り込み ・物性等の詳細評価を15件以上実施 ・国際データベース等への登録申請に耐え 得る基本物性データの1種類以上の取得 ・燃焼特性を解明する手法の確立	・物性等の詳細評価を累計25件以上実施、基本物性データの3種類以上の取得。 ・熱物性値情報を高精度で計算できる混合モデルの開発。 ・候補冷媒の燃焼特性の解明 ・企業の速やかな製品開発に貢献する、実用化可能性の高いHFO混合冷媒を提案する。 ・国際規格等3件以上の国際標準の改正提案に必要なデータの取得。	国際規格化・標準化及び国際データ ベース登録には、正確な冷媒特性・燃 焼性の解明が必要である。
冷	A-1	熱物性データ取得及び候補冷媒の絞り込み	(国)九州大学	HFO1123あるいはR1132(E)を 主成分とし、R32、R1234yf、R290など の低GWP冷媒を混合した低GWP混合冷 媒の、(1) <i>PVTx</i> 性質、(2)気液平衡性質、 (3)臨界点、 (4)気液共存曲線の冷媒物性を解明する。	HFO1123あるいはR1132(E)を主成分とし、R32、R1234yf、R290、およびnon-PFAS冷媒であるCO2, R152aなどを混合した低GWP混合冷媒の(1)PVTx性質、(2)気液平衡性質、(3)臨界点、(4)気液共存曲線の冷媒物性を解明する。	GWP150以下の次世代冷媒候補を 絞り込むために、GWP10以下の HFO1123 及びR1132(E)を成分 冷媒に用いることで実現させる。 現時 点でHFO1123 及びR1132(E)を含 む混合冷媒の熱物性データは本グ ループ以外からの報告はない。
	冷A-2	音速データ取得	(国研) 産総研 (計測標準)	R1132(E)の純冷媒、ならびに HFO1123やR1132(E)にR1234yf、 R32を加えた混合冷媒について、音速デー タ等を取得し、状態方程式及び混合モデ ルの高度化に資する熱物性値情報を整備 する。	HFO1123やR1132(E)を含む各種低 GWP混合冷媒について、状態方程式及び 混合モデルの高度化に資する音速データ等 の熱物性値情報を整備する。	HFO1123やR1132(E)を含む混合 冷媒の熱物性値情報はまだ十分に整 備されておらず、高精度な状態方程 式及び混合モデルを開発するためには、 音速データ等の精密な実測値が必要 となる。

# 実施概要と目標(中間・最終)と根拠

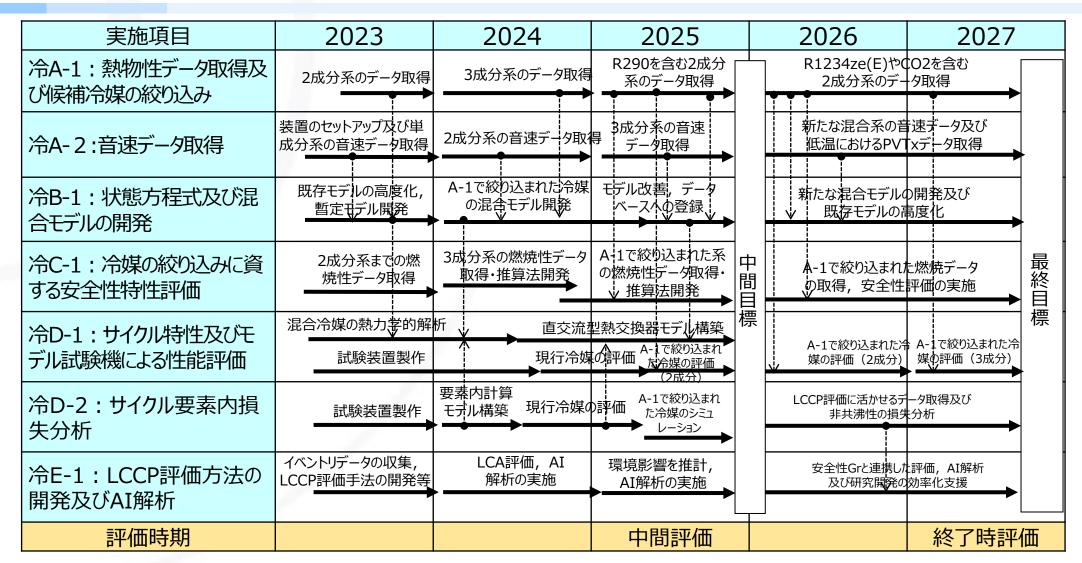


美		実施内容	事業者	中間目標※	最終目標	根拠
冷	ìB-1	状態方程式及び混 合モデルの開発	(学)九州産業大 学	従来から行われてきた混合モデルの開発 手法を高度化し、より少ない実測値情報 からのモデル開発を可能にする。この開発 手法を用いてA-1で絞り込まれた混合冷 媒のうち、1種類以上のモデルを確立する。	モデル開発をさらに進展させ、A-1で絞り 込まれた混合冷媒のうち、3種類以上のモ デルを確立するとともに、REFPROP等の 熱物性データベースに登録する。	本研究開発項目で開発する混合モデルの最適手法は、開発効率を従来の手法よりも飛躍的に向上させるものであり、少ない実測値情報から短期間にモデルを開発することが可能である。
冷	iC-1	安全性特性評価	(国研)産総研 (機能化学)	フルオロエチレン類を主成分とする低 GWP混合冷媒の燃焼諸特性の評価を 行い、1種類以上の3成分系の燃焼特 性を明らかにする。	1種類以上の混合冷媒候補の燃焼性に ついて、国際標準登録申請に耐えうる データを取得する。	新冷媒の安全性の観点からの絞り込みに 資するため、国内外の冷媒の安全性基準 を満足するものと同等以上の高安全性と なる混合組成範囲を明らかにする。
冷	D-1	サイクル特性及び冷 凍サイクルモデル試験 機による性能評価	(学)九州産業大 学	サイクル試験装置を用いて、現行冷媒および候補冷媒の性能試験を行う。また、性能試験結果を用いて広範囲の混合組成に対応したサイクルシミュレーションを確立する。	サイクル試験装置を用いて、現行冷媒および候補冷媒の性能試験を行う。またサイクルシミュレーションを行い、広範囲の混合組成についても検討を行う。	サイクル試験は通常、ドロップイン試験を 実施するか、作成した装置1つを用いて試 験を行う。しかし本試験では同一の要素 機器を用いた成績係数を測定するのに特 化した装置と、その要素機器の損失測定
	冷D-2	サイクル要素内損失分析	(国)長崎大学	製作した評価装置を用いて、現行冷媒および候補冷媒のサイクルにおける各要素機器の損失を測定する。また、候補サイクルの損失要因を分析できる詳細計算モデルを確立する。	製作した評価装置を用いて、現行冷媒および候補冷媒のサイクルにおける各要素機器の損失を測定する。また詳細計算モデルを作成し、D-1で挙がった候補サイクルの損失要因を分析する。	に特化した装置を2種類用いるため、要素機器の損失を把握した成績係数を取得する事が可能となる。その結果、広範囲での混合組成に対応したシミュレーションを可能とする。
冷	E-1	LCCP 評価方法の開 発及びAI 解析	(株)エイゾス	日本全体における低GWP混合冷媒対応 空調機器の環境影響を推計する。他の 研究開発項目に対して適宜AIを用いた 解析ツールを開発・活用し、研究開発効 率化を支援する。	日本全体における低GWP混合冷媒対応空調機器の環境影響低減に向けた施策の検討と提言。他の研究開発項目に対して適宜AIを用いた解析ツールを開発・活用し、研究開発効率化を支援する。	新規混合冷媒を搭載した家庭用空調機のLCA/LCCP評価を行い、将来需要推計と組合せることで、将来の日本全体における環境影響を推計することを可能とする。また、AIを用いた解析により、他研究開発項目の研究を促進することを可能とする。

国立研究開発法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構

# 研究開発スケジュール





国立研究開発法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構

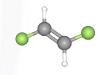
# 成果と意義: [冷A-1] 熱物性データ取得及び候補冷媒の絞り込み(九州大学)



成分冷媒をスクリーニング (熱物性、GWP、入手性)







HFO1123 R1132(E)



圧力-体積-温度-組成の関係 (PVTx性質)



気液共存曲線及び飽和密度の関係 臨界点及び臨界軌跡

### 安全性評価に利用 (冷C)

冷凍サイクル性能評価に利用 (冷D-1、冷D-2、冷E)

安全Gr、機器Grが評価に利用



#### **[GWP 150]**

- $\cdot 21.5\%R32 + 28.0\%R1132(E) + 50.5\%R1234yf(R479A)$
- ·21.5%R32+40.0%HF01123+38.5%R1234vf
- ·21.5%R32+78.5%R1234yf, 20%R32+80%R1132(E)

#### [GWP 70]

- ·10.0%R32+30.0%R1132(E)+60.0%R1234vf
- ·10.0%R32+40.0%HF01123+50.0%R1234vf

#### 【GWP 10以下】

- ·R1132(E)+R1234yf, HF01123+R1234yf
- ·R1132(E)+R290, HF01123+R290
- ·R1132(E)+CO2, HFO1123+CO2

#### 低GWP混合冷媒の高精度熱物性計測



気液平衡性質



気体及び液体の音速 (冷A-2)

他グループへ 情報共有

> 実測熱物性値を用いた 状態方程式及び 混合モデルの作成(冷B)

NIST REFPROP を使って熱物性計算 が利用可能

世界標準規格 (ISO, ASHRAE)

#### 意義

- 成果を利用して、高精度で熱物性計算ができる次世代混合冷媒の混合モデルが作成できるようになった。
- 作成された混合モデルがREFPROPに搭載されることにより、世界中の一般ユーザーでも、次世代新冷媒の熱物性計算が可能になり、冷凍空調機器の機器設計、製品開発、性能評価が世界標準規格(ISO, ASHRAE)の元で行えるようになる。

#### 成果(2026年3月末見込み)

● 低GWP次世代混合冷媒の圧力-体積-温度-組成の関係 (PVTx性質)、気液平衡性質、臨界点及び臨界軌跡、 気液共存曲線及び飽和密度の関係を、8種類の2成分系 混合冷媒、2種類の3成分系混合冷媒について、世界で 初めて明らかにした。

国立研究開発法人 新エネルキー・産業技術総合開発機構

Q

# 成果と意義: [冷A-2] 音速データ取得(産総研計測)



#### 低GWP混合冷媒の熱物性計測 (冷A-1, 冷A-2)

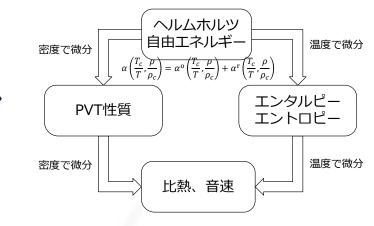
音波共鳴式気体音速測定装置



招音波パルス式液体音速測定装置

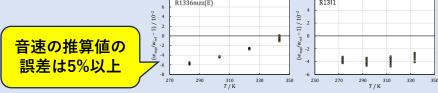


#### <u>熱力学状態方程式・混合モデルの開発</u> (冷B)



出典:赤坂亮, Helmholtz型状態方程式, 「物性推算とその応用」

#### 音速データの重要性



- 音速の推算値は測定値と比較すると5 %以上の誤差が生じることがあり、比エンタルピーの計算にも5 %程度(10 kJ/kg@0℃飽和液体)の誤差が生じ得る。
- PVT性質データだけではエンタルピーや比熱などを精度 よく再現するのは困難であり、冷媒の高精度な状態方 程式の開発のために音速データが必要となる。

#### 成果(2026年3月末見込み)

- R1132(E)の純冷媒
- HFO1123+R1234yf、R1132(E)+R1234yfの二成 分系混合冷媒4種類。
- HFO1123+R1234yf+R32、 R1132(E)+R1234yf+R32の三成分系混合冷媒4種類

上記低GWP混合冷媒について、音速データを世界で初めて取得した。

#### 意義

- 得られた測定データが高精度な状態方程式・混合モデルの開発につながり、任意の温度・圧力条件における低GWP混合冷媒の熱物性値を求めることができる(アウトカム達成に必要不可欠な高精度混合モデルの開発に対して音速データを提供)。
- ●冷凍空調分野で広く使用されるREFPROPで低GWP混合冷媒の熱物性値を計算できるようになり、正確な冷凍サイクルの設計や要素機器の技術開発を行うことができる。

# 成果と意義: [冷B-1] 状態方程式及び混合モデルの開発(九州産業大学)

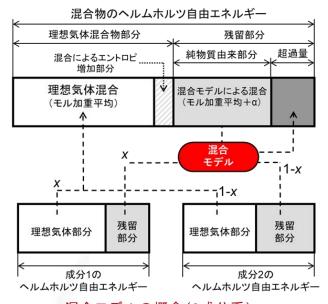


#### 〈混合冷媒の熱力学モデル〉

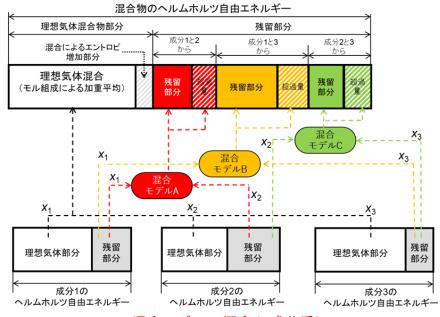
- 純冷媒の高精度状態方程式を、ヘルムホルツ自由 エネルギーの混合則に基づく多流体モデル近似と組 み合わせて混合冷媒の熱力学モデルを構成する。
- このようなモデルは、混合冷媒の気液平衡、PVTx性質、音速等を精度良く再現することができる。
- REFPROP等の熱物性データベースを通して広く公開することが可能である。

### 混合モデルの一般的な予測精度 (実測値と計算値との相対偏差)

PVTx	気液平衡
(密度)	(沸点圧力)
液体: 0.5% 気体: 1%	1%



混合モデルの概念(2成分系)



混合モデルの概念(3成分系)

#### 成果(2026年3月末見込み)

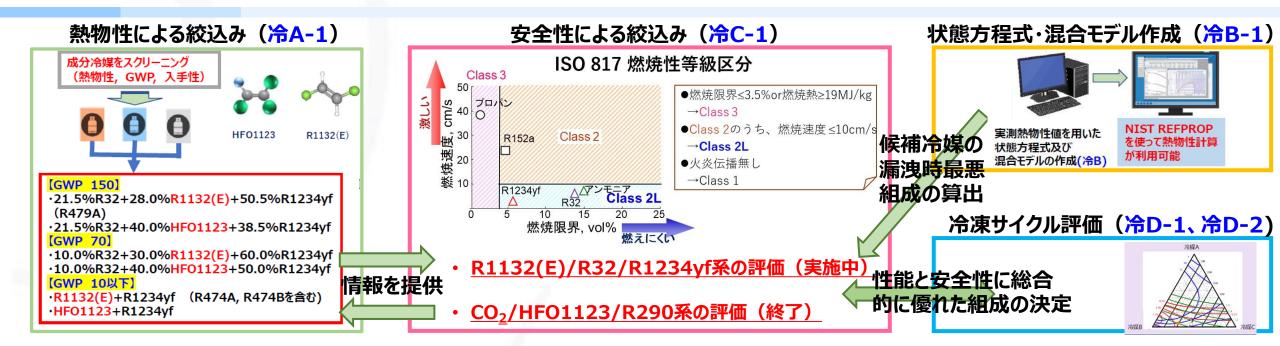
- ●少ない実測値情報から信頼性が高い混合モデルを構築 することができる手法を確立。
- ●この手法を適用して、冷A-1で絞り込まれた混合冷媒の モデルを1種類以上開発。

#### 意義

- ●開発したモデルのパラメータを組み込んだREFPROPの定義ファイルをプロジェクト内で共有することにより、他の研究グループでも熱物性値の計算が可能になる(アウトカム達成に必要な熱物性データの共有)。
- ●さまざまな用途における熱物性値の計算結果を用いてモデルの修正を行い、完成度を高めることができる。

国立研究開発法人新エネルギー・産業技術総合開発機構

# 成果と意義: [冷C-1] 冷媒の絞り込みに資する安全性特性評価(産総研機能化集 NEDO



#### 成果(2026年3月末見込み)

- ●CO<sub>2</sub>/HFO1123/R290混合系の燃焼諸特性評価を終了し、GWP10以下冷媒の情報としてGr内で共有した。
- ●冷A-1の絞り込み情報を受け、

R1132(E)/R32(10wt%)/R1234yf混合系の燃焼性評価を進捗中。

#### 意義

- ●2005年以降、ASHRAE34、ISO817への提案や申請支援、本PJでも当該委員会の最新動向を関係者に共有。
- 2022年以降高圧ガス保安法新法で全7冷媒の燃焼限界評価を 担当、「特定不活性ガス」認定を支援。
- ●これらの実績を基に、<mark>アウトカム達成に必要な候補冷媒の燃焼性</mark> データを提供し、国内外の標準登録申請に耐えうるデータを取得する。

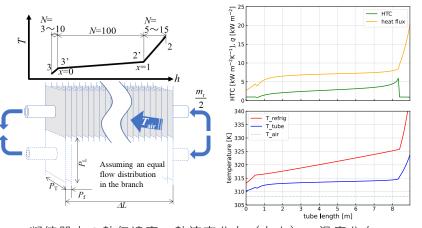
国立研究開発法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構

#### 成果と意義 [冷D-1] サイクル特性及びモデル試験機による性能評価(九州産業大学) [冷D-2] サイクル要素内損失分析(長崎大学)





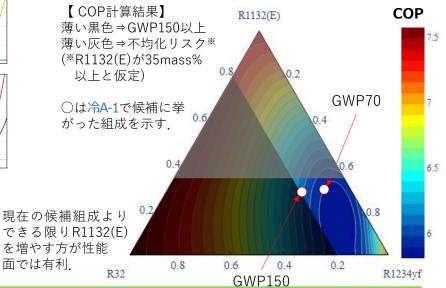
冷B-1で開発された混合モデルをいち早く計算に用いる



凝縮器内の熱伝達率・熱流束分布(右上),温度分布 (右下)を分析.混合冷媒の利用では熱流束が低下する 領域が増加

# 基づいた最適組成の提案

検証された物性データ・実機情報に



計算

#### 成果(2026年3月末見込み)

- ●実機に用いられている構成要素を用いたサイクル試験 結果(D-1)、構成要素内損失も明確化(D-2)
- 試験結果より広範囲の混合組成に対応したサイクル シミュレーションの確立。
- ●サイクル性能側から候補冷媒の最適組成を提案。

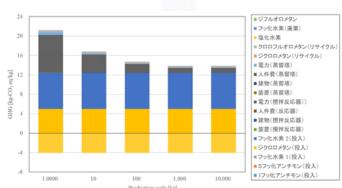
#### 意義

- ●構成要素の損失などを明確化することにより、新規冷媒に対応した 機器開発に必要な情報を提供。
- ●機器Grで開発された熱交換器,圧縮機の性能向上をサイクル性能の観点から定量化
- アウトカム達成のカギとなる冷媒の最適組成の選定に不可欠なサイクル性能評価を提供。

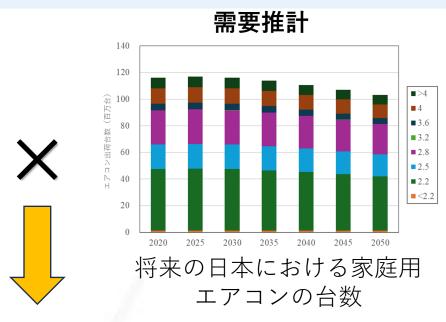
国立研究開発法人新エネルギー・産業技術総合開発機構

# 成果と意義: [冷E-1] LCCP評価方法の開発及びAI解析(エイゾ (NEDO

#### LCA/LCCP評価



冷媒1kg/家庭用エアコン1台 あたりの環境影響



将来の日本全体の環境影響

# 

最適な混合冷媒の探索 最適なエアコンの設計条件

#### 成果(2026年3月末見込み)

- ●新規混合冷媒を搭載した家庭用空調機器による将来の日本全体の環境影響の推計。
- ●他の研究開発項目の研究開発効率化。

#### 意義

- ●将来の日本全体の環境影響を削減するための施策の検討。
- ●冷媒の温室効果の簡易推計手法。
- ●プロジェクトのアウトカム達成に必要な候補冷媒の環境負荷 データの提供

国立研究開発法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構

# 目標達成状況(中間年度見通し)。

◎ 大きく上回って達成、○達成、△一部未達、×未達

実施項目		<b></b> 色項目	実施内容	事業者	目標(2026年3月)	成果(2026年3月)	達成度(見込み)	達成の根拠/解決方針
冷媒Gr		Gr	低GWP混合冷媒の 特性評価	_	混合冷媒候補の絞り込み、熱物性評価、燃焼性能評価等を行い、 混合冷媒を実用化するための基礎的知見を得るとともに、他の事業者 や国内外のステークホルダーに対する情報提供を行う。	各研究開発項目の成果参照。	©	全体として当初の目標の成果を 達成し、一部は目標以上の成 果を達成したため。
	冷A-1		熱物性データ取得及 び候補冷媒の絞り込 み	(国)九州大 学	HFO1123あるいはR1132(E)を主成分とした低GWP混合冷媒の冷媒物性を解明する。	8種類の2成分系混合冷媒、2種 類の3成分系混合冷媒の熱物性を 解明した。	© 2025年内達成見込み	目標で設定した以上の混合冷 媒の熱物性測定が完了している ため。
	冷A-2		音速データ取得	(国研) 産総 研(計測標 準)	R1132(E)の純冷媒、ならびに HF01123やR1132(E)に R1234yf、R32を加えた混合冷媒 について、音速データ等を取得する。	R1132(E)の純冷媒、HFO1123 を含む4種類の混合冷媒、 R1132(E)を含む4種類の混合冷 媒について、音速データ等を取得し た。	○ (2026年3月に達成見込 み)	当初の目標の成果を得ることができたため。
	冷	B-1	状態方程式及び混合 モデルの開発	(学)九州産 業大学	A-1で絞り込まれた混合冷媒うち、 3種類以上の混合モデルを確立する。	高度化されたモデル開発手法により 3種類以上のモデル確立を達成し た。	© 2026年3月に達成見込み	モデル開発手法を高度化・効率 化し、目標で設定した以上の混 合冷媒のモデル確立を達成した ため。

# 目標達成状況(中間年度見通し)<sub>◎ 大きく上回って達成、○達成、△一部未達、×未達</sub>

実施項目		実施内容	事業者	目標(2026年3月)	成果(2026年3月)	達成度(見込み)	達成の根拠/解決方針
冷媒Gr		低GWP混合冷媒の 特性評価	-	混合冷媒候補の絞り込み、熱物性評価、燃焼性能評価等を行い、混合冷媒を実用化するための基礎的知見を得るとともに、他の事業者や国内外のステークホルダーに対する情報提供を行う。	各研究開発項目の成果参照	©	全体として当初の目標の成果を 達成し、、一部は目標以上の成 果を達成したため。
	冷C-1	安全性特性評価	(国研)産総 研(機能化 学)	1種類以上の混合冷媒候補の燃 焼性について、国際標準登録申請 に耐えうるデータを取得する。	1種類以上のR1132(E)混合冷 媒について、国際標準登録申請に 耐えうるデータを取得した。	© 2026年3月に達成見込み	R1132(E)混合冷媒の燃焼限界、燃焼速度の評価を開始し、 いずれも順調に完了したため。
	冷D-1	サイクル特性及び冷 凍サイクルモデル試験 機による性能評価	(学)九州産 業大学	候補冷媒の広範囲の混合組成に 対して検討を実施し、最適な混合 比を見出す。	候補冷媒の広範囲の混合組成に 対して検討を実施し、実機に沿った 三角図を示す。	© 2026年1月に達成見込み	三角図から得られる最適組成に 基づいたシミュレーションにも着手 しているため。
	冷D-2	サイクル要素内損失分析	(国)長崎大 学	要素内の不可逆損失を行いD1の サイクル評価を裏付けるとともに冷媒 選択の材料を提供する。	要素内不可逆損失と必要伝熱面 積を様々な混合系で計算し、三角 図を示す。	© 2026年1月に達成見込み	三角図から得られる最適組成に 基づいたシミュレーションにも着手 しているため。
	冷E-1	LCCP 評価方法の開 発及びAI 解析	(株)エイゾス	日本全体における低GWP混合冷 媒対応空調機器の環境影響を推 計する。AIを用いて、他の研究開発 項目の研究開発効率化を支援する。	日本全体における低GWP混合冷 媒対応空調機器の環境影響を推 計結果を示す。	© 26年1月に達成見込み	日本全体の環境影響評価が完了しているため。

# 冷媒Grの成果(アウトプット目標達成度)と意義



媒の	媒の絞り込み(冷A-1, 冷A-2)						
低GWP混合冷媒の熱物性解明 と音速データ取得および有望							
冷媒の	絞り込	み					
	R32+R1132(E)+R1234yf [10.0/30.0/60.0mass%]						
7000	852 k	g/m3 749 kg/m	3 460	1			
6000		R32	kg/m3				
5000		R1152(E	)	200 kg/m3			
o 4000			• •	150 kg/m3			
e 4000 	/%	<b>*</b>	R1234yf	98 kg/m3			
2000		1					
1000							
0 i i i i i 300 320 340 360 380 400							
T / K							

混合冷媒の熱物性値取得及び候補冷

#### 混合冷媒の熱力学モデルの開発 (冷B-1)

A-1で絞り込まれた混合冷媒の

混合モデル確立(3種類以上)

混合冷媒の安全性特性評価 (冷C-1)

性能評価. 要素分析(冷D-1, 冷D-2)

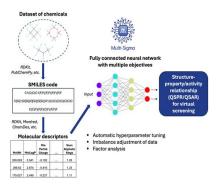
サイクル特性評価及び試験機による

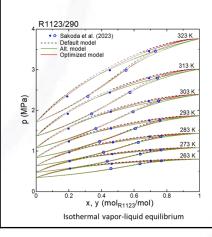
LCCP評価方法の開発及びAI解析 (冷E-1)

混合冷媒候補の燃焼性につい て. 国際標準登録申請に耐えう **るデータの取得** (1種類以

冷媒の性能評価、サイクルのシ ミュレーション及び損失の要因 分析に対する計算モデル確立

日本全体における低GWP混合 サイクル試験装置を用いた混合 冷媒対応空調機器の環境影響 推定及びAIを用いた研究開発 効率化





# '燃焼速度(実 0.2 0.4 0.6 0.8 CO<sub>2</sub>/[CO<sub>2</sub>+R290] (w/w)

#### 成果(2026年3月末見込み)

- ●8種類の2成分系混合冷媒、2種類の3成分系混合冷媒の熱物性の解明。
- ●R1132(E)の純冷媒, HFO1123を含む4種類の混合冷媒, R1132(E) を含む4種類の混合冷媒音速データ取得。
- ●高度化されたモデル開発手法により混合モデルの確立。
- ●R1132(E)混合冷媒に対する国際標準登録申請に耐えうるデータの取得。
- ●実機構成要素を用いたサイクル試験結果と構成要素内損失の明確化により、 サイクル性能側からの候補冷媒の最適組成を提案。

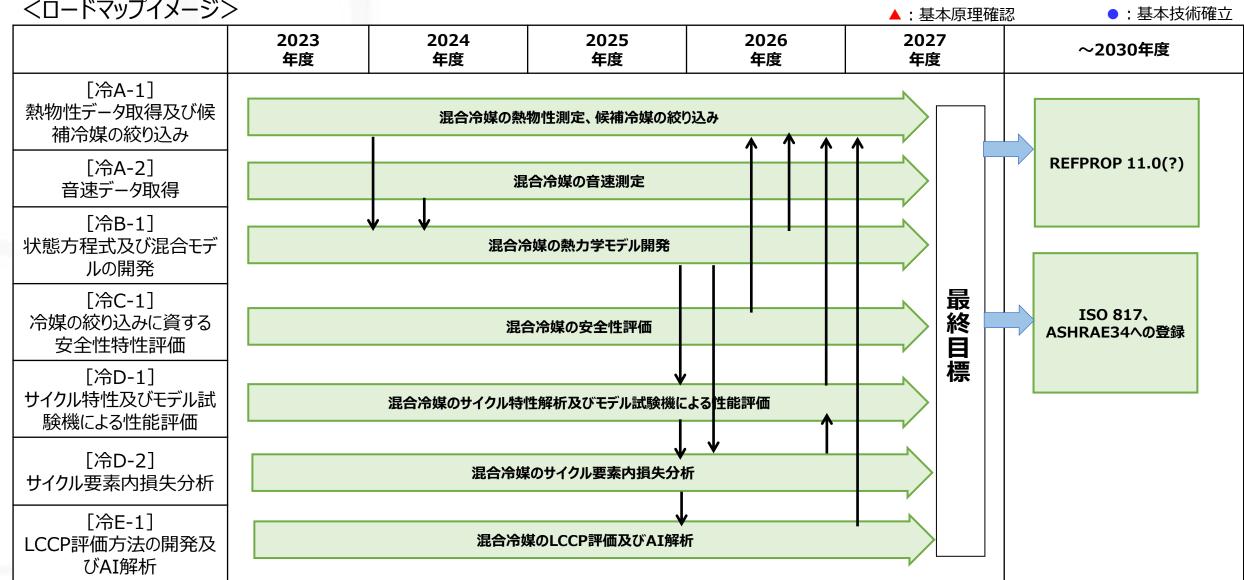
#### 意義

- ●実用化が期待される混合冷媒を絞りこみ、その熱物性及 び燃焼特性を明らかにすることで、開発の方向性を明らかに する。
- ●熱物性及び燃焼特性の情報を他の事業者と共有し、要 素機器開発、安全性評価及び空調機シミュレーション等の 基盤情報とする。
- ●熱物性及び燃焼特性のモデルを国際標準として登録する。

# アウトカム達成に向けた戦略・具体的取組



<ロードマップイメージ>



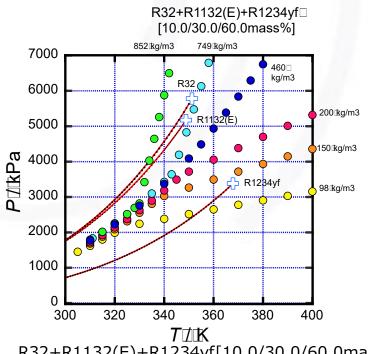
# 補足資料



### 補足) 成果と意義: [冷A-1] 熱物性データ取得及び候補冷媒の絞り込み(九州大学)

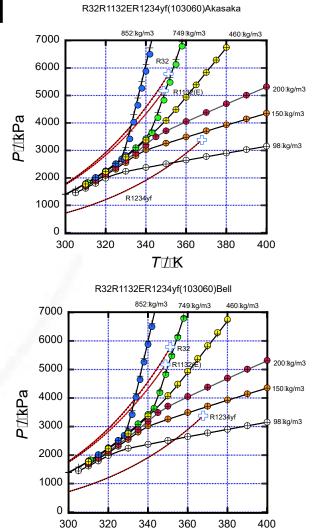


#### [R32+R1132(E)+R1234yf: GWP70]

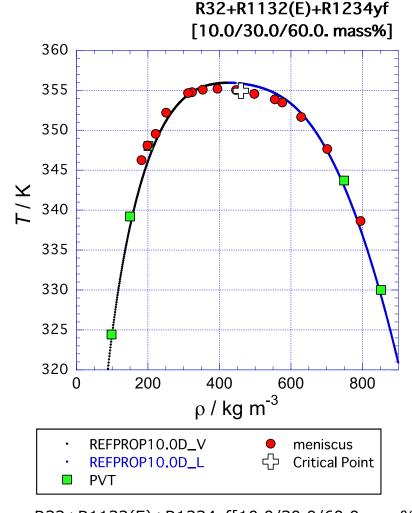


R32+R1132(E)+R1234yf[10.0/30.0/60.0mass%] のPVT性質測定結果

R32+R1132(E)+R1234yf [10.0/30.0/60.0mass%] の臨界定数  $Tc: 354.93 \pm 0.05 \text{ K}$   $\rho c: 460 \pm 5 \text{ kg/m3}$   $Vc: 183 \pm 2 \text{ cm3/mol}$   $Pc: 4486 \pm 3 \text{ kPa}$ M: 84.2576 kg/kmol



TUK

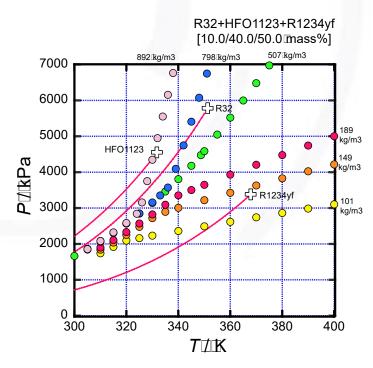


R32+R1132(E)+R1234yf[10.0/30.0/60.0mass%]の 気液共存曲線(気液平衡密度)測定結果

### 補足) 成果と意義: [冷A-1] 熱物性データ取得及び候補冷媒の絞り込み(九州大学)

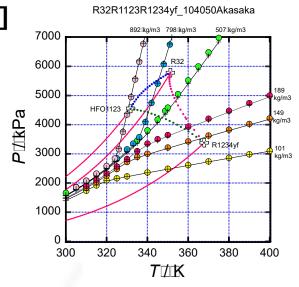


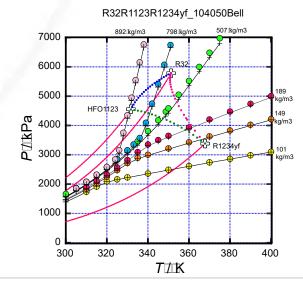
#### [R32+HF01123+R1234yf: GWP70]

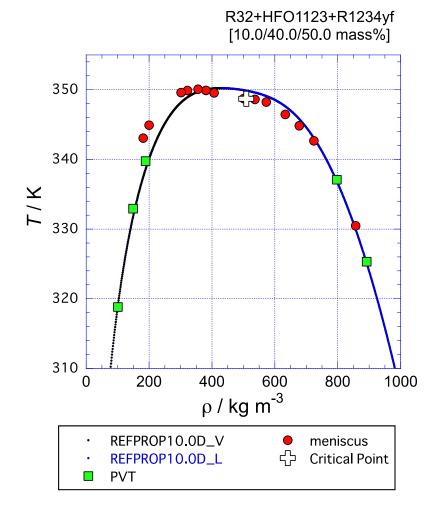


R32+HFO1123+R1234yf[10.0/40.0/50.0mass%] のPVT性質測定結果

R32+HFO1123+R1234yf [10.0/40.0/50.0mass%] の臨界定数 Tc: 348.70 ± 0.05 K ρc: 509 ± 5 kg/m3 Vc: 176 ± 2 cm3/mol Pc: 4474 ± 3 kPa M: 89.4203 kg/kmol







R32+HFO1123+R1234yf[10.0/40.0/50.0mass%] の気液共存曲線(気液平衡密度)測定結果

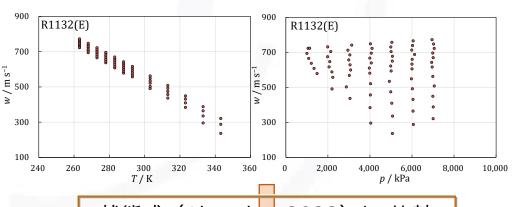
### 補足) 成果と意義: [冷A-2] 音速データ取得(産総研計測)

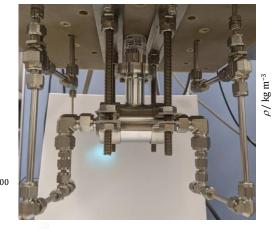


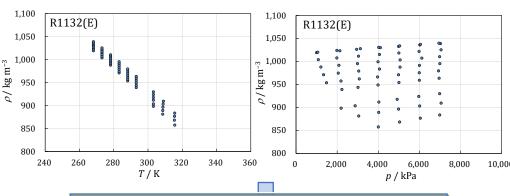


#### 超音波パルス式液体音速測定装置

#### R1132(E)液体密度データ

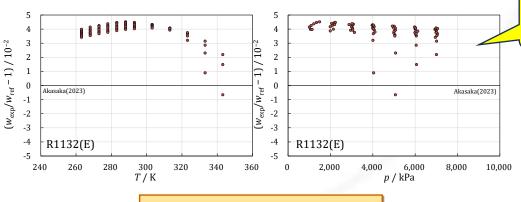




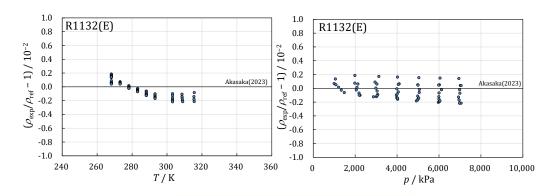


状態式(Akasaka, 2023) との比較

状態式 (Akasaka, 2023) との比較



状態方程式の高度化 に資するデータ



4 %程度の系統偏差

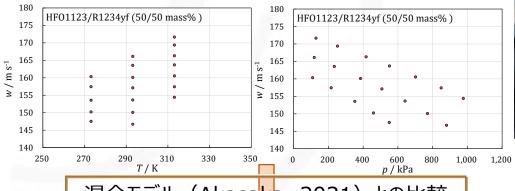
(今後の予定) 混合冷媒の測定に向けて充填系を改良する。

0.2 %以内で概ね一致

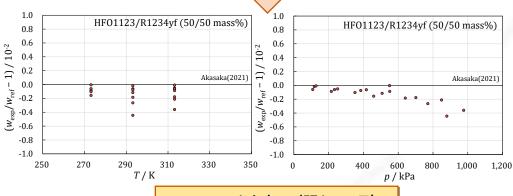
### 補足)成果と意義: [冷A-2] 音速データ取得(産総研計測)



#### HFO1123/R1234yf (50/50 mass%) 気体音速データ



#### 混合モデル(Akasa<mark>ka</mark>, 2021)との比較

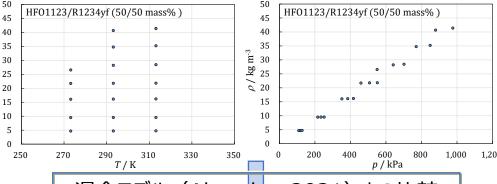


0.4 %以内で概ね一致

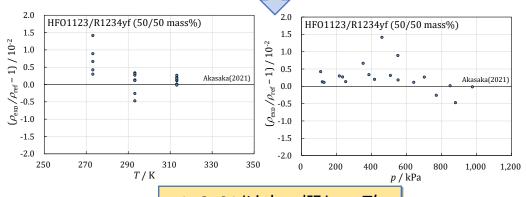
#### 音波共鳴式気体音速測定装置



#### HFO1123/R1234yf (50/50 mass%) 気体密度データ



混合モデル(Akasaka, 2021)との比較



(今後の予定) R1132(E)/R1234yfの測定を行う。 1.0 %以内で概ね一致

# 補足) 成果と意義: [冷B-1] 状態方程式及び混合モデルの開発(九州産業大学)

#### 今年度の検討内容

混合モデルの最適化において、実測値との偏差 を最小化するだけでなく、実測値が存在しない領 域の挙動も制御する手法を検討した。このような 手法を用いることにより、少ない実測値情報から 広い温度・圧力の範囲で成立するモデルを開発 することが可能になる。

#### 成果·課題

新たな手法をHFO1123+R290系や R32+R1132(E)系に適用し、気液平衡や密 度の再現性が向上したモデルを開発した。最適 化において高温・高圧域や臨界域での等温線、 等圧線及び等密度の傾きや曲率を制御すること により、実測値が存在しない領域でも妥当な挙 動を示すモデルが得られた。

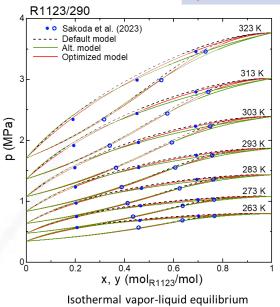
#### 今後の計画

今後は、他の系にもこの手法を適用して完成度 を高めるとともに、純物質の状態方程式に対する 開発手法の改善も並行して行う。

#### HFO1123+R290系 に対する計算結果

	Model	BetaT	GammaT	BetaV	GammaV	Fij
REFPROP 10.0 Default model (estimated)	XRO	1.0	0.93311	1.0	1.0036	0
REFPROP 10.0 Alt. model (R1234yf/290)	KW0	0.991523	0.937135	0.975164	1.011549	-0.030492
Optimized model	XRO	0.993493	0.934974	1.042959	1.020447	0

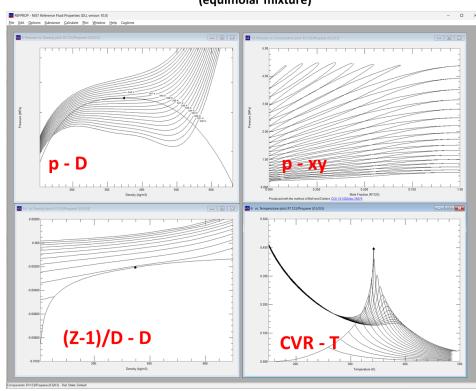
Mixing parameters



Average deviations in calculated bubbleor dew-point pressures

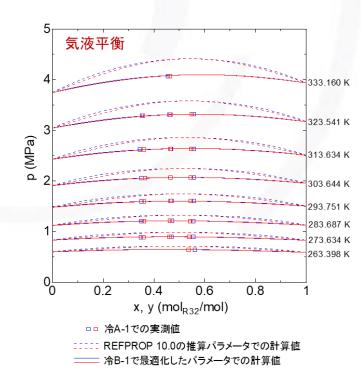
	Bubble (%)	Dew (%)
Default model	2.11	1.29
Alt. model	1.30	1.06
Optimized model	0.95	0.45

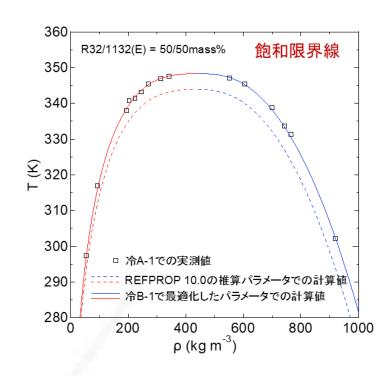
#### Behavior in the critical and extrapolated regions (equimolar mixture)



# 補足) 成果と意義: [冷B-1] 状態方程式及び混合モデルの開発(九州産業大学)

#### R32+R1132(E)系に対する計算結果





**PVT**x R32/1132(E) = 50/50mass% DEV p (%) -5└─ 300 320 340 360 380 400 420 T (K)

- REFPROP 10.0の推算パラメータでの計算値 (AAD=7.49%)
- ▶ 冷B-1で最適化したパラメータでの計算値 (AAD=0.68%)

臨界点(50/50mass%)

	Tc (K)	Pc (MPa)
冷A-1 (実測値)	348.22	5.616
REFPROP 10.0 推算(計算值)	343.95	5.5437
冷B-1 最適化(計算値)	348.37	5.6369

国立研究開発法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構

# 補足) 成果と意義: [冷C-1] 冷媒の絞り込みに資する安全性特性評価(産総研機能化学)〇

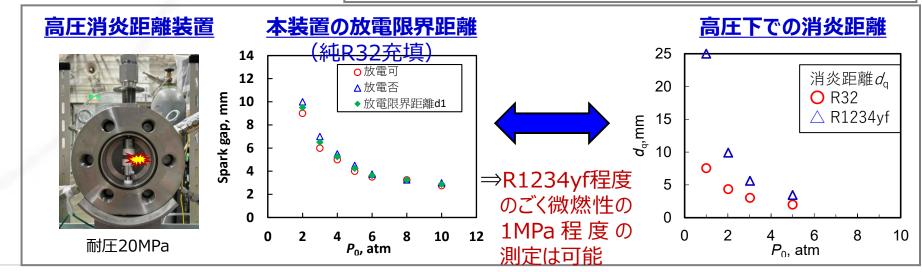
#### 【研究環境の整備】

- <u>軽量化消炎距離測定装置を製作し、微小重力装置に搭載</u>。微小重力下でR32/1234yf混合系の測定を行い、通常重力下の評価法の微燃性の適用限界を調べた。
- 高圧用燃焼測定装置を製作し高圧消炎距離の予備試験を実施。高圧下ではPaschen's lawにより絶縁破壊に必要な電圧が増大する。高圧下でどこまで長い距離放電させられるか(=大きい消炎距離が測定可能か)、放電限界距離を測定した。
- 今後、混合系候補の微小重力下や高圧条件下の消炎距離評価を行い、燃焼速度との相互検証を行う。



・・・微小重力消炎距離装置を新規導入。より多様な燃焼特性値との相互検証を可能にした(信頼性向上)。

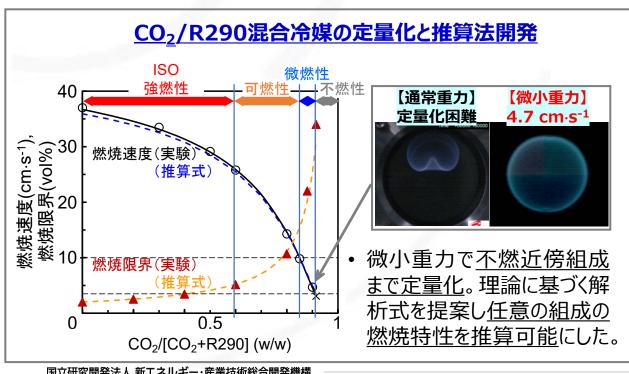
\*着火エネルギーや燃焼速度と相関する難着火性の指標で、安全な機器設計に有用

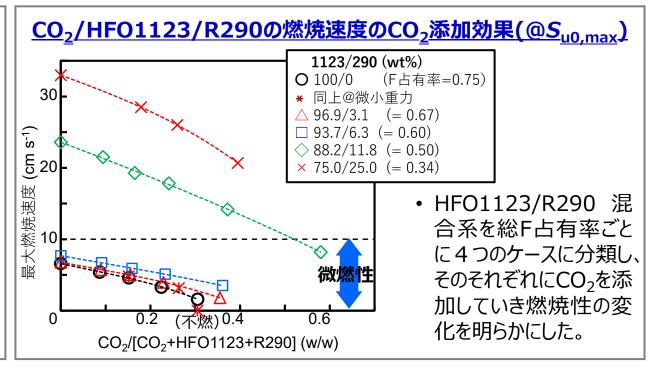


# 補足) 成果と意義: [冷C-1] 冷媒の絞り込みに資する安全性特性評価(産総研機能

#### 【単体及び2成分系の追加取得】

- CO₂/R290の評価は終了、論文化。CO₂/HFO1123系、HFO1123/R290系の評価は終了。
- 【3成分系の評価と推算】
- CO<sub>2</sub>/HFO1123/R290混合系の燃焼速度は概ね終了。
- 【A-1で絞り込まれた候補冷媒の評価】
- <u>絞り込まれた混合冷媒R1132(E)/R32(10 wt%)/1234yf混合系の評価を実施中、今後引き続き評価と推算法の開発を進める</u>。

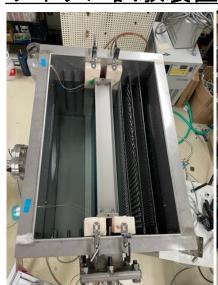




### 補足) 成果と意義: [冷D-1] サイクル特性及びモデル試験機による性能評価(九州産業大学) [冷D-2] サイクル要素内損失分析(長崎大学)



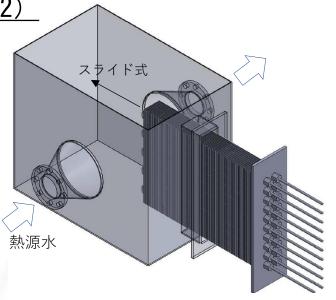
サイクル試験装置製作の進捗 (冷D-1、冷D-2)



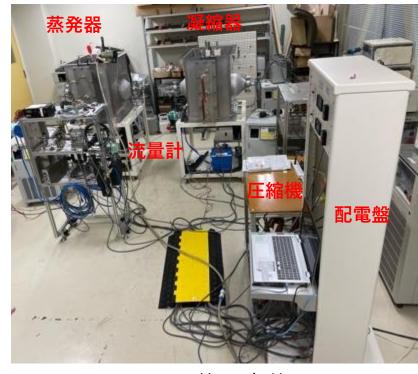
熱交換装置 (上部から)



熱交換装置 2パス凝縮器用 (前方から)



家庭用エアコンに用いらる 直交流型熱交換器を作成し、 混合冷媒の温度勾配の影響 をとらえたサイクル性能試 験装置を構築する。



装置全体

冷D-1 配管長は短い。製品により忠実。 超音波流量計を用い圧損を抑える。

冷D-2 配管長は長い。センサや混合室が多い。

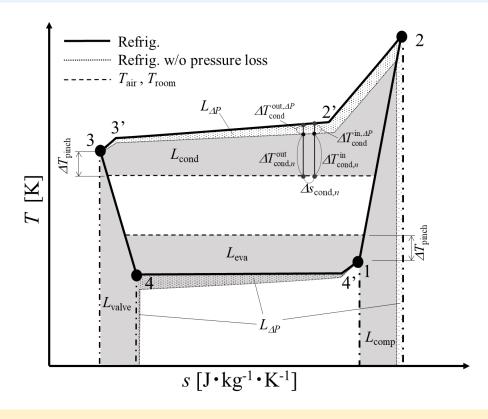
【今後の計画】現行冷媒R23を充填し試運転を行う。2025年度には本装置で新冷媒の試験を行う。

### 補足)成果と意義: [冷D-1] サイクル特性及びモデル試験機による性能評価(九州産業大学)



### 計算方法:サイクル計算全体(冷D-1)

Calculation conditions				
	outside air temp.	$T_{ m air}$	35 ℃	
cooling condition	room air temp.	$T_{\rm room}$	27 °C	
Condition	cooling capacity	$Q_{ m cooling}$	2.0 kW	
	outside air temp.	$T_{ m air}$	7 °C	
heating Condition	room air temp.	$T_{\rm room}$	20 °C	
Condition	heating capacity	$Q_{ m heating}$	2.2 kW	
pincl	temp.	$\Delta T_{ m pinch}$	5 K	
initial conder	ser subcooling	$\Delta T_{ m SC}$	3 K	
initial evapor	ator superheat	$\Delta T_{ m SH}$	3 K	

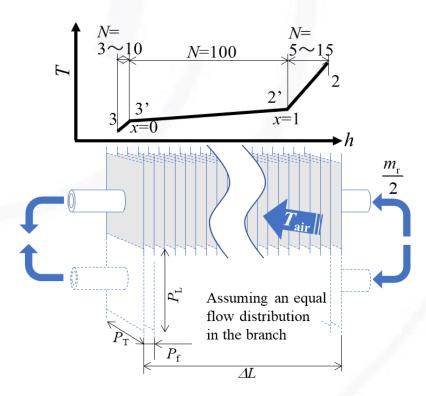


- □ 2kWクラスの家庭用空調機のサイクル性能評価を行った。ピンチ温度を固定し、必要な伝熱面積を求める手法。
- 圧縮機、膨張弁、凝縮器、蒸発器の4つの要素機器と圧力損失に起因する損失に分割してサイクルの不可逆損失も 算出できるようにした。

### 補足) 成果と意義: [冷D-2] サイクル要素内損失分析(長崎大学)



### 計算方法:クロスフィンチューブ式熱交換器モデル(冷D-2)



・N個の要素に離散化し、各要素区間の熱伝達率、 圧力損失、交換熱量および伝熱管長を計算した。

Dimensions of the cross-finned-tube heat exchanger				
outer diameter	$D_{o}$	6.35 mm		
equivalent inner diameter	$D_{\mathrm{i}}$	6.00 mm		
helix angle		20 °		
internal area enlargement	$\eta_{ m A}$	2.00		
thermal conductivity of tubes	$\lambda_{ m tube}$	370 W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup>		
air side heat transfer coefficient	$lpha_{ m air}$	100 W·m <sup>-2</sup> ·K <sup>-1</sup>		
heat transfer area ratio including fin efficiency	$A_{\rm air}/A_{\rm r}$	13		

Condensation process	
heat transfer coefficient	Deng et al. (2019)
pressure drop	Yonemoto-Koyama (2007)
<b>Evaporation process</b>	
heat transfer coefficient	Kondou et al. (2013)
pressure drop	Kondou (2008)
Single phase heat transfer process	
heat transfer coefficient	Goto et al. (2005)
pressure drop	Carnavos (1980)

■ R1123/R32、R1123/R290、R1123/R152aのサイクル性能評価結果について、冷凍空調学会年次大会で発表した。

#### 補足) 成果と意義: [冷D-1] サイクル特性及びモデル試験機による性能評価(九州産業大学) [冷D-2] サイクル要素内損失分析(長崎大学)



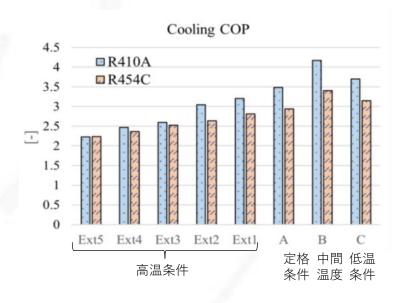
### 計算結果検証:パデュー大学のドロップイン試験結果 <sup>1)</sup> と比較。(冷D-1、冷D-2)

R454C A2L R32/R1234yf (21.5/78.5 mass%)

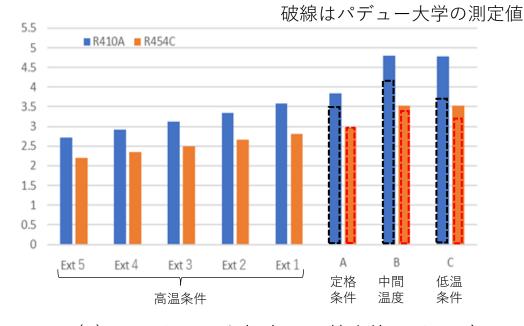
at 1.0 MPa

$$T_{\text{liq}} = 294.1 \text{ K}$$
 $T_{\text{vap}} = 300.9 \text{ K}$ 

$$DT_{\text{glide}} = 6.8 \text{ K}$$



(a)9 kWクラスの空気熱源ヒート ポンプの実測COP



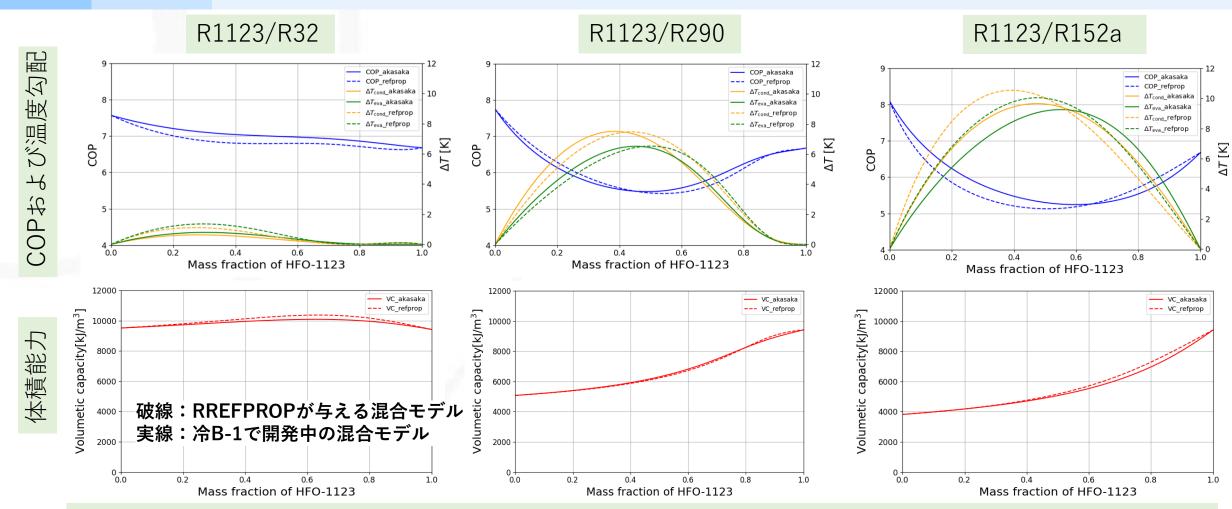
(b) 2 kWクラスを想定し、熱交換器サイズ を最適化させた計算COP

本計算モデルは、温度勾配の無い場合(R410A)、COPを幾分過大評価。 空気側熱抵抗を大きくする、ピンチ温度を大きくする等の条件調整、列数の 影響なども考慮する必要がある。

1) W., Hou; H.R., Fard, L., Burns, E.A., Groll, D., Ziviani, J.E., Braun, Experimental Investigation of R454C as a Replacement for R410A in a Residential Heat Pump Split System, International Refrigeration and Air Conditioning Conference., 2022, Paper 2482.

### 補足) 成果と意義: [冷D-1] サイクル特性及びモデル試験機による性能評価(九州産業大学) [冷D-2] サイクル要素内損失分析(長崎大学)

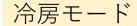


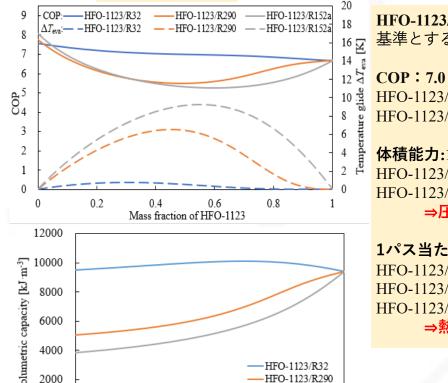


上記の確認範囲では、COPでは最大0.38、温度勾配では最大1.5 K、体積能力では4.5%の差異が生じた。 物性データに基づく混合モデルでなければ、これらが計算精度の限界であるようだ。

#### [冷D-1] サイクル特性及びモデル試験機による性能評価(九州産業大学) 補足) 成果と意義: [冷D-2] サイクル要素内損失分析(長崎大学)







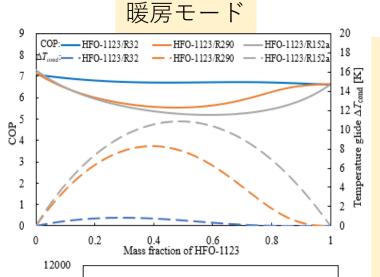
(0.6/0.4 mass)を HFO-1123/R32 基準とすると

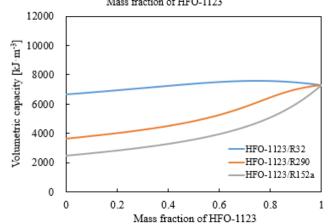
HFO-1123/R290より 1.4 高い HFO-1123/R152aより 1.7 高い

体積能力:10087 kJ·m-3 HFO-1123/R290 の 1.5 倍 HFO-1123/R152aの 1.8 倍 ⇒圧縮機回転数増

#### 1パス当たりの蒸発器伝熱管長:

HFO-1123/R32: 6.17 m HFO-1123/R290: **7.48 m** (121%) HFO-1123/R152a: 9.29 m (151%) ⇒熱交換器サイズ増





HFO-1123/R32 (0.6/0.4 mass)を 基準とすると

COP: 6.7

HFO-1123/R290より 1.1 高い HFO-1123/R152aより 1.6 高い

#### 体積能力:7478 kJ·m-3

HFO-1123/R290 の 1.4 倍 HFO-1123/R152aの 1.9 倍

⇒圧縮機回転数増

#### 1パス当たりの蒸発器伝熱管長:

HFO-1123/R32: 7.62 m

HFO-1123/R290: **8.41** m (110%)

HFO-1123/R152a: **8.04** m (106%)

⇒熱交換器サイズ増

HFO-1123/R290やHFO-1123/R152aを利用するためには、 冷媒質量循環量は約1.9倍、熱交換器伝熱面積は約1.5倍の増大が求められる。

0.2

-HFO-1123/R152a

0.8

0.6

Mass fraction of HFO-1123

# 補足)成果と意義: [冷E-1] LCCP評価方法の開発及びAI解析(エイゾス) ((NEDO



#### 成果:

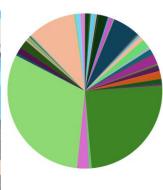
- 新規冷媒のLCAは実施済み。
- エアコンのLCA評価のデータを取得。

#### 今後の計画:

- 使用実態とサイクルシミュレーションに基づく 家庭用空調機の消費電力推計。
- 安全性評価に関する手法・データのレビュー。

#### 家庭用エアコンのLCA評価

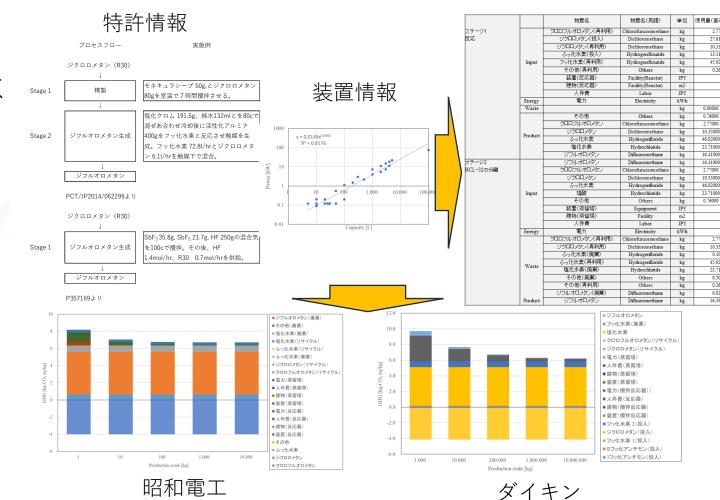






#### 冷媒のLCA評価

(R32, R1234yf, R1234ze(E), HFO1123, R1132(E), R290, R744)



# 補足)成果と意義: [冷E-1] LCCP評価方法の開発及びAI解析(エイゾス)



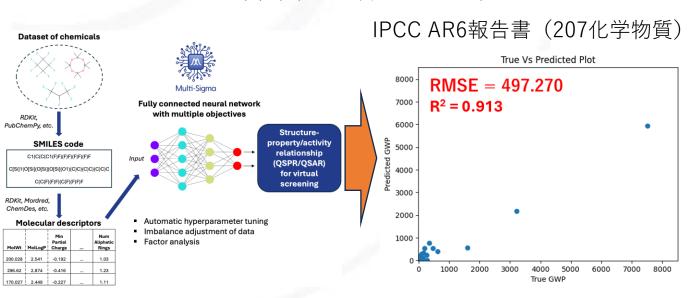
#### 成果:

- Alを用いた冷媒物質の温暖化係数の推計。
- 家庭用空調機の将来需要の推計。

#### 今後の計画:

混合冷媒の温暖化係数や物性値の推計。

#### AIを用いた冷媒物質の温暖化係数の推計



#### 家庭用空調機の将来需要推計

