NEDO脱炭素技術分野成果報告会2025 (分野:カーボンリサイクル_鉱物化)

発表No.: 2-8-7

カーボンリサイクル・次世代火力発電等技術開発/石炭利用環境対策事業/石炭利用環境対策推進事業/

実施概要と相関関係

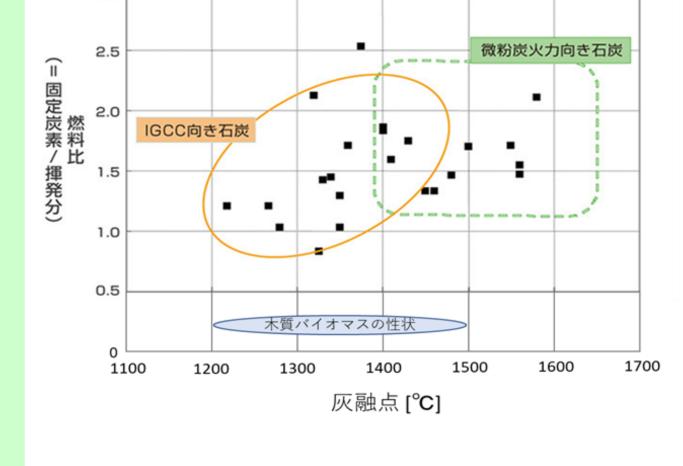
石炭の低温反応機構解明とそれに基づく自然発熱抑制技術開発

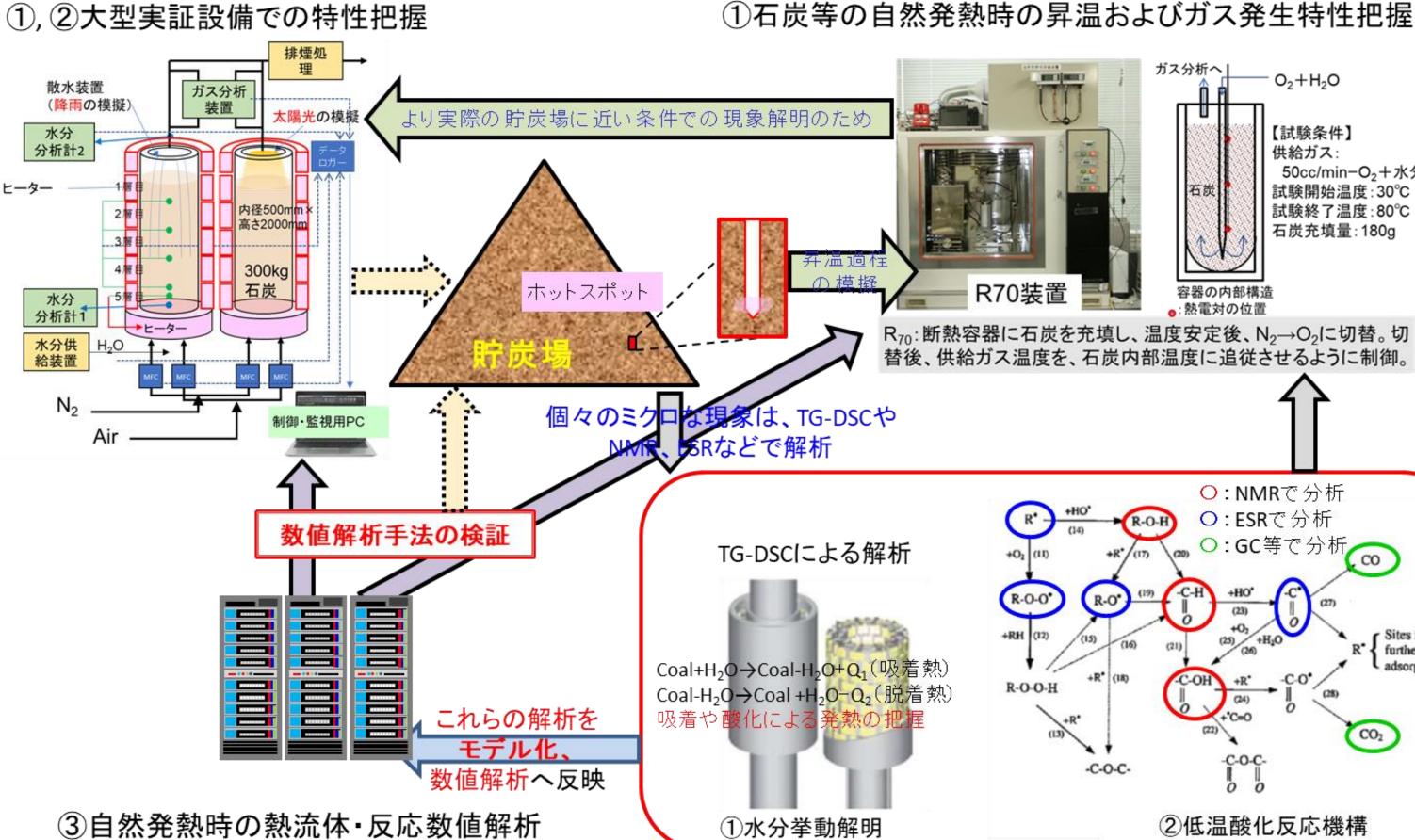
団体名: (一財) 電力中央研究所、(株) 日本製鉄、(国) 九州大学

背景、 目的

GOAL

- □ 日本の電力会社等は燃料調達コストの低 減やエネルギーセキュリティ強化のため に低品位炭の利用拡大
- 鉄鋼業界でも、低品位炭の使用比率が約 10 → 50%へ増加
- □ 再工ネの増加により石炭の保管も長期化
- □ ガス化などの高効率発電に適した燃料比 の低い石炭は、自然発火が懸念
- 再工ネの有望な原料となるバイオマスで も貯蔵中の発火事例有り





自然発熱機構に基づいた発熱抑制技術を確立し、社会実装する

自然発熱に起因するリスクが増加

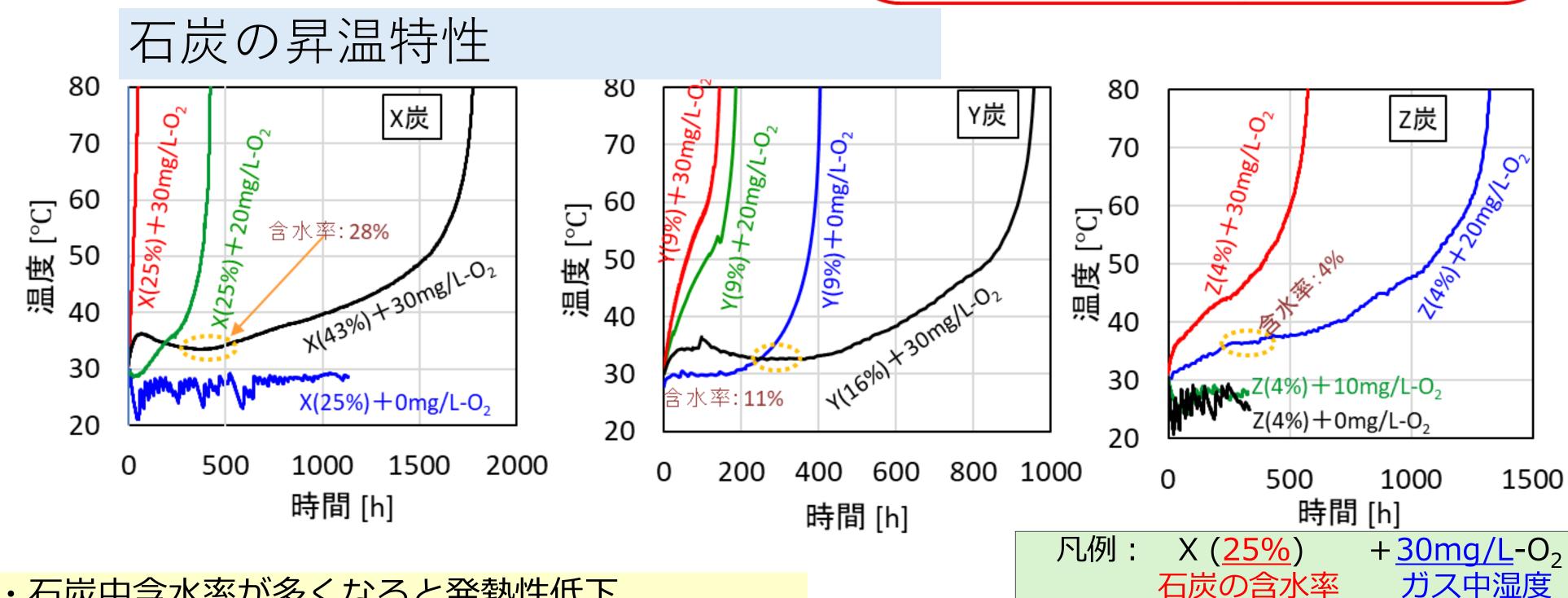
低品位炭の活用、バイオマス活用に向けて

自然発熱抑制、自然発火防止が重要

PJに用いた主な石炭試料

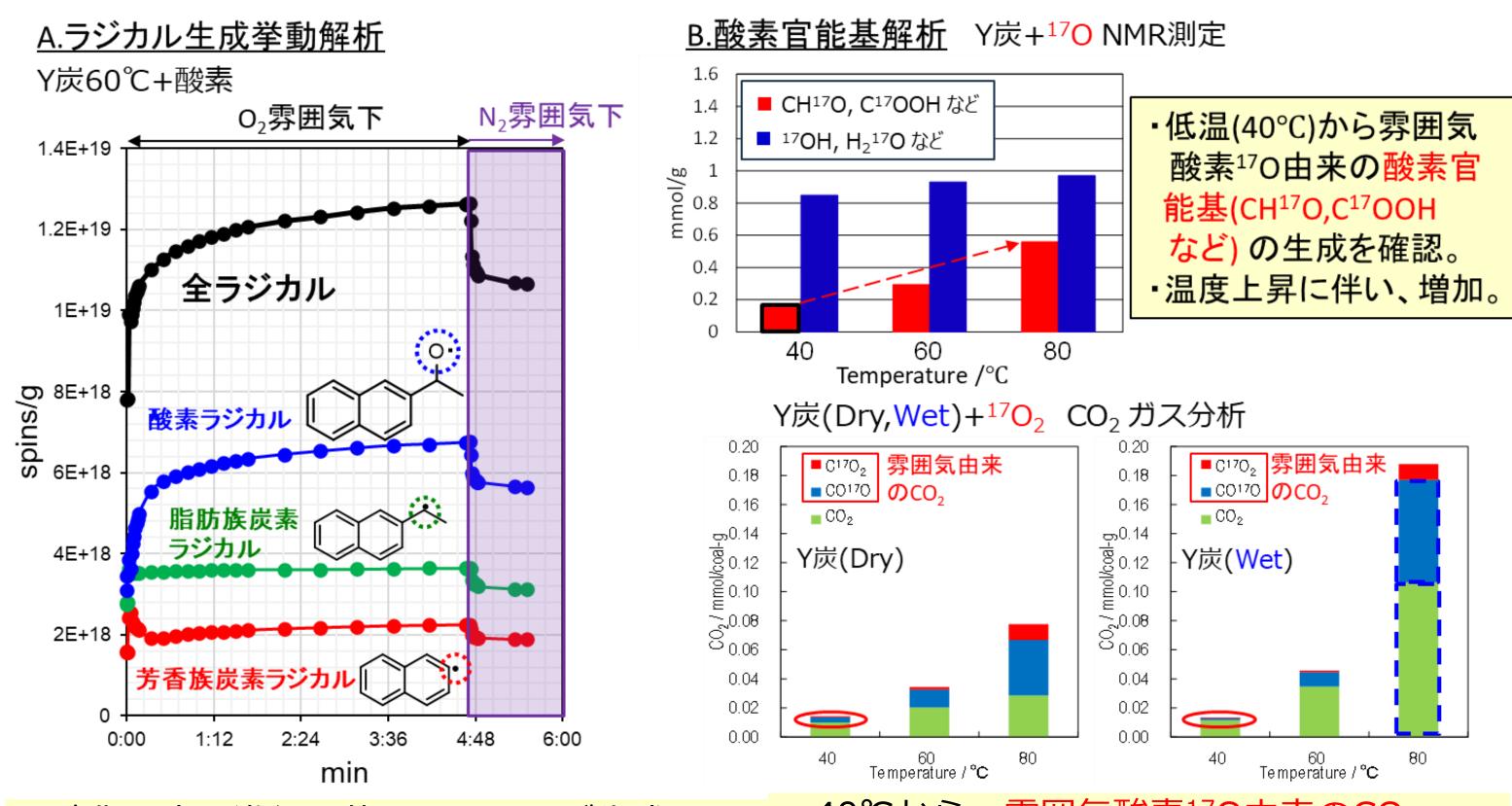
瀝青炭や亜瀝青炭を用いて自然発熱特性を評価

	元素分析值 [%]				
	С	Н	N	0	S
X炭(亜瀝青炭)	69.0	4.6	1.0	21.5	0.2
Y炭(瀝青炭)	69.0	4.8	1.6	15.9	0.5
Z炭(瀝青炭)	68.6	4.3	1.5	9.5	0.5



- ・石炭中含水率が多くなると発熱性低下
- ・大気中湿度が上がると発熱性上昇
- この値を超過するように水分を
- ・恒温→昇温となる臨界水分値があることが判明→維持できれば発熱抑制可能

反応機構解明



- ・酸化反応の進行に伴いラジカルが生成
- ・増加したラジカルは酸素ラジカルが支配的
- 雰囲気酸素¹⁷O由来のCO。 ガスが少量発生、温度上昇に伴い増加。 ・80℃で、水の存在によりCO₂ガス発生量
- 酸化反応を進行させることを確認。

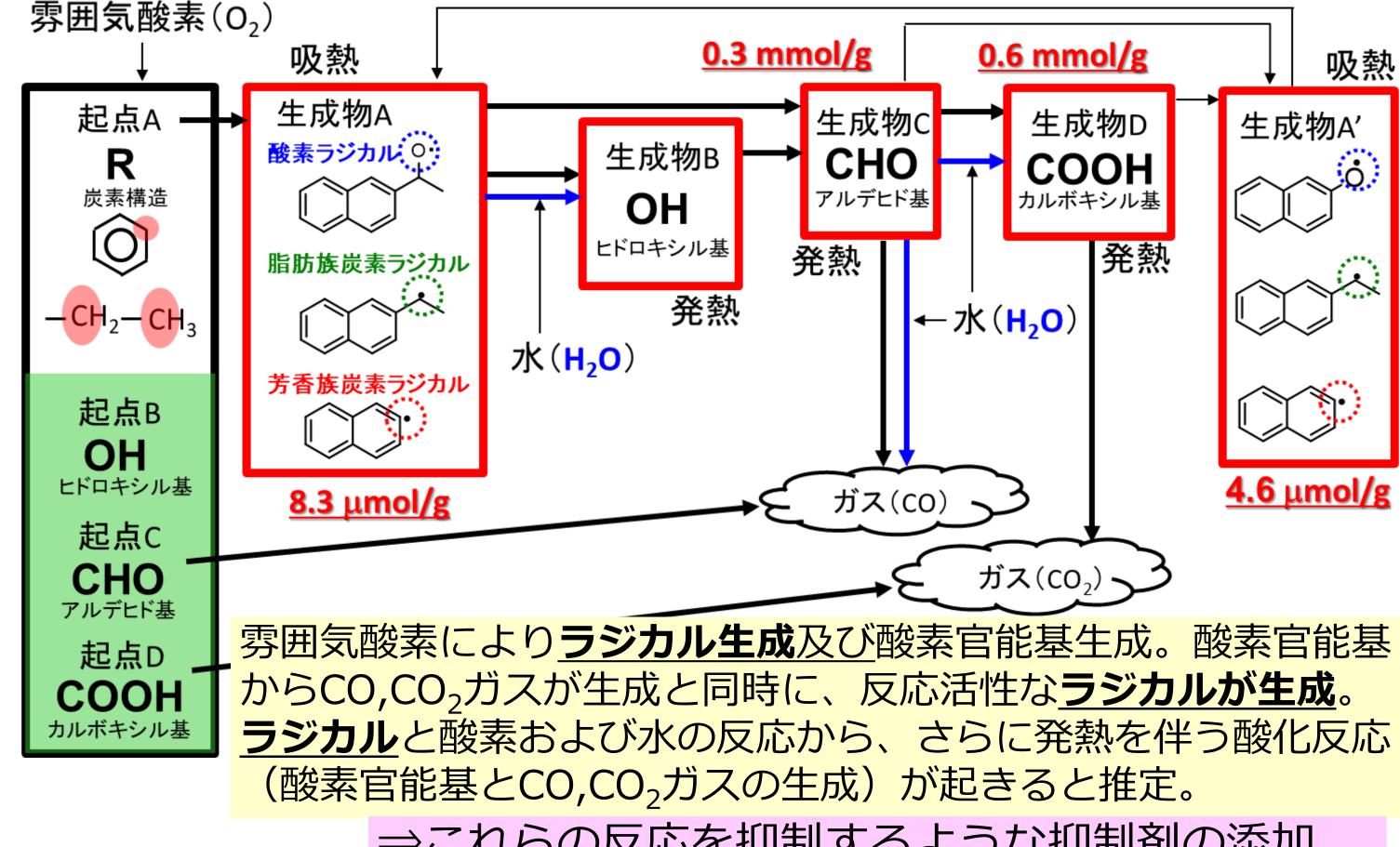
課題と今後の取り組み

- ●大型実証試験装置を用いた自然発 熱抑制技術の検証
- ●炭化バイオマスの自然発熱性評価



大型実証試験装置 (電中研)

石炭の低温酸化反応機構 -Y炭 60℃の例-



⇒これらの反応を抑制するような抑制剤の添加

実用化・事業化の見通し

【成果】

- ・石炭の低温における水分の挙動や低温反応機構を解明。
- ・それに基づいた自然発熱抑制技術を開発。

【事業化の方針】

自然発熱抑制技術の現場への適用 ①石炭中水分維持による発熱抑制

石炭種毎に、恒温→昇温になる「臨界水分値」を把握 「臨界水分値」以上で保管することで、自然発熱を抑制 ②酸化反応機構に基づく発熱抑制

石炭に発熱抑制材を添加し、自然発熱を抑制

2. 自然発熱リスク分析・評価法

本プロジェクトで開発した自然発熱リスク分析・評価法の実用 化に向けた評価体制の整備と暫定的な社会実装

連絡先: (一財) 電力中央研究所 山口哲正 MAIL: yamaguti@criepi.denken.or.jp