

# 経済安全保障重要技術育成プログラムの中間評価結果

## 有事に備えた止血製剤製造技術の開発・実証

① 事業テーマ名
安全性の高い血小板凝集剤の開発
② 事業者名
ノーベルファーマ株式会社 (代表機関)
③ K プロ運用・評価指針の視点
<ul style="list-style-type: none"><li>研究開発ビジョンの達成及び研究開発構想の実現に向けた研究開発課題の達成目標や内容の妥当性</li><li>研究開発課題の達成目標に向けた進捗状況（国内外とも比較）及び今後の見通し（含む、多様な分野における活用の実現可能性）</li><li>研究開発課題における実施体制の構築状況</li><li>研究資金の効果的・効率的な活用</li><li>国民との科学・技術対話に関する取組</li><li>意見交換会において合意された内容の進捗状況</li></ul>
④ 研究開発構想に定める達成目標
<p>血小板凝集剤開発については、2028年度までに心臓血管外科領域、救急領域、産婦人科領域におけるヒトへの投与について、有効性及び安全性の確認を行う。</p> <p>安定製造基盤技術については、血小板凝集剤開発の進捗を踏まえ、2027年度までに「医薬品及び医薬部外品の製造管理及び品質管理の基準に関する省令」に定められる品質基準に準拠した製造方法を確立する。</p>
⑤ 総合評価
C
⑥ 総合コメント
<ul style="list-style-type: none"><li>薬効シグナルが確認でき、スケールアップの見込みもたったことは、大きな進展と考えられる。</li><li>一方で、当初のスケジュールから遅れが生じているため、今後の実施計画を見直しキャッチアップすることが必要。</li><li>また、今後の臨床試験入りと研究成果の獲得に繋がられるよう、各領域の専門家と意見交換のうえデータ拡充に努めてほしい。</li></ul>